

УЧРЕДИТЕЛЬ – МИНИСТЕРСТВО ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

WWW.OTSZ.BY

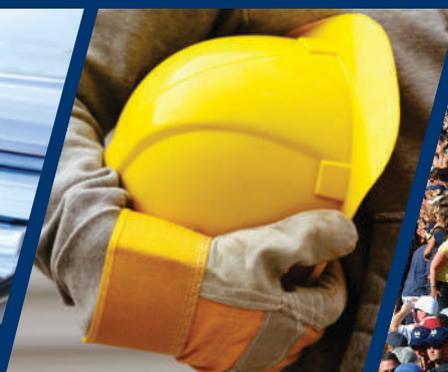


ОХРАНА ТРУДА И СОЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Мы помогаем сделать ваш труд безопасным!

№ 3, 2022

ИНДЕКС 748052



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ НАУЧНО-ПОПУЛЯРНЫЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРАКТИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ

Приложение к журналу № 3, 2022

**ОХРАНА ТРУДА
И СОЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА**

Постановление Министерства здравоохранения
Республики Беларусь от 23 ноября 2021 г. № 122
«Об изменении постановления
Министерства здравоохранения Республики Беларусь
от 19 сентября 2019 г. № 97»

индекс 748052

ПРИЛОЖЕНИЕ

www.otsz.by



8 Марта

Наши дорогие, милые и любимые женщины!

От всей души поздравляем вас с 8 Марта!

Пусть ваши сердца принадлежат тем, кто вас любит и уважает, кто каждый день и час дарит свою заботу, преданность и верность. Любите и будьте всегда любимы, оставайтесь такими же прекрасными и неповторимыми, надежными и трудолюбивыми. И, конечно же, оставайтесь символом добра и мира, загадкой и смыслом мироздания.

Пусть ваша жизнь будет наполнена весенним теплом, солнечным светом, пониманием близких и друзей, семейным уютом.

Счастья вам, радости и удачи всегда и во всём!

*Редакция журнала
«Охрана труда
и социальная защита»*

Март
№ 3 (348)
2022

Ежемесячный журнал
Издается с февраля 1993 г.

**Свидетельство о государственной регистрации средства массовой информации № 219,
выданное Министерством информации Республики Беларусь 01.04.2009**

ИНФОРМАЦИОННУЮ ПОДДЕРЖКУ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ:

- ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
- ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
- ОРГАНЫ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПОЖАРНОГО НАДЗОРА МИНИСТЕРСТВА ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
- ФЕДЕРАЦИЯ ПРОФСОЮЗОВ БЕЛАРУСИ
- ОРГАНЫ И УЧРЕЖДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО САНИТАРНОГО НАДЗОРА МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
- ОРГАНЫ ГОСУДАРСТВЕННОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО И ГАЗОВОГО НАДЗОРА
- ГЛАВНАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИНСПЕКЦИЯ ПО НАДЗОРУ ЗА ТЕХНИЧЕСКИМ СОСТОЯНИЕМ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ МИНИСТЕРСТВА СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА И ПРОДОВОЛЬСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
- УПРАВЛЕНИЕ ГАИ МИНИСТЕРСТВА ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

- ГРИБ С. И.** – главный редактор журнала «Охрана труда и социальная защита»;
- КАРЧЕВСКИЙ И. А.** – начальник управления охраны и государственной экспертизы условий труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь;
- ЛАЗАРЕНКОВ А. М.** – заведующий кафедрой «Охрана труда» БНТУ, доктор технических наук, профессор;
- ПЕРЕПЕЧКО Е. М.** – начальник управления страхования от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний РУП «Белгосстрах»
- РОМАНОВСКАЯ И. А.** – заместитель главного редактора журнала «Охрана труда и социальная защита»;
- СЕМИЧ А. В.** – директор Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь – Главный государственный инспектор труда Республики Беларусь;
- СТАРОВОЙТОВ И. Г.** – заместитель Министра труда и социальной защиты Республики Беларусь

СОДЕРЖАНИЕ



ОФИЦИАЛЬНО

А. В. Осипков

Строго соблюдать законы4



ДОКУМЕНТЫ

**Утвержден план проведения Года безопасного труда в лесном хозяйстве
и деревообработке**10



АКАДЕМИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

О. Н. Ковалева

Аттестация рабочего места столяра: исправляем ошибки15



РЕГИОНЫ

А. П. Орлов

ОАО «Молочный Мир»: как исключить все риски34



РАССЛЕДОВАНИЕ И АНАЛИЗ

С. В. Ануфриев

От стройки до больничной койки39

Д. В. Малахов

Об эксплуатации конвейеров43



ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

П. Е. Кравчинский

Литейное производство: неукоснительно следовать правилам47



ТРУДОВЫЕ ОТНОШЕНИЯ

В. П. Семич

Право на отказ от выполнения работ67



ЛПА

В. В. Талашов

Гостиничный сервис: гарантии безопасности.....70



МЕДИЦИНА ТРУДА

Т. М. Сушинская

Оказание первой помощи при дорожно-транспортных происшествиях82



ПРИЛОЖЕНИЕ

Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 23 ноября 2021 г. № 122 «Об изменении постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19 сентября 2019 г. № 97».....97

Обратите внимание

СОДЕРЖАНИЕ «ОТиСЗ ПЛЮС», № 3, 2022

на сайте www.otsz.by

В Минтруда и соцзащиты подведены итоги 2021 года и намечены задачи на перспективу

С. И. Гриб. Могилевская область: анализ и решения проблем

Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 31 декабря 2021 г. № 789 «Об изменении постановления Совета Министров Республики Беларусь от 30 декабря 2020 г. № 777»

Постановление Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 7 декабря 2021 г. № 80 «Об изменении постановления Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 13 апреля 2020 г. № 17»

Постановление Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28 декабря 2021 г. № 84 «О признании утратившими силу постановлений Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь»

В течение месяца электронное приложение «ОТиСЗ плюс» может пополняться актуальными материалами



СТРОГО СОБЛЮДАТЬ ЗАКОНЫ

А. В. ОСИПКОВ,
*начальник управления анализа,
организационной, кадровой и идеологической
работы Департамента государственной
инспекции труда Министерства труда
и социальной защиты Республики Беларусь*

На коллегии Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь подведены итоги работы в 2021-м и определены задачи на 2022 год.

В ПРИОРИТЕТЕ – МЕРОПРИЯТИЯ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ХАРАКТЕРА

Как было отмечено в ходе коллегии, основной формой надзора по соблюдению законодательства о труде и об охране труда были проверки, мониторинги, мероприятия технического (технологического, поверочного) характера, надзорные мероприятия по заявлению субъектов хозяйствования.

Из общего числа проверок по соблюдению законодательства о труде и об охране труда в части сроков выплаты заработной платы и минимальных гарантий по оплате труда в плановом порядке проведено 414 выборочных проверок, или 70,4 % от их общего количества, во внеплановом порядке – 174 проверки, или 29,6 %.

При этом по Гродненскому и Брестскому областным управлениям удельный вес выборочных проверок соответственно составил 84,8 и 80,9 % от их общего числа.

Кроме того, в режиме постоянного надзора на объектах строительства Белорусской АЭС государственными инспекторами Гродненского областного управления было проведено 459 проверок.

В связи с требованием Главы государства о придании приоритета контрольной (надзорной) деятельности профилактического характера основными формами надзорной деятельности в 2021 г. стали мониторинги и обследования организаций по их заявлениям. Так, количество надзорных и профилактических мероприятий увеличилось с 3,4 до 4,1 тыс., или почти на 20 %.

При этом количество мероприятий профилактического характера, таких как мониторинги и обследования по заявлению организаций, по сравнению с 2020 г. увеличилось более чем на 25 %. Всего государственными инспекторами проведено 1 240 мониторингов и 1 285 обследований по заявлению субъектов хозяйствования.

В 2021 г. государственными инспекторами проведено 855 специальных расследований несчастных случаев на производстве. В среднем в год на одного государственного инспектора, осуществляющего надзор за соблюдением законодательства об охране труда, пришлось по 6 специальных расследований. При этом на одного инспектора Минского городского управления этот показатель составил 9 специальных расследований.

В результате надзорных мероприятий государственными инспекторами выявлено свыше 87 тыс. нарушений законодательства о труде и об охране труда.

Чтобы не допустить гибели и травмирования работающих, работодателям было предложено приостановить деятельность 105 объектов строительства, около 200 цехов (производственных участков), а также запретить эксплуатацию 3,5 тыс. единиц станков, машин,

производственного оборудования, создающих потенциальную угрозу. В соответствии со ст. 49 Трудового кодекса Республики Беларусь предложено отстранить от работы около 13,4 тыс. работников. На основании материалов государственных инспекторов к дисциплинарной ответственности привлечено более 2 тыс. должностных лиц, допустивших нарушения законодательства о труде и об охране труда.

За нарушения законодательства о труде и об охране труда к административной ответственности в виде штрафа привлечено более 6,1 тыс. уполномоченных должностных лиц и 328 нанимателей.

За неисполнение, ненадлежащее или несвоевременное исполнение письменного требования об устранении нарушений либо неинформирование в установленный срок об исполнении такого требования составлено и направлено в суды 96 протоколов об административных правонарушениях. По ним уже приняты соответствующие меры.

Государственные инспекторы участвовали в 254 проверках, проводимых другими контролирующими (надзорными) органами в качестве специалистов (экспертов), а также в 101 судебном процессе, в том числе в 43 – в качестве специалистов (экспертов).

ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ СУОТ

С учетом высокого уровня травматизма на производстве Департаментом в 2021 г. проведены мониторинги функционирования систем управления охраной труда (СУОТ) Минского горисполкома и Минского облисполкома, Дзержинского райисполкома и администрации Советского района г. Минска, а также концерна «Белнефтехим».

Государственные инспекторы участвовали в работе межведомственных рабочих групп, созданных Государственным секретариатом Совета Безопасности Республики Беларусь для изучения соблюдения требований Директивы Президента Республики Беларусь от 11 марта 2004 г.

№ 1 «О мерах по укреплению общественной безопасности и дисциплины» (с изм. и доп.) в Белкоопсоюзе, Госстандарте, Минспорта и Минэнерго.

Структурными подразделениями Департамента изучалась и анализировалась работа местных исполнительных и распорядительных органов (их структурных подразделений) по реализации ими полномочий в области охраны труда, предоставленных Законом Республики Беларусь «Об охране труда», осуществлялось информирование о результатах соответствующего руководства. Всего была проанализирована работа 66 местных исполнительных и распорядительных органов и 44 их структурных подразделений.

В ФОКУСЕ МОБИЛЬНЫХ ГРУПП – ПРОБЛЕМНЫЕ РЕГИОНЫ

В целях оперативного оказания практической и методической помощи в обеспечении безопасности труда при организации и проведении работ руководителям и специалистам организаций агропромышленного комплекса, организаций, выполняющих строительные и строительно-монтажные работы, и других продолжили свою деятельность мобильные группы, созданные при местных исполнительных и распорядительных органах. В их состав также вошли и государственные инспекторы Департамента. Данными группами проведено свыше 13 тыс. обследований, в ходе которых нанимателям рекомендовано устранить более 166 тыс. недостатков в обеспечении безопасности работающих. Причем особое внимание уделялось организациям, расположенным на территории районов с высоким уровнем производственного травматизма. Руководители организаций, допустивших нарушения требований охраны труда, которые могли повлечь за собой гибель или травмирование работающих, направлялись на внеочередную проверку знаний по вопросам охраны труда.

Не осталась без внимания и работа по правовому просвещению учащихся учреж-



дений образования с целью разъяснения им особенностей регулирования трудовых правоотношений лиц моложе 18 лет. Так, в 2020/2021 учебном году инспекторами труда были проведены встречи с более чем 34 тыс. учащихся в 608 учреждениях образования. Вопросы соблюдения законодательства о труде и об охране труда, состояния условий труда, производственного травматизма в 2021 г. свыше 2,6 тыс. раз освещались в различных средствах массовой информации.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПИСЬМА, СЕМИНАРЫ И КОНКРЕТНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

По результатам профилактических мероприятий в органы государственного управления, вышестоящие органы управления субъектов хозяйствования направлено свыше 5,2 тыс. информационных писем. В частности, в них шла речь о выявленных нарушениях законодательства о труде и об охране труда, их профилактике, фактах производственного травматизма, работе с обращениями граждан. В том числе в территориальные органы прокуратуры было направлено более 2 тыс. писем.

На основании «отраслевых» причин гибели и травмирования работающих с целью оперативного влияния на ситуацию в отдельные республиканские органы государственного управления Департаментом направлены письма, содержащие конкретные предложения по профилактике производственного травматизма. Это позволило рассмотреть с участием государственных инспекторов Департамента вопросы состояния охраны труда, причины и профилактику производственного травматизма на 348 заседаниях органов государственного управления (их структурных подразделений), а также на 830 заседаниях комиссий по профилактике производственного травматизма и профессиональной заболеваемости (комиссий по охране труда) при местных исполнительных и распорядительных органах.

В целях содействия изучению работодателями и работающими законодательства о труде и об

охране труда с участием государственных инспекторов Департамента проведено 3,7 тыс. семинаров, конференций с общим количеством участников более 70 тыс. человек.

Для разъяснения требований законодательства о труде и об охране труда с представителями нанимателей и работниками проведено 236 выездных приемных и 272 прямые телефонные линии.

ВЫПЛАТА ЗАРПЛАТЫ – СВЯТАЯ ОБЯЗАННОСТЬ НАНИМАТЕЛЯ

Надзор за соблюдением нанимателями требований законодательства о выплате заработной платы в размере не ниже ее минимальной величины, установленной законодательством в 2021 г., позволил выявить 145 организаций-нарушителей.

За необеспечение своевременной выплаты заработной платы к административной ответственности с применением санкций в виде штрафа привлечено 292 юридических лица и 2,6 тыс. должностных лиц нанимателей, а за несоблюдение минимальных гарантий по оплате труда – 129 должностных лиц нанимателей.

ПРИЧИНЫ ТРАВМАТИЗМА В ЗЕРКАЛЕ СТАТИСТИКИ

По данным Департамента, в 2021 г. в организациях республики в результате несчастных случаев на производстве пострадало 1 886 работающих, из них 132 погибли.

Анализ травматизма в территориальном разрезе показывает, что наибольшее число несчастных случаев на производстве, в том числе со смертельным исходом, произошло в организациях Минской области.

Общий коэффициент частоты травмирования (количество пострадавших в результате несчастных случаев на производстве на 100 тыс. застрахованных по обязательному страхованию от несчастных случаев на производстве и профес-

сиональных заболеваний) за 2021 г. по сравнению с 2020-м снизился с 49,1 до 49,0, в том числе со смертельным исходом – с 3,6 до 3,4.

При этом наибольший коэффициент частоты производственного травматизма отмечен в Минской области – 64,3, в том числе смертельного – 6,5 (таблица 1).

В организациях Гомельской области отмечен рост общего числа травмированных на производстве: с 239 работников в 2020 г. до 242 в 2021-м, в т. ч. погибших – с 15 человек в 2020 г. до 20 в 2021-м.

Общее число травмированных на производстве возросло в организациях Гродненской области: с 222 работающих в 2020 г. до 239 в 2021-м, в Минской области – с 374 до 387 и Могилевской – с 232 до 243.

В организациях Витебской области отмечен рост числа смертельно травмированных работников: 10 погибших в 2020 г. и 11 – в 2021-м.

В то же время есть регионы, в организациях которых случаев производственного травматизма не допущено. Это Бешенковичский район Витебской области, а также Краснопольский и Хотимский Могилевской области.

В прошлом году к наиболее травмоопасным видам экономической деятельности относились: промышленность, сельское хозяйство, строительство, транспорт и почтовая деятельность, торговля и ремонт автомобилей (таблица 2). На долю этих сфер пришлось около 80 % от

общего числа травмированных и 82,6 % погибших на производстве.

Несмотря на принимаемые меры, в 2021 г. в состоянии алкогольного опьянения в момент травмирования находились 63 человека, или 3,3 % от общего числа травмированных, в том числе 15 (11,4 %) погибших на производстве.

От общего числа пострадавших на производстве в состоянии алкогольного опьянения за отчетный период 46 % составляют работники организаций коммунальной формы собственности.

Анализ ситуации указывает на снижение удельного веса несчастных случаев, произошедших при наличии вины работодателя (с 28,3 % в 2020 г. до 24,4 % в 2021-м) и вины потерпевшего (с 43,6 до 42,4 %).

Основными причинами несчастных случаев, расследование которых завершено, стали:

- нарушение потерпевшими трудовой и исполнительской дисциплины, требований нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, локальных правовых актов по охране труда – 26 % от общего числа причин травмирования;
- личная неосторожность потерпевших – 17,2 %;
- нарушение требований безопасности при эксплуатации транспортных средств, машин, механизмов, оборудования, оснастки, инструмента – 2 %;

Таблица 1

Регион	Коэффициент частоты производственного травматизма	
	общий	со смертельным исходом
Республика Беларусь	49,0	3,4
Брестская область	55,4	4,7
Витебская область	47,8	2,7
Гомельская область	48,6	4,0
Гродненская область	60,8	3,6
г. Минск	28,7	1,5
Минская область	64,3	6,5
Могилевская область	62,7	3,1



Таблица 2

Отрасль	Количество несчастных случаев	
	всего / удельный вес от их общего количества, %	со смертельным исходом / удельный вес от их общего количества, %
Всего по республике	1 886/100	132/100
промышленность	583/30,9	26/19,7
сельское хозяйство	365/19,4	27/20,5
строительство	263/13,9	26/19,7
транспорт и почтовая деятельность	144/7,6	25/18,9
торговля, ремонт авто	139/7,4	5/3,8
здравоохранение и предоставление социальных услуг	58/3,1	1/0,8
охота и лесное хозяйство	56/3	10/7,6
снабжение электроэнергией, газом, горячей водой	52/2,8	5/3,8
водоснабжение, сбор и удаление отходов	40/2,1	3/2,3
образование	38/2	-/-
информация и связь	7/0,4	-/-
рыбное хозяйство	1/0,1	1/0,8
прочие виды деятельности	140/7,3	3/2,1

- нахождение в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ, – 1,5 %;
- неприменение выданных средств индивидуальной защиты – 1,3 %.

Отмечены нарушения и со стороны должностных лиц нанимателя:

- невыполнение руководителями и специалистами обязанностей по охране труда – 9,7 %;
- допуск потерпевших к работе без проведения стажировки по вопросам охраны труда и (или) инструктажа по охране труда – 3,9 %;
- допуск потерпевших к работе без обучения и проверки знаний по вопросам охраны труда – 3,8 %;
- неудовлетворительное содержание и недостатки в организации рабочих мест – 3,4 %;
- привлечение потерпевших к работе не по специальности (профессии) – 1,8 %;
- необеспечение потерпевшего средствами индивидуальной защиты – 1,3 %.

Среди прочих причин следует выделить такие, как:

- нарушение требований по охране труда другими работниками – 5 %;
- нарушение правил дорожного движения другими лицами – 4 %.

При этом приоритетными на текущий год определены следующие задачи:

- реализация плана работы системы Министерства труда и социальной защиты по обеспечению здоровых и безопасных условий труда в организациях республики на 2022 г.;
- участие в реализации плана мероприятий по проведению Года безопасности труда в лесном хозяйстве и деревообработке;
- участие в проведении Единого дня безопасности;
- повышение эффективности надзора за соблюдением законодательства о труде в части оплаты труда и выплаты заработной платы «в конвертах»;
- проведение мониторинга за соблюдением в организациях Декрета от 12 октября 2021 г. № 6.

В ходе коллегии Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь также были подведены итоги и названы победители конкурсов за 2021 г. в номинациях:

«Лучший государственный инспектор, осуществляющий надзор за соблюдением законодательства об охране труда»:

- 1-е место – С. Ю. Шатохина, начальник Сморгонского межрайонного отдела Гродненского областного управления Департамента;
- 2-е место – С. Н. Горбаков, главный государственный инспектор Кричевского межрайонного отдела Могилевского областного управления Департамента;
- 3-е место – И. С. Стромский, начальник Новогрудского межрайонного отдела Гродненского областного управления Департамента.

«Лучший государственный инспектор, осуществляющий надзор за соблюдением законодательства о труде»:

- 1-е место – Н. С. Мажейко, начальник Борисовского межрайонного отдела Минского областного управления Департамента;
- 2-е место – Е. Н. Гулик, главный государственный инспектор отдела надзора за соблюдением законодательства о труде Минского областного управления Департамента;
- 3-е место – Т. Р. Вержинская, главный государственный инспектор Сморгонского межрайонного отдела Гродненского областного управления Департамента.

«Лучший межрайонный отдел Департамента государственной инспекции труда»:

- 1-е место – Сморгонский межрайонный отдел Гродненского областного управления Департамента;
- 2-е место – Кричевский межрайонный отдел Могилевского областного управления Департамента;
- 3-е место – Новогрудский межрайонный отдел Гродненского областного управления Департамента.

«Лучшее управление Департамента государственной инспекции труда»:

- 1-е место – Могилевское областное управление Департамента;
- 2-е место – Гродненское областное управление Департамента;
- 3-е место – Гомельское областное управление Департамента.



УТВЕРЖДЕН ПЛАН ПРОВЕДЕНИЯ ГОДА БЕЗОПАСНОГО ТРУДА В ЛЕСНОМ ХОЗЯЙСТВЕ И ДЕРЕВООБРАБОТКЕ

УТВЕРЖДАЮ
Министр лесного хозяйства
Республики Беларусь
В.А.Дрожжа
25.01.2022

УТВЕРЖДАЮ
Председатель Белорусского
производственно-торгового
концерна лесной,
деревообрабатывающей
и целлюлозно-бумажной
промышленности
М.М.Касько
25.01.2022

УТВЕРЖДАЮ
Министр труда
и социальной защиты
Республики Беларусь
И.А.Костевич
25.01.2022

СОГЛАСОВАНО
Председатель Белорусского
профессионального союза работников
леса и природопользования
Ч.С.Гоева
25.01.2022

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ГОДА БЕЗОПАСНОГО ТРУДА В ЛЕСНОМ ХОЗЯЙСТВЕ И ДЕРЕВООБРАБОТКЕ В 2022 ГОДУ

№	Наименование мероприятий	Исполнители	Срок исполнения
1	2	3	4
1	Анализ состояния охраны труда и производственного травматизма, проводимой работы по профилактике производственного травматизма за 2021 год и выработка конкретных мер по снижению производственного травматизма и профессиональных заболеваний в рамках концепции «Нулевой травматизм» в подчиненных (входящих в состав (систему)) организациях (далее – организации) Министерства лесного хозяйства (далее – Минлесхоз), Белорусского производственно-торгового концерна лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности «Беллесбумпром» (далее – концерн «Беллесбумпром»), государственных производственных лесохозяйственных объединений (далее – ГПЛХО)	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования	февраль – март
2	Приведение систем управления охраной труда в соответствие с действующим законодательством и их актуализация с учетом выполнения пункта 1 настоящего Плана	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО организации	в течение года

1	2	3	4
3	Проведение смотра-конкурса на лучшую организацию работы по вопросам охраны труда среди лесохозяйственных учреждений	Минлесхоз ГПЛХО облисполкомы Белорусский профсоюз работников леса и природопользования	февраль – март
4	Проведение смотра-конкурса на лучшее проведение профсоюзными организациями общественного контроля за соблюдением законодательства об охране труда	Белорусский профсоюз работников леса и природопользования	март
5	Проведение смотра-конкурса на лучшую организацию работы по вопросам охраны труда в лесном хозяйстве и деревообработке	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО облисполкомы Мингорисполком Белорусский профсоюз работников леса и природопользования	апрель – май
6	Проведение на базе одного из лесхозов семинара на тему «Особенности безопасной организации работ при осуществлении лесозаготовки»	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Минтруда и соцзащиты Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации	апрель
7	Проведение семинара на базе одного из лесхозов или организации Республиканской лесопромышленной ассоциации на тему «Оказание услуг по лесозаготовкам»	Минлесхоз Республиканская лесопромышленная ассоциация Министерство труда и социальной защиты организации	август
8	Организация и проведение территориальных семинаров по охране труда с организациями, в том числе с организациями без ведомственной подчиненности (индивидуальными предпринимателями), осуществляющими лесозаготовительную деятельность	ГПЛХО районные исполнительные комитеты организации, в том числе организации без ведомственной подчиненности (индивидуальные предприниматели)	в течение года
9	Проведение семинара по вопросам охраны труда по теме «Улучшение условий труда в деревообработке»	концерн «Беллесбумпром» Минтруда и соцзащиты Мингорисполком организации	II–III квартал
10	Проведение ежегодной профессиональной аттестации вальщиков леса лесозаготовительных организаций	ГУО «Республиканский центр повышения квалификации руководителей и специалистов лесопромышленного комплекса» организации	в течение года
11	Организация и проведение мероприятий, посвященных Всемирному дню охраны труда	Минтруда и соцзащиты Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» облисполкомы Мингорисполком Белорусский профсоюз работников леса и природопользования ГПЛХО организации	апрель



1	2	3	4
12	Проведение форума по продвижению концепции «Нулевой травматизм»	Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации	май – июнь
13	Повышение квалификации по вопросам охраны труда, пожарной и промышленной безопасности руководителей, специалистов и работников подчиненных организаций	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО ГУО «Республиканский центр повышения квалификации руководителей и специалистов лесопромышленного комплекса» государственное учреждение образования взрослых «Республиканский центр повышения квалификации руководящих работников и специалистов лесного хозяйства»	в течение года
14	Проведение в установленном порядке внеочередной проверки знаний у руководителей и специалистов организаций, в которых произошли производственные несчастные случаи групповые, со смертельным исходом или приведшие к тяжелым производственным травмам, по результатам расследования которых установлена вина должностных лиц нанимателя	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Департамент государственной инспекции труда Минтруда и соцзащиты (далее – ДГИТ)	в сроки, установленные законодательством
15	Организация и проведение: дней охраны труда недель «нулевого травматизма»	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации	ежеквартально не реже 2 раз в год
16	Проведение анализа состояния условий труда и производственного травматизма и выработка конкретных мер по снижению травматизма на производстве и профессиональных заболеваний в рамках концепции «Нулевой травматизм»	ГПЛХО организации	ежеквартально
17	Повышение персональной ответственности работающих за соблюдение требований по охране труда. Введение системы накопительного учета нарушений требований по охране труда и пожарной безопасности	ГПЛХО организации	в течение года
18	Осуществление контроля (мониторингов) за соблюдением трудовой и технологической дисциплины, состоянием здоровья, режимом труда и отдыха работников организаций	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации	в течение года



1	2	3	4
19	Осуществление контроля (мониторингов) за состоянием охраны труда в организациях без ведомственной подчиненности (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих лесозаготовительную деятельность	районные исполнительные комитеты организации	в течение года
20	Организация и проведение разъяснительной работы по профилактике случаев производственного травматизма. Доведение обстоятельств и причин произошедших производственных несчастных случаев до работников организаций	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования ДГИТ	в течение года
21	Проведение предсменного (перед началом работы, смены) медицинского осмотра и освидетельствования работающих на предмет нахождения в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения	организации	в течение года
22	Проведение семинаров-совещаний по охране труда (заседаний комиссий по охране труда) по актуальным вопросам соблюдения требований законодательства об охране труда, профилактики и предупреждения производственного травматизма	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования	в течение года
23	Организация и проведение семинаров-совещаний (заседаний комиссий по охране труда) по результатам расследования несчастных случаев групповых, со смертельным исходом или приведших к тяжелым производственным травмам	Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО районные исполнительные комитеты облисполкомов ДГИТ организации	в течение квартала после расследования несчастного случая
24	Включение в локальные правовые акты по охране труда (системы управления охраной труда, коллективные договоры и др.) порядка участия общественных инспекторов по охране труда в осуществлении контроля за соблюдением законодательства об охране труда, а также отражение в этих документах необходимости выделения времени для осуществления деятельности общественных инспекторов и их поощрения	Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации	в течение года
25	Осуществление комплекса мероприятий по техническому перевооружению и модернизации производств, улучшению условий труда работников (за счет увеличения объемов заготовки древесины с применением многооперационной техники)	ГПЛХО организации	в течение года
26	Реализация мероприятий по техническому перевооружению и модернизации производств, улучшению условий труда, способствующих снижению количества работников, занятых на рабочих местах с вредными и (или) опасными условиями труда в организациях Минлесхоза, концерна «Беллесбумпром», ГПЛХО	организации	в течение года
27	Обеспечение пунктов погрузки вагонов системами страховки от падения работников при выполнении работ по погрузке вагонов, включая оборудование стационарных эстакад, или приобретение и применение навесных площадок	ГПЛХО организации	в течение года



1	2	3	4
28	Пересмотр (разработка новых) технологических документов (технологических карт, технологических инструкций и иных), инструкций по охране труда	организации	в течение года
29	Оказание методической и консультативной помощи организациям по вопросам соблюдения законодательства об охране труда	Минтруда и соцзащиты Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования	в течение года
30	Обследование мобильными группами лесохозяйственных и лесоперерабатывающих организаций, мест проведения лесозаготовительных работ	районные исполнительные комитеты ГПЛХО Мингорисполком территориальные подразделения ДГИТ организации	в течение года
31	Размещение (обновление) наглядной информации, пропагандирующей безопасность труда, на сайтах и стендах организаций Минлесхоза, концерна «Беллесбумпром», ГПЛХО, системное освещение в средствах массовой информации, на интернет-платформах	ГПЛХО Белорусский профсоюз работников леса и природопользования организации	в течение года
32	Производство социальной рекламы, направленной на пропаганду безопасных условий труда	Минтруда и соцзащиты Минлесхоз концерн «Беллесбумпром»	ноябрь
33	Содержание прилегающей территории, производственных зданий и помещений в соответствии с санитарными нормами и правилами. Недопущение нецелевого использования помещений	организации	постоянно
34	Проведение профилактических мероприятий по заявлению проверяемых субъектов и мониторингов, в первую очередь с учетом высокого уровня производственного травматизма в организациях, в том числе организациях без ведомственной подчиненности	ДГИТ Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО районные исполнительные комитеты	в течение года
35	Подведение итогов реализации мероприятий настоящего Плана	Минтруда и соцзащиты Минлесхоз концерн «Беллесбумпром» ГПЛХО	февраль 2023 г.

АТТЕСТАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА СТОЛЯРА: ИСПРАВЛЯЕМ ОШИБКИ

Рабочее место столяра достаточно широко распространено в различных отраслях, особенно в деревообработке. С учетом того, что 2022-й объявлен Годом безопасного труда в лесном хозяйстве и деревообработке, рассмотрим особенности проведения его аттестации.

Анализ результатов аттестации данных рабочих мест по условиям труда показывает, что аттестационные комиссии часто допускают ряд ошибок и нарушений, что приводит к необоснованным оценкам отдельных факторов производственного процесса.

Прежде всего необходимо определить, на каком основании рабочее место столяра включается в перечень подлежащих аттестации.

В соответствии с п. 5¹ Положения о порядке проведения аттестации рабочих мест по условиям труда, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 22 февраля 2008 г. № 253 (с изм. и доп., далее – Положение об аттестации), **в обязательном порядке** в перечень рабочих мест, подлежащих аттестации, должны быть включены профессии рабочих (должности служащих) и виды работ (независимо от результатов предыдущей аттестации), которые предусмотрены:

- Списанием производств, работ, профессий, должностей и показателей на подземных работах, на работах с особо вредными и особо тяжелыми условиями труда, занятость в которых дает право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда

О. Н. КОВАЛЕВА,

начальник управления государственной экспертизы условий труда и охраны труда комитета по труду, занятости и социальной защите Минского облисполкома

(Список № 1), а также Списком производств, работ, профессий, должностей и показателей на работах с вредными и тяжелыми условиями труда, занятость в которых дает право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда (Список № 2), утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25 мая 2005 г. № 536 (с изм. и доп.);

- перечнем текстильных производств и профессий для целей профессионального пенсионного страхования работниц текстильного производства, занятых на станках и машинах, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 9 октября 2008 г. № 1490 (с изм. и доп.);

- разделом I перечня учреждений, организаций и должностей для целей профессионального пенсионного страхования медицинских и педагогических работников, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 9 октября 2008 г. № 1490 (с изм. и доп.);

- списком производств, цехов, профессий рабочих и должностей служащих с вредными и (или) опасными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени, установленным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 7 июля 2014 г. № 57 (с изм. и доп.).



Рабочее место столяра не предусмотрено вышеперечисленными списками и перечнями. Следовательно, **обязанности** нанимателя по проведению аттестации на данном рабочем месте **нет**.

В то же время по решению аттестационной комиссии в перечень рабочих мест, подлежащих аттестации, включаются иные рабочие места при условии:

- занятости работников на работах с вредными и (или) опасными условиями труда в течение полного рабочего дня и **подтверждения данных условий результатами предыдущей аттестации;**

- наличия на рабочих местах вредных и (или) опасных факторов производственной среды выше предельно допустимых концентраций и (или) предельно допустимых уровней, обусловленных технологическим процессом, **подтвержденных протоколами измерений и исследований уровней вредных и опасных факторов производственной среды.**

В зависимости от специфики производства на некоторых рабочих местах столяров может регистрироваться повышенный уровень пыли и шума, что дает аттестационной комиссии основание включать данное рабочее место в перечень подлежащих аттестации (при наличии инструментальных замеров данных факторов, показывающих превышение ПДК и ПДУ).

При этом сразу хочу отметить, что данная ситуация маловероятна для рабочего места столяра, организованного, например, в детском дошкольном учреждении образования и т. п. Тем не менее именно такие аттестованные рабочие места в значительном количестве попадают в электронный банк данных аттестации рабочих мест по условиям труда. Поэтому имеет смысл разобрать аттестацию этого рабочего места пошагово.

Тарифно-квалификационные характеристики для профессии «столяр» приведены в

выпуске 38 «Общие профессии деревообрабатывающих производств» Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденном постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 30 июня 1998 г. № 61 (с изм. и доп.).

СТОЛЯР

2-й разряд

Характеристика работ. Распиливание и строгание вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Нанесение клея вручную на склеиваемые детали и удаление потеков клея с деталей и узлов. Установка шкантов на клей. Наклейка на изделия обивочных материалов. Сборка рамок на металлических скрепках. Сборка простых ящиков из готовых деталей. Приготовление столярного клея. Заточка простого столярного инструмента. Наклейка на изделия обивочных материалов. Обклейка концов фанерованных деталей гуммированной лентой. Пропитка пластей и кромок брусков мыльным раствором. Раскалывание кругляка на заготовки различных размеров и зарубка контура резной игрушки.

Должен знать: породы и пороки древесины и их отличительные свойства; физико-механические свойства древесины; технические условия на обработку деталей; виды простых столярных соединений; марки и свойства применяемых клеев и способы их приготовления; способы и приемы столярно-монтажных работ по установке, креплению, сборке, разборке, демонтажу и ремонту простой мебели и изделий из мягких пород древесины в судовых помещениях; приемы раскалывания кругляка; применяемый инструмент; правила чтения простых чертежей и схем.

Примеры работ.

1. Банкетки, фурнитура столярных изделий, обивка из фанеры, обрешетник, полки, койки, столики, держатели графинов и ста-

канов, туалетные полки, решетки палубные в санитарных помещениях и деревянные вентиляционные, столы камбузные разделочные, замки дверные – снятие.

2. Бирки разные – изготовление, установка.

3. Бруски для столярных изделий – заготовка по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной и поперечной распиловкой.

4. Бруски закладные на стеллажах провизионных кладовых – подгонка, установка.

5. Детали и щиты оборудования, вырезы в столярных изделиях – разметка по шаблонам.

6. Детали мебели брусковые – строгание вручную.

7. Изделия столярные (табурет, стул) – разборка с сохранением целостности деталей.

8. Ключки русского хоккея – зачистка и придание овальной формы рубанком.

9. Крышки табуретов – изготовление.

10. Леера для штор простые – установка.

11. Мебель и оборудование – закрытие чехлами и обшивка фанерой для защиты от механических повреждений.

12. Нештатная мебель и изделия оборудования помещений – демонтаж без сохранения лакированной поверхности.

13. Панели и филенки под окраску – установка и крепление.

14. Пасты изолирующие защитные – нанесение кистью на поверхности.

15. Пиломатериалы – отбор и сортировка.

16. Приборы накладные – установка.

17. Простая нестандартная мебель из мягких пород древесины или необлицованных щитов, обрешетник для крепления изоляции, детали отделки судовых помещений (раскладки, галтели и т. п.) по разметке – установка и крепление.

18. Раскалывание кругляка на заготовки различных размеров и зарубка контура игрушки.

19. Раскладки простые из мягких пород древесины – зачистка ручным инструментом и шкуркой.

20. Фанера – зашивка прямых поверхностей под покрытие декоративными материалами.

21. Щиты столярные всех размеров – оклейка в шпунт и гребень с подгонкой брусков делянок.

3-й разряд

Характеристика работ. Склейка в механических ваймах и других приспособлениях необлицованных щитов, рамок из мягких пород древесины на рамных и ящичных шипах. Фанеровка и облицовка пластиком кромок щитов и брусков, удаление свесов для склеивания. Установка задних стенок в изделиях мебели. Склейка фанеры и брусков хвойных пород, обрезка свесов фанеры вручную. Приклейка деталей внакладку, зачистка вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Изготовление и сборка ящичков сложной конфигурации. Выполнение средней сложности столярных соединений. Приготовление клея и шпатлевки на синтетических смолах. Выполнение работ по установке, креплению и сборке судовой и встроенной мебели, оборудования, зашивок из ценных пород древесины, лакированных, полированных и облицованных слоистым пластиком плит под руководством столяра более высокой квалификации. Заточка и наладка столярного инструмента. Определение категории ремонта и ремонт деревянных колес.

Должен знать: требования, предъявляемые к качеству работы; основные породы древесины и ее пороки; виды клеев и способы их приготовления; устройство механических вайм; правила подготовки инструмента, шаблонов, приспособлений; виды соединений деталей и узлов, виды лицевой отделки древесины, отделочные материалы и правила их применения; изготовление простых шаблонов по чертежам и эскизам; правила применения растворителей, паст и лаков при отделке столярных изделий; основные сведения о построении геометрических фигур; правила чтения чертежей средней сложности; способы и приемы столярно-монтажных работ по установ-



ке и креплению судовой и встроенной мебели, изделий и оборудования из мягких пород древесины в судовых и других помещениях; правила обращения с электрифицированным ручным инструментом; правила ремонта деревянных колес.

Примеры работ.

1. Аккумуляторы – крепление на судне.
2. Блоки из пенопласта – подгонка, установка.
3. Бруски-делянки – вязка продольными кромками в вайме с подборкой по цвету и текстуре.
4. Бруски, рамки и коробки – склейка в механических ваймах и других приспособлениях.
5. Буфеты, диваны, столы письменные и обеденные, шкафы из мягких пород древесины – сборка, ремонт, установка с пригонкой по месту.
6. Верстаки слесарные судовые – установка.
7. Весла распашные и валиковые – крепление по месту.
8. Галтели, раскладки, наличники из мягких и твердых пород древесины, отделанные лаком в судовых помещениях, – снятие с сохранением, установка, пригонка, крепление.
9. Двери филенчатые и щитовые, сдвижные, одностворчатые и двухстворчатые, двери в ниши из мягких пород древесины – подгонка, установка, ремонт.
10. Детали брусков – зарезание «в ус», в угол и соединение со столярными вязками на клею с последующей зачисткой.
11. Детали после механической обработки – зачистка.
12. Деревянный обрешетник сложной конфигурации с большим погибом, по подволокам, бортам и переборкам – разметка и установка с подгонкой и креплением на шпильки и болты.
13. Заготовки лыжные – заделка дефектов.
14. Изделия из оргстекла (держатели стаканов и графинов, туалетные полки и шкафчики и т. п.) – установка, крепление.
15. Изделия скобяные, никелированные и из пластмасс для дверей, столов, шкафов из мяг-

ких пород древесины неполированных – врезка на месте и установка.

16. Кожухи сложные на мебель и приборы для защиты от механических повреждений, коробки дверные и иллюминаторы четырехгранные – изготовление, установка.
17. Леера для штор сложные – установка.
18. Линолеум – наклейка.
19. Лыжи двухслойные и массивные – ремонт, исправление крыловатости.
20. Мебель – очистка от старого лакокрасочного покрытия.
21. Металлический обрешетник, комингсы для крепления мебели – сверление и зенкование отверстий, нарезание резьбы.
22. Накладные оконные и дверные приборы – установка с пригонкой по месту.
23. Палубы – зашивка бакелизированной фанерой.
24. Планки под светильники, розетки – установка с креплением на винты, пистоны.
25. Пластмассовые наличники, плинтусы, галтели, раскладки – крепление с установкой вкладышей.
26. Плиты столярные, щиты выгородок (необлицованные), рамы оконные судовые – установка с подгонкой.
27. Поверхность под фанерование и облицовку пластиком – шпатлевание, шлифование.
28. Полотна дверные, створки оконные – предварительная сборка с подгонкой.
29. Поручни прямоугольного сечения – изготовление и зачистка под окраску.
30. Простые шаблоны и макеты на мебель – изготовление.
31. Прямолинейные заточки столярных изделий – изготовление с применением механизированного инструмента или вручную.
32. Прямолинейные столярные тяги, прямолинейные поручни прямого профиля – изготовление вручную и установка.
33. Рамки, коробки дверные и оконные прямоугольные – изготовление.
34. Решетки вентиляционные, внутреннее оборудование грузовых вагонов, планки для

крепления обшивки окон и дверей в тепловозах – изготовление и установка.

35. Решетки подножные, вентиляционные – изготовление, установка с подгонкой по месту, крепление.

36. Рундуки нештатные – сборка, установка.

37. Сложная нештатная мебель из мягких пород древесины или необлицованных щитов, простые изделия и оборудование из твердых пород древесины, декоративной фанеры и пластмасс в судовых помещениях – установка, крепление, сборка, ремонт.

38. Столы, рундуки, тумбочки – замена линолеума.

39. Сучки и засмолы – вырезка.

40. Тумбы из твердых пород древесины для рубки мяса – установка.

41. Уплотнительный шнур – постановка в спаренных переплетах.

42. Шпунт или четверть – строгание вручную с применением рейсмуса, выборка.

43. Штапики, раскладки – приклейка внакладку.

44. Щиты выгородок, облицованные слоистым пластиком, ценными породами древесины, – демонтаж.

45. Ящики изделий мебели и изделий мягкой мебели – установка задних стенок.

4-й разряд

Характеристика работ. Сборка узлов из необлицованных деталей, склейка брусков в ваймах с обогревом токами высокой частоты. Склейка в ваймах и различных приспособлениях облицованных рамок и брусков из древесины твердых листовых пород. Строгание, зачистка и шлифование провесов в рамках или щитах из древесины хвойных пород и в брусковых деталях сложного профиля. Подготовка поверхностей деталей разных изделий к облицовыванию. Комплексное изготовление ящиков, изделий мебели различного назначения. Подготовка и установка на клею и шурупах деталей к неотделанным узлам и изделиям.

Установка крепежной фурнитуры в неотделанных узлах и деталях. Выполнение сложных столярных соединений. Сверление отверстий под шканты и шурупы ручным пневмоинструментом, постановка шкантов. Ремонт изделий гнутой мебели. Ремонт мебели из твердых пород древесины, пластмасс и облицованных пластиком щитов. Отделка лаком и освежение лакированной поверхности изделий. Ремонт изделий гнутой мебели. Подготовка и зачистка в деталях углублений в размер стамеской. Крепление брусков гвоздями к щитовым фанерованным и нефанерованным деталям. Установка вручную в отверстия арматуры. Крепление декоративных накладных элементов на фасадные детали.

Должен знать: технологию выполнения работ; устройство механических вайм и вайм с обогревом ТВЧ; правила заточки и наладки столярного инструмента; основные физико-механические свойства древесины; свойства применяемого клея; припуски и допуски на обработку; способы изготовления сопряжений и сборки элементов столярных изделий, заделки отдельных мест древесины, изготовления столярных изделий средней сложности, набора по естественному рисунку; типы и конструкции сложных столярных соединений; правила отделки поверхностей политуры и лаком; свойства отделочных составов; способы обработки и крепления материалов из асбосилита, облицованных слоистыми пластиком; изготовление средней сложности шаблонов и макетов на мебель; правила чтения сложных чертежей, узловых альбомов; назначение помещений судна и их расположение; правила простой разметки мест установки по чертежам и эскизам мебели и изделий оборудования на судах; правила установки и крепления лакированных изделий из твердых пород древесины, пластмасс на судах; типы и конструкции судовых деревянных изделий.

Примеры работ.

1. Встроенная мебель жилых домов – сборка и установка.



2. Выгородки, переборки из асбосилитовых или облицованных пластиком плит – пригонка по месту, установка, крепление.
3. Глухие переплеты и фрамуги – вгонка.
4. Двери асбосилитовые – установка и крепление специальными винтами с металлической коробкой.
5. Двери в рефрижераторных помещениях и морозильных камерах – установка.
6. Двери, рамы и крышки шкафов из твердых пород древесины, отделанные воском и лаком или облицованные пластмассами, – пригонка по месту, установка на ломберные и маятниковые петли.
7. Дверные и оконные блоки, подоконные доски, монтажные бруски – установка.
8. Дверные полотна и оконные переплеты прямоугольной формы всех типов – изготовление.
9. Детали мебели – подготовка поверхностей к облицовыванию (подшпатлевание дефектных мест).
10. Диваны бортовые и угловые, мягкие кресла из пластмасс и из твердых пород древесины, отделанные лаком, – разборка, сборка, установка с пригонкой, крепление.
11. Древесно-стружечные плиты – обшивка стен.
12. Зашивка простой конфигурации из арболитовых плит, облицованных слоистым пластиком, жилых и служебных помещений – раскрой, подгонка, установка и крепление на самонарезающие винты.
13. Защитные декоративные решетки радиаторов – сборка и установка.
14. Кабины пассажирских лифтов – изготовление и сборка.
15. Карнизы, пояса из твердых пород древесины, отделанные лаком, с подгонкой в «разноус» и под малку – пригонка, установка и крепление.
16. Коробки иллюминаторные восьмигранные – пригонка, установка, крепление.
17. Мебель и оборудование из щитов, облицованных пластиком или строганым шпоном, – сборка.
18. Монтаж зерноперерабатывающего оборудования – изготовление.
19. Ножки стульев, кресел – зачистка, шлифование и торцовка.
20. Обрешетник радиусный – разметка, установка.
21. Панели, отделанные лаком, из твердых пород древесины и пластмасс – подбор по рисунку и текстуре, установка, крепление и ремонт поврежденных мест.
22. Планки направляющие, задние стенки и кронштейны в корпусной мебели, сиденья стульев в неотделанном виде – подготовка и установка на клею и шурупах.
23. Площадки и настилы прямых патрубков, детали самотека, подвески и кронштейны для крепления оборудования – изготовление.
24. Поверхности – зашивка декоративной фанерой, пластиком.
25. Простые врезные и частично врезные приборы (ролики дверные с планками, звонки-вертушки, ручки дверные и оконные, задвижки поперечные и т. п.) – установка с пригонкой по месту.
26. Прямоугольные фрамуги, оконные створки, глухие переплеты для гражданских и промышленных зданий – сборка и ремонт.
27. Рамки и щиты – наклейка массива древесины твердых лиственных пород.
28. Рамки, карнизы, багеты, фанерованные поперечным слоем из ценных пород древесины, – шлифование.
29. Рамки, щиты и коробки из древесины твердых лиственных пород – склейка в ваймах и других приспособлениях.
30. Раскладка металлическая угловая – разметка мест установки, подгонка, установка, крепление.
31. Решетки, обвязки – сборка, строгание, фугование, облицовывание строганым шпоном.
32. Рубашки из строганого шпона – декоративный набор (в «елку», в «набор»).
33. Средней сложности шаблоны и макеты на мебель – изготовление.

34. Столы камбузные, облицованные пластиком, – изготовление, установка, ремонт.

35. Столы письменные, преддиванные, обеденные и шахматные лакированные – сборка, установка.

36. Стулья – сборка узлов из необлицованных деталей.

37. Филенчатые перегородки – установка.

38. Художественный линолеум – наклеивание с подборкой по рисунку и текстуре.

39. Шкафы, буфеты, кровати одноярусные, столы из пластмасс – установка.

40. Шкафчики туалетные, держатели стаканов и графинов из оргстекла, держатели под вентиляторы и полотенца – разметка мест установки.

41. Щиты зашивки и оборудования помещений судов – фанерование и облицовывание пластиком в прессах горячего и холодного отверждения клея.

42. Щиты столярные и другие – строгание, фугование делянок; сборка, подготовка к облицовыванию, облицовывание строганым шпоном.

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение всего комплекса работ по изготовлению мебели несложной конфигурации по чертежам и эскизам. Зачистка и шлифование облицованных деталей и узлов, подгонка и крепление на клею и шурупах деталей к узлам и изделиям в неотделанном виде. Подготовка и навеска дверей в неотделанных изделиях. Ремонт нелицевых деталей и узлов или поверхностей, подготавливаемых под непрозрачную пленку. Полирование лакированных изделий вручную. Ремонт и реставрация собранных изделий решетчатой мебели. Ремонт мебели из ценных пород древесины с соответствующим подбором текстуры древесины. Выполнение сложных столярных работ.

Должен знать: технологический процесс изготовления мебели; требования к поверх-

ностям деталей, предназначенных для облицовывания и отделки; способы ремонта и реставрации мебели; виды столярных соединений; конструкцию изделий; требования, предъявляемые к качеству мебели, материалов; сборочные и облицовочные работы; способы высококачественного полирования по дереву; способы выполнения художественных наборов по дереву; типы и конструкции ответственных судовых деревянных изделий любой сложности из ценных пород древесины; правила сложной разметки изделий, мест установки мебели, деталей отделки и оборудования судовых помещений; изготовление сложных шаблонов и макетов на мебель; способы крепления мебели и оборудования из ценных пород древесины на судах; способы изготовления, подгонки и навески сложных строительных столярных изделий.

Примеры работ.

1. Барьеры с карнизами фанерованные или из ценных пород древесины – изготовление, пригонка, установка.

2. Двери двухстворчатые из ценных пород древесины с инкрустацией, полированные – изготовление, пригонка, установка.

3. Двери шкафов, тумбы неотделанные – подгонка и навеска.

4. Дверные полотна и оконные переплеты судовые с криволинейными очертаниями и соединениями в «разноус» – изготовление, пригонка, установка.

5. Дуги потолочные вагонов всех типов, двери пассажирские и изотермические вагонов деревянной конструкции – изготовление и установка.

6. Закругления поручней – изготовление и установка.

7. Замки типа «Аблой», вагонного типа – врезка.

8. Зашивки сложной конфигурации из асбосилитовых плит, облицованных слоистым пластиком, жилых и служебных помещений – раскрой и подгонка.



9. Карнизы с капителями, розетки и плафоны фанерованные или из ценных пород древесины – изготовление, пригонка, установка.

10. Круглые и фасонные патрубки, коробки деталей самотечного трубопровода, корыта для шнеков, лотковые спускные и приемные столы, рамы под технологическое оборудование – изготовление и монтаж.

11. Луки спортивные – доведение до окончательных размеров.

12. Лыжи горные и слаломные – зачистка боковых поверхностей рубанком, циклей и шлифовальной шкуркой с доведением до окончательных размеров.

13. Лыжи горные и слаломные – определение динамических свойств на специальном станке и доведение до необходимой степени жесткости и гибкости.

14. Лыжи многослойные – ручная доводка до заданных размеров, обработка скользящей и верхней поверхностей.

15. Мебель в неотделанном виде – комплексное изготовление новых образцов.

16. Мебель из ценных пород древесины, полированная и лакированная (буфеты, зеркальные шкафы, бюро, кровати, столы письменные и штурманские), – изготовление, сборка, подгонка, установка, крепление.

17. Места установки по чертежам и эскизам мебели из твердых и ценных пород древесины – сложная разметка.

18. Оконные переплеты и дверные полотна – пригонка и навеска с врезкой петель.

19. Панели прилавков, радиаторные облицованные ящики – изготовление и сборка.

20. Панно, зеркала в кают-компании, столовой – сборка по месту с подборкой раскладок, наклейкой сукна, крепление.

21. Планки направляющие, полки и кронштейны корпусной мебели в отделанном виде – подгонка и установка на клею и шурупах.

22. Полки багажные для лежания – изготовление с подгонкой для отделки.

23. Полки туалетные гнутые, держатели под стаканы и графины из оргстекла – изготовление.

24. Полуциркульные переплеты и коробки – изготовление, сборка и установка.

25. Сложные врезные и частично врезные приборы (сквозные шпингалеты, фрамужные приборы, замки с поворотной ручкой, автоматические и т. п.) – установка с пригонкой по месту.

26. Сложная судовая мебель, изделия оборудования и детали отделки судовых помещений из ценных пород древесины, полированная и лакированная, – установка и крепление.

27. Фурнитура – установка в лакированной и полированной мебели.

28. Щиты с декоративными слоистыми пластиками – зашивка парадных помещений.

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение всего комплекса работ по изготовлению художественной мебели и мебели сложной конфигурации по чертежам, по оборудованию салонов и парадных помещений на пассажирских судах высшего класса. Сборка корпусной и решетчатой мебели из полированных узлов и деталей. Подбор, подгонка и крепление лицевой фурнитуры, зеркал, стеклянных дверок и полок в отделанной мебели, зачистка деталей и узлов, облицованных строганым шпоном ценных пород древесины и фасонных поверхностей. Ремонт облицованных деталей и узлов, предназначенных под прозрачную отделку. Ремонт и реставрация собранной и отделанной корпусной мебели с заменой отдельных узлов и деталей. Выполнение особо сложных столярных работ.

Должен знать: технологический процесс по оборудованию классных судовых помещений, изготовлению художественной мебели; требования, предъявляемые к качеству строганого и лущеного шпона, фанеры, к сырью и другим применяемым материалам; прави-

ла сборки корпусной и решетчатой мебели, методы постановки и крепления фурнитуры, зеркал, стеклянных дверок в изделиях мебели; правила применения ценных отделочных материалов из пластиков всех марок и расцветок, пленок, органического стекла и т. п.; способы изготовления и установки особо сложных строительных изделий; чтение чертежей.

Примеры работ.

1. Блок командирский, кают-компания – подбор по текстуре и зашивка декоративной полированной фанерой, щитами, фанерованными ценными породами.

2. Вестибюли – отделка органическим стеклом.

3. Витрины магазинов сувениров и библиотек с применением пластмасс – изготовление и оформление.

4. Головки, башмаки и трубы норий, надвальцевых коробок, конусов под вальцовками аспирационных коробов и каналов для вальцовок, сборников и волокуш, винтовых спусков, патрубков, деревянных конструкций для подвески тяжеловесного оборудования – изготовление и установка.

5. Зеркала, стеклянные дверки и полки – установка и крепление.

6. Картины из разных пород дерева – реставрация.

7. Мебель в салонах и парадных помещениях пассажирских судов – переоборудование и ремонт.

8. Мебель корпусная отделанная – установка лицевой фурнитуры.

9. Мебель отделанная – комплексное изготовление новых образцов.

10. Особо сложные фигурные и лекальные поручни, плинтусы, наличники, балясины и т. п. из древесины ценных пород – изготовление, установка и реставрация.

11. Паркет художественный в салонах и парадных помещениях – настил и строжка.

12. Пиллерсы и панели на судах – отделка ценными породами древесины под стиль мебе-

ли с инкрустацией и художественным набором шпона.

13. Поверхности судовых парадных помещений, мебели, пианино – восстановление полировки и полировка нитролаком.

14. Помещения – планировка и разбивка.

15. Помещения зон отдыха и живой природы – зашивка рельефной плиткой и зеркалами.

16. Предварительный раскрой материалов – составление спецификаций.

17. Салоны и парадные помещения на пассажирских судах высшего класса: музыкальный салон, ресторан 1-го класса, каюты «Люкс», помещения зоны отдыха и живой природы, командирского блока, кают-компания – выполнение работ по оборудованию.

18. Шкаф вертикальный, буфеты, бюро – фанерование узкими прожилками из ценного шпона, шпона различных художественных очертаний.

Выполнение всего комплекса работ по изготовлению единичных образцов нестандартной мебели сложной конструкции по чертежам и эскизам. Изготовление художественной мебели с элементами резьбы по дереву, инкрустации и точения. Ремонт и реставрация антикварной мебели с заменой отдельных узлов и деталей – **7-й разряд.**

В ходе аттестации подлежат оценке все присутствующие на рабочем месте вредные и опасные факторы производственной среды, тяжесть и напряженность труда, **обусловленные технологическим процессом, применяемым на конкретном рабочем месте оборудованием, выполнением работы, предусмотренной в ЕТКС для данной профессии рабочего, а также рабочей инструкцией, трудовым договором.**

Основными факторами производственной среды, которые могут оцениваться при проведении аттестации рабочего места столяра (в зависимости от характера выполняемых работ), являются:



- пыль;
- шум;
- параметры микроклимата;
- тяжесть трудового процесса.

В зависимости от особенностей производства могут оцениваться и другие факторы.

В данном случае особое внимание следует обратить на то, что в соответствии с п. 5.6.1 Положения об аттестации аттестационная комиссия самостоятельно или с привлечением специалистов нанимателя **перед началом измерений и исследований** уровней вредных и (или) опасных факторов производственной среды и оценки условий труда по показателям тяжести и напряженности трудового процесса осуществляет обследование рабочих мест в целях проверки на соответствие производственного оборудования и технологических процессов требованиям охраны труда с принятием мер по устранению выявленных недостатков. Результаты обследования и запланирован-

ные (принятые) меры по устранению выявленных недостатков оформляются протоколом по форме, утверждаемой Министерством труда и социальной защиты.

Следует иметь в виду, что при необходимости шлифовки изделий из древесины рабочее место должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией, которую нужно поддерживать в исправном состоянии и периодически (в соответствии с регламентом) очищать от скопившейся пыли.

Форма протокола результатов обследования рабочего места в целях проверки на соответствие производственного оборудования и технологических процессов требованиям охраны труда и запланированных (принятых) мер по устранению выявленных недостатков установлена постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 23 декабря 2016 г. № 74 (с изм. и доп.).

Форма

ПРОТОКОЛ

результатов обследования рабочего места в целях проверки на соответствие производственного оборудования и технологических процессов требованиям охраны труда и запланированных (принятых) мер по устранению выявленных недостатков

Цех _____

Участок _____

Наименование профессии рабочего (должности служащего) _____

№ п/п	Показатели	Соответствует / не соответствует требованиям охраны труда ¹
1	2	3
1	Оборудование:	
1.1	соответствие оборудования требованиям нормативно-технической документации	
1.2	наличие и использование средств коллективной защиты	
1.3	факторы производственной среды, генерируемые оборудованием, их соответствие нормативно-технической документации	

1	2	3
2	Технологический процесс:	
2.1	соответствие технологического процесса утвержденной технологической документации	
3	Организация рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда:	
3.1	соответствие рабочего места нормам технологического проектирования	
3.2	соответствие рабочего места требованиям охраны труда	
4	Наличие средств индивидуальной защиты работника	

Результаты обследования рабочего места: _____
(наименование рабочего места)

_____ (соответствует / не соответствует требованиям охраны труда)

Запланированные (принятые) меры по устранению выявленных недостатков²:

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

_____ 20__ г.

¹ При соответствии конкретного показателя, предусмотренного в протоколе, нормам и требованиям устанавливается оценка «+», при несоответствии – «-».

² Заполняется в случае несоответствия хотя бы одного показателя (оценка «-») нормам и требованиям охраны труда.

Проведение инструментальных замеров следует начинать только **после приведения в соответствие** требованиям безопасности производственного оборудования и средств коллективной защиты.

Класс условий труда и степень вредности при наличии на рабочем месте **пылей** и аэрозолей устанавливается исходя из фактических величин максимально разовых концентраций и кратности превышения ПДК согласно табли-

це 3 приложения 1 к Инструкции по оценке условий труда при аттестации рабочих мест по условиям труда, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 22 февраля 2008 г. № 35 (с изм. и доп., далее – Инструкция № 35) (см. таблицу 1). Оценку условий труда по классу (степени) вредности допускается проводить по среднесменным концентрациям согласно гигиеническим нормативам.

Таблица 1

Классы условий труда в зависимости от содержания в воздухе рабочей зоны пылей, аэрозолей (превышение ПДК, раз)

Название фактора	Класс условий труда					
	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
Содержание в воздухе рабочей зоны пылей, аэрозолей, мг/м ³	≤ ПДК _{мр}	1,1–2,0	2,1–5,0	5,1–10,0	> 10,0	–

Анализ имеющихся в базе данных результатов аттестации рабочих мест по условиям труда показывает, что самые распространенные оценки по фактору «пыль» на рабочем месте столяра составляют от класса 2 (допустимый) до класса 3.1.

Оценка условий труда по **виброакустическим** факторам проводится отдельно по каждому фактору с учетом времени воздействия согласно таблице 4 приложения 1 к Инструкции № 35 (см. таблицу 2) и вносится в соответствующие подпункты раздела 5 карты аттестации рабочего места по условиям труда.

Таблица 2

Классы условий труда в зависимости от уровней шума, локальной и общей вибрации на рабочем месте

Название фактора, показатель, единица измерения	Класс условий труда					
	допустимый	вредный				опасный
	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
	Превышение ПДУ до... (включительно)					
ШУМ. Уровни звука и звукового давления, эквивалентный уровень звука, дБ, дБА	≤ ПДУ ¹	5	15	25	35	> 35
ВИБРАЦИЯ ЛОКАЛЬНАЯ. Уровни виброскорости (виброускорения), эквивалентный скорректированный уровень виброскорости (виброускорения), дБ	≤ ПДУ ¹	3	6	9	12	> 12
ВИБРАЦИЯ ОБЩАЯ. Уровни виброскорости (виброускорения), эквивалентный скорректированный уровень виброскорости (виброускорения), дБ	≤ ПДУ ¹	6	12	18	24	> 24

¹ В соответствии с гигиеническими нормативами.

Шум. Условия труда работников, **использующих в своей работе шумящее оборудование** (вне зависимости от сферы деятельности), оцениваются по предельно допустимым уровням шума, установленным в зависимости от характера работ, вида выполняемой деятельности и с учетом тяжести и напряженности их труда.

Оценка постоянного шума проводится как по уровням звукового давления в октавных полосах, так и по уровню звука в дБА. Превы-

шение хотя бы одного показателя должно квалифицироваться как несоответствие санитарным правилам. Таким образом, если на рабочем месте уровень звука в дБА не превышает предельно допустимый уровень (далее – ПДУ), оценка условий труда проводится по уровню звукового давления на частоте, превышающей ПДУ для данной частоты.

Оценка непостоянного шума проводится по результатам измерения эквивалентного уровня звука интегрирующим шумомером.

Эквивалентный уровень звука в течение смены при занятости работника в различных рабочих зонах под воздействием непостоянного уровня шума рассчитывается согласно ГОСТ 12.1.050 «Система стандартов безопасности труда. Методы измерения шума на рабочих местах».

При воздействии в течение рабочего времени на работника шумов с разными временными (постоянный, непостоянный – колеблющийся, прерывистый, импульсный) и спектральными (широкополосный, тональный) характеристиками в различных сочетаниях измеряют или рассчитывают эквивалентный уровень звука в соответствии с ТНПА, при этом эквивалент ПДУ не рассчитывается.

Полученная фактическая величина сравнивается с ПДУ для конкретного вида работ. В случае, если работник трудится в разных рабочих зонах и ПДУ для них отличается, то фактический уровень шума необходимо сравнивать с ПДУ той зоны, в которой ПДУ выше.

Анализ имеющихся в базе данных результатов аттестаций показывает, что оценка фактора «шум» на рабочих местах столяров составляет от класса 2 (допустимый) до класса 3.2, наиболее распространенная на деревообрабатывающих производствах – класс 3.1, в других отраслях – класс 2.

Оценка **микроклимата** на рабочих местах столяров производится в том случае, если такие рабочие места организованы на открытом воздухе либо в неотапливаемых помещениях (что встречается очень редко).

Условия труда при обусловленных необходимостью выполнения технологического процесса работах на открытом воздухе, в неотапливаемых помещениях оцениваются классом 3.1 при условии выполнения одного из перечисленных видов работ 80 % и более от продолжительности рабочего времени **независимо от периода года и температуры наружного воздуха** (к неотапливаемым относятся помещения, не оборудованные отопительными системами).

При работах в разных микроклиматических условиях (в помещениях и на открытой территории, в нагревающей и охлаждающей среде) оценка показателей микроклимата проводится отдельно с учетом времени воздействия.

Оценка **тяжести** трудового процесса проводится согласно таблице 10 приложения 1 к Инструкции № 35 (см. таблицу 3) на основании показателей, приведенных в соответствующих пунктах карты аттестации рабочего места по условиям труда. При этом оцениваются **только показатели, обусловленные выполнением работы, предусмотренной в ЕТКС для данной профессии, а также рабочей инструкцией, трудовым договором**, по остальным показателям ставится прочерк.

Фактическое значение показателя устанавливается посредством количественных измерений и расчетов, оформленных протоколами.

Итоговая оценка тяжести трудового процесса устанавливается по показателю, получившему наиболее высокую степень. При наличии 3 и более показателей класса 3.1 или 3.2 условия труда по тяжести трудового процесса оцениваются на одну степень выше (соответственно классами 3.2 и 3.3). Наивысшая оценка тяжести трудового процесса – класс 3.3.

Самой распространенной ошибкой при оценке тяжести трудового процесса на рабочих местах столяров является оценка показателей «рабочая поза» и «наклоны корпуса» классами выше допустимого.

Оценка условий труда и отнесение их к классу 3.1 по показателю **«рабочая поза стоя»** проводится на рабочих местах, на которых **согласно технологическому процессу** работник выполняет свои трудовые функции стоя (или чередует позу стоя с кратковременными перемещениями в пределах одной рабочей зоны) **80 % и более времени смены**. Если



работник перемещается в нескольких рабочих зонах в течение смены, оценка тяжести труда на его рабочем месте производится отдельно по показателям «рабочая поза стоя» и «перемещение в пространстве».

Показатель тяжести трудового процесса «**наклоны корпуса**» оценивается в том случае, если работник в ходе технологического процесса совершает **систематические вынужденные наклоны корпуса под углом более 30°**.

Таблица 3

Классы условий труда по показателям тяжести трудового процесса

Показатели тяжести трудового процесса	Классы условий труда			
	оптимальный	допустимый	вредный	
	1-й класс	2-й класс	3-й класс	
			1-й степени	2-й степени
1	2	3	4	5
1. Физическая динамическая нагрузка (внешняя механическая работа за смену), кг х м = кгм				
1.1. При региональной нагрузке (с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса) при перемещении груза на расстояние до 1 м: для мужчин для женщин	До 2 500 До 1 500	2 501–5 000 1 501–3 000	5 001–7 000 3 001–4 000	Более 7 000 Более 4 000
1.2. При общей нагрузке (с участием мышц рук, корпуса, ног): 1.2.1. при перемещении груза на расстояние от 1 до 5 м: для мужчин для женщин 1.2.2. при перемещении груза на расстояние более 5 м: для мужчин для женщин	До 12 500 До 7 500 До 24 000 До 14 000	12 501–25 000 7 501–15 000 24 001–46 000 14 001–28 000	25 001–35 000 15 001–25 000 46 001–70 000 28 001–40 000	Более 35 000 Более 25 000 Более 70 000 Более 40 000
2. Масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную, кг				
2.1. Подъем и перемещение тяжести при чередовании с другой работой (до 2 раз в час): для мужчин для женщин	До 15 До 5	16–30 6–10	31–35 11–12	Более 35 –
2.2. Подъем и перемещение (разовое) тяжести постоянно в течение рабочей смены: для мужчин для женщин	До 5 До 3	6–15 4–7	16–20 8–10	Более 20 –
2.3. Суммарная масса грузов, перемещаемых в течение каждого часа смены: 2.3.1. с рабочей поверхности: для мужчин для женщин	До 250 До 100	251–870 101–350	871–1 500 351–700	Более 1 500 Более 700

1	2	3	4	5
2.3.2. с пола: для мужчин для женщин	До 100 До 50	101–435 51–175	436–600 176–350	Более 600 Более 350
3. Стереотипные рабочие движения, количество за смену				
3.1. При локальной нагрузке (с участием мышц кистей и пальцев рук) при работе с ПЭВМ	До 20 000	20 001–40 000	40 001–60 000	Более 60 000
3.2. При других работах с локальной нагрузкой	До 5 000	5 001–8 640	8 641–24 000	Более 24 000
3.3. При региональной нагрузке (при работе с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса)	До 3 600	3 601–6 000	6 001–12 800	Более 12 800
4. Статическая нагрузка – величина статической нагрузки за смену при удержании груза, приложении усилий, кг (силы) $\times c = \text{кгс}$				
4.1. Одной рукой: для мужчин для женщин	До 18 000 До 11 000	18 001–36 000 11 001–22 000	36 001–70 000 22 001–42 000	Более 70 000 Более 42 000
4.2. Двумя руками: для мужчин для женщин	До 36 000 До 22 000	36 001–70 000 22 001–42 000	70 001–140 000 42 001–84 000	Более 140 000 Более 84 000
4.3. С участием мышц корпуса, ног: для мужчин для женщин	До 43 000 До 26 000	43 001–100 000 26 001–60 000	100 001–200 000 60 001–120 000	Более 200 000 Более 120 000
5. Рабочая поза				
Рабочая поза	Свободная, удобная поза, возможность смены рабочего положения тела (сидя, стоя). Нахождение в позе стоя до 40 % времени смены	Периодическое, до 25 % времени смены, нахождение в неудобной (работа с поворотом туловища, неудобным размещением конечностей и другое) и (или) фиксированной позе (невозможность изменения взаимного положения различных частей тела относительно друг друга). Нахождение в позе стоя до 80 % времени смены; пребывание в вынужденной позе (на коленях, на корточках и другое) до 10 % времени смены	Периодическое, до 50 % времени смены, нахождение в неудобной и (или) фиксированной позе; пребывание в вынужденной позе (на коленях, на корточках и другое) от 10 до 25 % времени смены. Нахождение в позе стоя более 80 % времени смены, обусловленное техпроцессом	Периодическое, более 50 % времени смены, нахождение в неудобной и (или) фиксированной позе; пребывание в вынужденной позе (на коленях, на корточках и другое) более 25 % времени смены



1	2	3	4	5
6. Наклоны корпуса				
Наклоны корпуса (вынужденные более 30°), количество за смену	До 50	51–100	101–300	Более 300
7. Перемещения в пространстве, обусловленные технологическим процессом, км				
7.1. По горизонтали	До 4	4,1–8	8,1–12	Более 12
7.2. По вертикали	До 2	2,1–4	4,1–8	Более 8

Анализ имеющихся результатов аттестации рабочих мест столяров показывает, что при правильном подходе оценка фактора «тяжесть трудового процесса» находится в пределах от класса 2 (допустимый) до класса 3.1, наиболее распространенная – класс 2.

Рабочие места столяров не характеризуются повышенной **напряженностью труда**. Большинство показателей оценки данного фактора для столяров не характерны, остальные относятся к допустимым. Поэтому оценка данного фактора – в пределах от класса 1 (оптимальный) до класса 2 (допустимый).

Общая оценка условий труда по классу (степени) проводится на основании **оценок по всем факторам** производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса.

Общая оценка условий труда на рабочем месте устанавливается по наиболее высокому классу и степени вредности.

При наличии 3 и более факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса, относящихся к классу 3.1, общая оценка условий труда соответствует классу 3.2.

При наличии 2 и более факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса, относящихся к классам 3.2, 3.3 и 3.4, условия труда оцениваются соответственно на одну степень выше.

Таким образом, самая распространенная оценка условий труда на рабочих местах столяров – **класс 2, установление которой не дает право на компенсации работникам за работу с вредными и (или) опасными условиями труда**, на деревообрабатывающих производствах – класс 3.1.

Пенсия по возрасту за работу с особыми условиями труда и сокращенная продолжительность рабочего времени за работу с вредными и (или) опасными условиями труда для занятых на рабочих местах столяров не предусмотрены.

Для них, при наличии (по результатам аттестации) вредных условий труда, устанавливаются два вида компенсаций: дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда и повышенная оплата труда путем доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда.

Компенсация в виде повышенной оплаты труда путем установления доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда по результатам аттестации предоставляется работникам в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 14 июня 2014 г. № 575 «О некоторых вопросах предоставления компенсаций по условиям труда» (с изм. и доп.) (см. таблицу 4).

Таблица 4

Размеры доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда

Классы условий труда	Доплата за 1 час работы в условиях труда, соответствующих классу, процентов	
	тарифной ставки первого разряда или фиксированной денежной величины, установленной нанимателем	базовой ставки, устанавливаемой Правительством Республики Беларусь для оплаты труда работников бюджетных организаций
Класс 3 (вредные условия труда):		
класс 3.1 (1-я степень вредности)	0,1	0,03
класс 3.2 (2-я степень вредности)	0,14	0,04
класс 3.3 (3-я степень вредности)	0,20	0,05
класс 3.4 (4-я степень вредности)	0,25	0,06
Класс 4 (опасные условия труда)	0,31	0,07

Размер доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда определяется в зависимости от их класса и степени вредности, установленных при аттестации:

- работникам бюджетных организаций и иных организаций, получающих субсидии, работники которых приравнены по оплате труда к работникам бюджетных организаций, – в процентах от базовой ставки, устанавливаемой Правительством Республики Беларусь для оплаты труда работников бюджетных организаций;

- работникам других организаций – в процентах от тарифной ставки первого разряда, установленной в организации, или фиксированной денежной величины, определяемой нанимателем на основании коллективного договора, соглашения, иного локального правового акта, принятых в соответствии с законодательством. При этом размер доплат не может быть ниже размера доплат, рассчитанных от базовой ставки, устанавливаемой Правительством Республики Беларусь для оплаты труда работников бюджетных организаций.

Работникам, которым в соответствии с актами законодательства установлена повышенная оплата труда за особый характер работ, допла-

та за работу в этих условиях по результатам аттестации не устанавливается.

При суммированном учете рабочего времени сумма часов фактически отработанного времени во вредных и (или) опасных условиях труда за учетный период, за который работникам предоставляется доплата, не должна превышать нормы часов, установленной графиком работы (сменности) на этот период.

Работающие по совместительству или на условиях неполного рабочего времени, имеют право на компенсацию в виде оплаты труда в повышенном размере в дни, отработанные ими во вредных и (или) опасных условиях труда полный рабочий день продолжительностью, установленной нанимателем для данной профессии рабочего (должности служащего) в соответствии с законодательством.

Компенсация в виде дополнительного отпуска за работу с вредными и (или) опасными условиями труда по результатам аттестации предоставляется работникам в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 19 января 2008 г. № 73 «О дополнительных отпусках за работу с вредными и (или) опасными условиями труда и особый характер работы» (с изм. и доп.) (см. таблицу 5).



Таблица 5

Продолжительность дополнительного отпуска за работу с вредными и (или) опасными условиями труда в зависимости от установленного по результатам аттестации класса (степени) вредности или опасности условий труда

Гигиеническая классификация условий труда	Классы условий труда						
	1-й класс – оптимальные условия труда	2-й класс – допустимые условия труда	3-й класс – вредные условия труда				4-й класс – опасные условия труда
			1-я степень (3.1)	2-я степень (3.2)	3-я степень (3.3)	4-я степень (3.4)	
Продолжительность дополнительного отпуска за работу с вредными и (или) опасными условиями труда в календарных днях	0	0	4	7	14	21	28

Дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда, оплата труда в повышенном размере путем установления доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда по результатам аттестации предоставляются занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда в течение **полного рабочего дня**.

Под полным рабочим днем понимается выполнение работы с вредными и (или) опасными условиями труда не менее 80 % от продолжительности ежедневной работы (смены), установленной законодательством.

Учет занятости работников с вредными и (или) опасными условиями труда **обязан вести наниматель**.



Новый Меридиан-Н

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

246028, г. Гомель, ул. Ландышева, 59, офис 8
тел./факс: 8 (0232) 337-157 тел.: 8 (0232) 337-153
моб.: 8 (029) 681-96-04
e-mail: novymeridian@tut.by



- листовки, буклеты, визитки
- рекламные растяжки
- печать на плёнке, бумаге, обоях
- знаки безопасности
- информационные стенды
- стенды-книги
- таблички, указатели
- печать на майках, кружках
- рекламные сувениры с нанесением логотипа
- наружная реклама

УНП 490681980



Официальный Telegram-канал
Министерства труда и социальной защиты
Республики Беларусь

t.me/MintrudSocBelarus

Новости, комментарии и разъяснения новых и действующих нормативных правовых актов по вопросам социально-трудовой сферы, значимые события и мероприятия Министерства

Компетентно, просто, интересно!

проводит

Обучение руководителей и членов комиссий по вопросам охраны труда с организацией проверки знаний в соответствующих комиссиях и выдачей удостоверений по охране труда установленного образца в соответствии с требованиями законодательства

☎ Тел./факс +375 17 322 04 01, 200 89 83
✉ E-mail: ot@ohranatruda.by

Инженерные расчёты, аудит и разработку документов по пожарной безопасности

☎ Тел./факс +375 17 223 05 38
✉ E-mail: opb@sferatb.by

Повышение квалификации руководителей и специалистов по вопросам охраны труда:

- лиц, ответственных за разработку, внедрение и проведение аудита систем менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности в соответствии с СТБ ISO 45001-2020;
- лиц, ответственных за проведение внутреннего аудита СУОТ в соответствии с СТБ ISO 45001-2020;
- лиц, ответственных за электрохозяйство в организации;
- лиц, ответственных за общее состояние теплового хозяйства организации;
- лиц, ответственных за пожарную безопасность в организации;
- лиц, ответственных по надзору за безопасной эксплуатацией, содержание в исправном состоянии и безопасное производство работ мобильными подъемными рабочими платформами, строительными подъемниками;
- лиц, ответственных за обеспечение безопасных условий труда при эксплуатации лазерных изделий.

Подготовку специалистов по программам пожарно-технического минимума (ПТМ) согласно постановлению МЧС от 02.05.2018 № 30

☎ Тел./факс +375 17 322 04 01, 200 89 83 ✉ E-mail: pb@ohranatruda.by

Подготовку и повышение квалификации ответственных лиц за организацию и обеспечение безопасности работ на опасных производственных объектах и (или) потенциально опасных объектах:

- за организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов и (или) потенциально опасных объектов;
- по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов;
- за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии;
- за безопасное производство работ кранами;
- за безопасную эксплуатацию лифтов и строительных грузопассажирских подъемников;
- за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением;
- за исправное состояние и безопасную эксплуатацию паровых и водогрейных котлов;
- за исправное состояние и безопасную эксплуатацию трубопроводов пара и горячей воды;
- за исправное состояние и безопасную эксплуатацию аммиачных холодильных установок;
- за безопасную эксплуатацию газораспределительной системы и газопотребления;
- за безопасную эксплуатацию взрывопожароопасных производств и объектов.

Повышение квалификации экспертов по:

- кранам; ○ лифтам; ○ сосудам, работающим под давлением; ○ котлам; ○ трубопроводам пара и горячей воды.

Повышение квалификации ответственных лиц за организацию и обеспечение безопасности работ объектов, не регистрируемых в Госпромнадзоре:

- грузоподъемных кранов и механизмов; ○ лифтов грузовых малых; ○ сосудов, работающих под давлением; ○ котлов малых.

Повышение квалификации по ядерной и радиационной безопасности лиц, ответственных:

- за радиационную безопасность, за радиационный контроль (для ответственных и уполномоченных лиц);
- за безопасную эксплуатацию взрывопожароопасных производств и объектов;
- за ядерную безопасность при сооружении объектов использования атомной энергии;
- за ядерную безопасность технологического оборудования для объектов использования атомной энергии.

Переподготовку (повышение квалификации) рабочих (служащих) по профессиям:

- Стропальщик; ○ Лифтёр; ○ Оператор котельной; ○ Машинист (кочегар) котельной; ○ Монтировщик шин и шинно-пневматических муфт;
- Водитель погрузчика; ○ Аппаратчик перегонки и ректификации спирта; ○ Слесарь по сборке металлоконструкций ○ Крановый электрик и др.

Обучающие курсы для рабочих (служащих):

- наладчиков приборов и устройств безопасности грузоподъемных механизмов;
- слесарей и электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (грузоподъемных машин и механизмов);
- по безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением; ○ обслуживанию газифицированных печей и агрегатов;
- по безопасности работы на высоте со средств подмащивания и люлек подъемников и многих др.;

☎ Тел./факс +375 17 360 46 89, 222 79 15 ✉ E-mail: pb@ohranatruda.by

Проводим обучение в заочной дистанционной форме получения образования

в Бресте – тел./факс +375 162 53 30 40, 21 84 55
E-mail: ohranatruda2005@mail.ru
в Борисове – тел./факс +375 177 73 61 46, 76 79 64
E-mail: ohrtrud2007@mail.ru
в Бобруйске – тел./факс +375 225 70 72 33
E-mail: ohranatruda_bobr@tut.by

Сертификация систем менеджмента качества в соответствии с СТБ ISO 9001-2015
☎ Тел./факс +375 17 226 35 81
✉ E-mail: smk@ohranatruda.by

По заявкам организаций обучение может проводиться без отрыва от производства на базе организации-заказчика

Обучение проводится также:

в Могилеве – тел. +375 222 40 68 82, факс 48 57 44
E-mail: rivsh_mogilev@mail.ru
в Солигорске – тел./факс +375 174 28 03 92
E-mail: ohrtrudsoligorsk@mail.ru
в Витебске – тел./факс +375 212 65 49 12, 65 49 14
E-mail: vit_ohranatruda@tut.by

Сертификация персонала в области неразрушающего контроля в соответствии с СТБ ISO 9712-2016
☎ Тел./факс +375 17 200 65 70
✉ E-mail: nk@ohranatruda.by

Для проживания иногородних слушателей имеется комфортабельная гостиница

в Гродно – тел./факс +375 152 60 70 97
E-mail: ohrtrud@mail.ru
в Лиде – тел./факс +375 154 61 13 32
E-mail: ohrtrudlida@mail.ru

Сертификация систем менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности в соответствии с СТБ ISO 45001-2020
☎ Тел./факс +375 17 207 70 88
✉ E-mail: ossuot@ohranatruda.by



УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
ГОМЕЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ П. О. СУХОГО
ИНСТИТУТ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ И ПЕРЕПОДГОТОВКИ

ПРОВОДИТ
профессиональную переподготовку в области охраны труда
**ВТОРАЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ НА УРОВНЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

НАБОР СЛУШАТЕЛЕЙ

ОХРАНА ТРУДА
в машиностроении и приборостроении



- квалификация – специалист по охране труда;
- срок обучения – 19 месяцев (заочно);
- 4 зачетно-экзаменационные сессии;
- государственный диплом о получении второй специальности;
- для иногородних предоставляется общежитие;
- принимаются лица с высшим образованием.

**Начало занятий –
июнь 2022**

Приходите:

246020, г. Гомель, ул. Барыкина, 269,
офис 3-411, ИПК
(3-й корпус университета)

Звоните: (+375 232) 25-17-20,
(+375 33) 364-79-15

Подробнее: www.ipk.gstu.by



28 АПРЕЛЯ – ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ОХРАНЫ ТРУДА

Общими усилиями за позитивную культуру охраны труда

Традиционный Всемирный день охраны труда в нынешнем году наделяется особым содержанием – он посвящен социальному диалогу и вовлеченности всех заинтересованных сторон в обеспечение безопасности.

Почему именно сегодня важен этот посыл? За время борьбы с пандемией COVID-19 в мире убедились: наличие надежной системы охраны труда, функционирующей при активном участии правительств, работодателей и работников, всех заинтересованных сторон, играет важную роль в обеспечении профессиональной безопасности и сохранении здоровья.

Эффективный диалог позволяет правительствам и социальным партнерам активно участвовать в принятии решений. Это имеет большое значение на всех этапах: от разработки и корректировки политики в области охраны труда с учетом существующих и вновь возникающих проблем до ее практического применения на рабочих местах.

Социальный диалог способствует выработке более эффективной политики и стратегии в области охраны труда, а также вносит основной вклад в укрепление ответственности и заинтересованности сторон, содействуя тем самым оперативной реализации принятых решений.

Позитивная культура охраны труда означает, что администрация и работники одинаково дорожат безопасной и здоровой производственной средой, прилагают максимум усилий к ее обеспечению. Она также строится на вовлеченности и активном участии всех сторон в постоянном укреплении охраны труда.

Там, где обеспечена высокая культура, работники не стесняются выражать озабоченность возможными рисками и угрозами своим безопасностью и здоровью. В свою очередь администрация проявляет обоснованную инициативу в плане коллективного решения возникающих проблем. Необходимое для этого условие – открытый обмен информацией и диалог, построенный на доверии и взаимном уважении.



Источник информации: <https://www.ilo.org>

**Много вопросов -
ОДНО РЕШЕНИЕ!**

Теплохозяйство, электрохозяйство

Производственная санитария, экология

Аттестация рабочих мест, охрана труда

Эксплуатация зданий и сооружений, автотранспорт

Пожарная безопасность, промбезопасность

ПТС



полное
описание

Производственно- технический справочник

Информация на сайте
expert.by
или по телефонам
+375-17-354-78-52(62)

**Для руководящего состава и
специалистов инженерной службы**

Справочник решает следующие вопросы

«Производственно-технический справочник» поможет определить/назначить ответственных по всем разделам производственной деятельности технической службы организации, разобраться, кто и за что отвечает, а также проконтролировать, выполняются ли все необходимые мероприятия, ведется ли вся необходимая документация. Справочник является руководством к действию для механика, энергетика, ответственных за охрану окружающей среды, инженеров по охране труда, ответственных за пожарную безопасность, ответственных по организации промышленной безопасности!

Для каждого ответственного лица разработаны алгоритмы действий по принадлежности:

автотранспорт; здания и сооружения; электрохозяйство и теплохозяйство; грузоподъемные краны; оборудование, работающее под давлением; технологические трубопроводы, перевозка опасных грузов.



ОАО «МОЛОЧНЫЙ МИР»: КАК ИСКЛЮЧИТЬ ВСЕ РИСКИ

ОАО «Молочный Мир» – один из лидеров отечественной молочной промышленности, ежегодный объем переработки молока здесь составляет более 520 тысяч тонн. Выпускать широкий ассортимент продукции высокого качества позволяет полная автоматизация технологических процессов, внедрение новейших и совершенствование традиционных технологий. При высоком спросе половину объемов покупают крупные российские города и регионы, ряд республик бывшего СССР.

Рыночный успех гродненских молочников определяется стратегией развития, в основе которой три кита: инновации, инвестиции и маркетинг. А объединяет эти составляющие серьезный подход к охране труда и безопасности рабочих мест.

Так, по итогам работы по охране труда в 2020 г. ОАО «Молочный Мир» признано победителем в республиканском смотре-конкурсе «Лучшая организация работы по охране труда среди сельскохозяйственных организаций».

КУРС НА БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД

С 2007 г. в ОАО «Молочный Мир» действует политика в области охраны труда, которая включает обязательства по соблюдению законодательства в данной сфере, постоянную работу по снижению рисков, улучшению

состояния охраны труда и совершенствованию СУОТ. В июле 2021 г. политика в области охраны труда была пересмотрена и переименована в политику в области здоровья и безопасности при профессиональной деятельности согласно СТБ ISO 45001-2020. В итоге она приведена в соответствие с требованиями действующих законодательных и иных нормативных правовых актов Республики Беларусь.

Стратегию руководства предприятия в области охраны здоровья и безопасности при профессиональной деятельности всецело поддерживают работники ОАО «Молочный Мир», которые делают все возможное для ее реализации, благодаря чему и получен такой результат.

Для эффективной работы системы управления охраной труда руководство ОАО «Молочный Мир» выделяет необходимые финансовые ресурсы, создана служба охраны труда, обеспечивающая функционирование системы менеджмента охраны здоровья и безопасности при профессиональной деятельности (далее – СМ ОН&S).

Для реализации требований СТБ ISO 45001-2020 на предприятии введены в действие соответствующие стандарты.

Руководство ОАО «Молочный Мир» еженедельно проводит служебное совещание, на котором вопросы охраны труда рассматриваются в присутствии специалистов и руководителей подразделений. Участвуя в ежемесячном контроле, служба охраны труда обобщает и систематизирует информацию о функционировании системы менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности (СМ ОН&S) в подразделениях. Систематизированная информация ежемесячно доводится

службой охраны труда до руководства, специалистов, руководителей подразделений на служебных совещаниях.

Какие же показатели и критерии лежат в основе оценки деятельности системы менеджмента и безопасности?

СКРУПУЛЕЗНАЯ ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОПАСНОСТЕЙ И РИСКОВ

На предприятии внедрена и поддерживается в рабочем состоянии процедура идентификации опасностей, оценки рисков и определения мер управления. Фактически это постоянный процесс, определяющий текущее состояние и потенциально возможное воздействие на безопасность работника в результате его трудовой деятельности.

Идентификация опасностей и оценка рисков проводятся структурными подразделениями предприятия по результатам фактической деятельности, с учетом рисков от возможных опасностей внешнего происхождения.

При идентификации опасностей были рассмотрены обычный и аварийный режимы работы, плановая и внеплановая деятельность всех лиц, имеющих доступ к рабочим местам, техническим средствам на рабочих местах, а также аварийные ситуации природного и техногенного характера.

Для снижения рисков разработаны мероприятия с четко установленной ответственностью за их выполнение. Они включены в план мероприятий по охране труда в соответствии с требованиями Инструкции о порядке планирования и разработки мероприятий по охране труда, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 ноября 2013 г. № 111 (с изм. и доп.).

Основные риски определены при проведении аттестаций рабочих мест по условиям труда, также риски по профессиям (рабочим местам) отражены в реестре управляемых



Главная ценность и основа стабильности в коллективе – это работники ОАО «Молочный Мир», а одна из основных целей при решении любых задач – предупреждение производственного травматизма и профессиональной заболеваемости. Управление профессиональными рисками, устранение либо снижение их до допустимого уровня, непрерывное улучшение условий и охраны труда путем соблюдения законодательных и локальных требований в области охраны здоровья и безопасности труда всегда будут приоритетными направлениями нашей деятельности.

*Генеральный директор
ОАО «Молочный Мир»
М. Е. Аникеева*

рисков по профессиям структурных подразделений предприятия.

К примеру, риск получения профзаболеваний управляемый и регулируется прохождением ежегодного медицинского осмотра, при необходимости – переводом на другие виды работ по состоянию здоровья.



Помимо этого, в ОАО «Молочный Мир» внедрены и поддерживаются в рабочем состоянии процедуры по идентификации возможных инцидентов и аварийных ситуаций, а также ответным действиям на них для предотвращения и снижения вероятности заболеваний и травм, связанных с инцидентами и аварийными ситуациями.

В частности, идентифицированы потенциальные аварии и аварийные ситуации с неблагоприятными последствиями, обеспечена готовность всех служб к их ликвидации и определен порядок действий в таких случаях.

Также учитываются рекомендации заинтересованных сторон (например, аварийных служб и соседних организаций) при планировании действий по реагированию на аварийные ситуации. Для предупреждения аварийных ситуаций разработаны планы их ликвидации, проводятся учебные занятия и практические тренировки, выполняется ряд других упреждающих мероприятий.

Расследование и оценка несчастных случаев, профессиональных заболеваний, инцидентов, несоответствий, выполнение корректирующих и предупреждающих действий направлены на устранение вызвавших их причин и предотвращение повторения в будущем.

НАКАЗАНИЕ ИЛИ ПРОФИЛАКТИКА? В ПОИСКАХ КОМПРОМИССА

В работе по предупреждению производственного травматизма, кроме специалистов по охране труда, также участвуют мастера, которые непосредственно работают с подчиненными и не заинтересованы, чтобы на производстве происходили ЧП любого масштаба.

При организации профилактических мероприятий основной упор делаем на предупредительную беседу с работниками, руководителями подразделений, мастерами и начальниками цехов. Но лучшее средство профилактики производственного травматизма, исходя из

опыта, накопленного на предприятии, – это сознательность работников и соблюдение ими требований безопасного ведения работ.

КАК ИЗВЛЕЧЬ УРОКИ ИЗ ЧУЖИХ ОШИБОК?

Если проанализировать несчастные случаи на производстве, становится очевидно, что чаще всего они происходят из-за игнорирования элементарных правил охраны труда на рабочем месте.

Именно поэтому в ОАО в целях безопасности разработана инструкция для проведения вводного инструктажа по охране труда для водителей транспортных средств сторонних организаций. Раньше получалось, что такие водители просто выпадали из процесса инструктажа, ведь автомобили заказчиков могли попасть на территорию предприятия в любой момент: и ночью, и ранним утром их пропускают работники сторожевой охраны. Поэтому инструкция для водителей сторонних организаций – документ своевременный в плане обеспечения безопасности этой категории работников.

ПАНДЕМИЯ – ПРОВЕРКА НА ПРОЧНОСТЬ

Замечу, что с начала пандемии коронавируса совместно с персоналом здравпункта сотрудники службы охраны труда измеряли температуру работников, контролировали порядок использования масок в кабинетах и рабочих помещениях. Теперь же этот процесс усовершенствован: при входе на территорию предприятия установлено оборудование, позволяющее быстро и точно идентифицировать работника и определить температуру тела. Если она повышенная, работник направляется в здравпункт.

Это значительно увеличило степень индивидуальной защищенности и улучшило санитарно-эпидемиологическую обстановку в коллективе.

Внедренная система также фиксирует рабочее время для каждого из работающих и,

что важно, исключает влияние человеческого фактора. Такой учет позволяет быстро и точно заполнить табель, определить время прихода и ухода персонала.

НА УСЛОВИЯХ ОБОЮДНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

В ОАО разработана программа стажировки, в которой по пунктам расписана ответственность работников за соблюдение требований охраны труда и то, каким уровнем знаний каждый из них должен обладать, перед тем как приступить к работе. В частности, в ней изложены требования инструкции по охране труда как по основной профессии, так и (при необходимости) по совмещаемым, по видам выполняемых работ, по технологическому процессу и т. д.

Стажировка может длиться две рабочие смены, а может занимать и двенадцать. Работник-стажер и руководитель практики расписываются в журнале: первый – что он ознакомлен со всеми требованиями, которые предъявляются к его безопасности, а второй – что он довел эту информацию до сведения стажера. Не будет преувеличением, если скажу, что 90 % случаев производственного травматизма можно было бы избежать, если бы работники проходили необходимую стажировку, закрепляли на практике навыки, полученные от инструктора.

На предприятии такая возможность имеется. Создана локальная компьютерная сеть, и с программой может ознакомиться любой сотрудник, у которого есть в этом необходимость.

И если десять лет назад кто-то мог заявить, что с инструкцией по охране труда его никто не знакомил, то с принятием локального документа ситуация поменялась коренным образом: в журнале стоит собственноручная подпись работника об ознакомлении с инструкцией и подпись инструктора, проводившего с ним стажировку по профессии и видам выполняемых работ со всеми вытекающими нюансами.

Как это работает? К примеру, работник на производстве находится без СИЗ, в то время как в программе четко прописан порядок их применения. В этой ситуации ему нечего сказать в свое оправдание, так как есть все документальные доказательства того, что он ознакомлен со всеми условиями и требованиями по охране труда. Кто-то поместил руку в работающий механизм и получил травму – точно известно, что такого исхода можно было избежать, так как работник во время стажировки был ознакомлен с основными вредными или опасными производственными факторами данного технологического процесса.

Отныне не должна возникнуть ситуация, при которой работник не знает, какие на его рабочем месте могут быть опасные зоны, механизмы и приспособления, какие блокировки и ограждения применяются, как действовать при возникновении опасных ситуаций, к примеру, в случае выхода пара при порыве труб и т. д.

Руководитель стажировки все эти нюансы объясняет непосредственно на рабочем месте, что подтверждается подписью работника и, соответственно, руководителя стажировки, инструктора производственного обучения.

МОДЕРНИЗАЦИЯ СЛОЖНЫХ УЧАСТКОВ

Если говорить о рабочих местах с вредными или опасными условиями труда, то на нашем производстве, прежде всего, речь идет о тяжести труда. Однако соответствующие цехи и участки включены в планы модернизации предприятия, что позволит в скором времени изменить ситуацию. К тому же работники обеспечиваются всеми необходимыми средствами защиты, к примеру, если есть вредные факторы. Так, для поддержания необходимых параметров микроклимата в каждом цехе и на каждом участке установлены автоматические системы кондиционирования.

Немаловажная деталь: для защиты здоровья работников в каждом цехе имеются емкости с



бутилированной водой, которая доставляется с нашего участка розлива безалкогольных напитков и минеральных вод «Поречье». На основании договора специалисты Гродненского областного центра гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья 2 раза в год (в теплый и холодный периоды) проверяют состояние рабочих мест на соответствие их условиям труда, температурному режиму, шумности, вибрации и другим показателям. Если обнаруживаются несоответствия, то они отводят нам срок на исправление недостатков, приведение показателей к нормативным параметрам. Также проводятся плановые аудиты представителями Белорусского государственного института стандартизации и сертификации (БелГИСС) относительно действенности системы управления охраной труда по СТБ ISO 45001-2020 (стандарт устанавливает требования к системе менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности (OH&S)).

ОПЕРАТИВНОЕ ИНФОРМИРОВАНИЕ КАК СОСТАВЛЯЮЩАЯ ПРОФИЛАКТИКИ

В локальной сети предприятия создана папка «Охрана труда», в которой размещена вся необходимая информация по данной тематике, которую руководитель любого подразделения может распечатать и довести до сведения подчиненных, в том числе в производственных цехах и филиалах ОАО «Молочный Мир». Не надо отвлекать людей от работы, собирать многочленные совещания, тем более во время пандемии, если руководитель производственного цеха или инженер по охране труда филиала предприятия может озвучить актуальную информацию прямо на рабочих местах или поместить ее на стенде.

На пятом этаже административного здания находится современный конференц-зал для переговоров и видеоконференций, обеспеченный новейшим видеоборудованием, который позволяет организовать взаимодействие в online-формате как с другими организациями, так и с руководителями производственных цехов и филиалов нашего предприятия. Здесь озвучивается вся информация о состоянии производственного травматизма не только в ОАО «Молочный Мир», но и в других организациях республики.

В филиалах в Щучине, Дятлово назначены инженеры по охране труда, причем опытные специалисты, да и директора филиалов – в вопросах охраны труда люди сведущие и неравнодушные к безопасности работников. Если возникает необходимость, они обращаются непосредственно в службу охраны труда, и мы им оказываем любую помощь. Руководствуемся жизненным принципом «проще потушить спичку, чем пламя, которое потом из нее разгорится». Директора филиалов и производственных цехов прекрасно понимают политику в области охраны труда и отдают себе отчет, насколько важно ее проводить в коллективе.

Информационная работа тесно переплетена с практическими действиями – в частности, с тренировками по отработке аварийных ситуаций в различных цехах (порыв трубы, природные катаклизмы и т. д.) с представителями подразделений МЧС.

К примеру, в прошлом году специалисты службы охраны труда повысили квалификацию по пожарной безопасности, и теперь мы с коллегой вправе проводить обучение работников основам пожарно-технического минимума.

Подготовил:

А. П. ОРЛОВ,

*ведущий инженер по охране труда
ОАО «Молочный Мир»*



ОТ СТРОЙКИ ДО БОЛЬНИЧНОЙ КОЙКИ

По оперативным данным Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь, значительную долю потерпевших на производстве составляют работники организаций коммунальной формы собственности, которые осуществляют деятельность в области строительства. К примеру, в 2021 г. в строительных организациях Витебской области было отмечено 8 случаев тяжелого травматизма, тогда как годом ранее – 4.

В прошлом году несчастные случаи в строительных организациях коммунальной формы собственности области происходили при следующих обстоятельствах: падение работников с высоты – 3; падение при передвижении по ровной поверхности (лестничным маршам) – 2; падение на работников предметов – 1; воздействие разлетающихся предметов, вращающихся деталей – 2. По итогам проведенных расследований нужно отметить, что к травматизму приводили нарушения требований законодательства об охране труда как должностными лицами, так и самими потерпевшими либо их коллегами. В целом же приходится вести речь сразу о нескольких характерных причинах ЧП:

- невыполнение должностным лицом обязанностей по охране труда;
- допуск работника к выполнению работ повышенной опасности без проведения проверки знаний по вопросам охраны труда;
- невыдача СИЗ;
- нарушение другими работниками требований по охране труда, содержащихся в локальных НПА;

С. В. АНУФРИЕВ,

*первый заместитель начальника
Витебского областного управления
Департамента государственной инспекции труда
Министерства труда и социальной защиты
Республики Беларусь*

- нарушение требований инструкции самим потерпевшим;
 - личная неосторожность.
- Вот несколько примеров.

25 января 2021 г. истопник одного из коммунальных унитарных строительных предприятий области при выполнении работы по колке дров получил травму глаза отлетевшим неустановленным предметом. Причинами несчастного случая стали необеспечение работника СИЗ (защитными очками) и допуск потерпевшего к выполнению работ без проверки знаний по вопросам охраны труда в объеме инструкции по охране труда для истопника, содержащей требование об использовании СИЗ. Лицом, допустившим нарушения, признан старший мастер цеха деревообработки организации.

К слову, по результатам проведения специального расследования руководитель организации отказался от утверждения акта формы Н-1. За нарушение порядка расследования, определенного требованиями Правил расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, данный руководитель был привлечен к административной ответственности.

17 марта 2021 г. произошел инцидент уже в другой организации, где формовщик изде-



лий и конструкций получил тяжелую травму головы в формовочном цехе завода крупнопанельного домостроения в результате падения на голову опалубки, сорвавшейся с крюковой подвески крана во время ее перемещения.

Причиной несчастного случая стали нарушения требований локальных правовых актов по охране труда другими работниками организации (машинистом мостового крана, слесарем-ремонтником). В частности, слесарь-ремонтник, не являясь стропальщиком и не имея соответствующих навыков, самостоятельно приступил к выполнению работ по строповке груза. А машинист крана продолжил подъем груза, на который не были разработаны схемы строповки и который был подцеплен работником, не являвшимся стропальщиком и выполнявшим работу в отсутствие лица, ответственного за безопасное производство работ краном, а также производил перемещение груза над головами людей и не предупредил звуковым сигналом всех находившихся рядом о необходимости отойти на безопасное расстояние.

14 апреля 2021 г. при выполнении работ по ремонту погрузочной камеры печи упал с лесов с высоты около 2,5 м и получил тяжелые травмы огнеупорщик одного из ОАО. Причинами несчастного случая оказались: нарушение требований безопасности во время установки лесов в разгрузочной камере печи (соединение настилов двух секций внахлестку по длине без соблюдения условий их перекрытия на опоре (стойке) не менее чем на 0,2 м в каждую сторону); нарушение требований безопасности самим работником, который выбрал небезопасный способ выполнения работы по установке кружал, самостоятельно поднялся с настила лесов на стену, а затем, спускаясь назад, упал с лесов, установленных с нарушениями. Лицами, допустившими нарушения, определены мастер ремонтно-строительного участка и потерпевший.

28 октября 2021 г. дорожный рабочий другого ОАО в нарушение требований безопасности при переноске к рабочему месту бензореза с вращающимся по инерции отрезным кругом оступился, упал и получил резаную рану ноги диском бензореза.

Еще в двух строительных организациях области травмирование потерпевших произошло в результате падения с высоты собственного роста по личной неосторожности. В одном случае – при передвижении по ровной поверхности, а во втором – при спуске по стационарному лестничному маршу.

Приведенные несчастные случаи позволяют сделать вывод о недостаточной эффективности мер, направленных на профилактику нарушений требований охраны труда, предупреждение производственного травматизма, на информирование работников о необходимости соблюдения требований безопасности.

По-прежнему большинство из выявленных нарушений требований охраны труда, повлекших травмирование работников, является следствием существенных недостатков в организации и порядке проведения работ с повышенной опасностью. Кроме того, с учетом отсутствия самодисциплины и низкой исполнительности приходится вести речь о необходимости ужесточить спрос нанимателей с должностных лиц организаций за обеспечение контроля при проведении работ повышенной опасности, а также за соблюдение самими работниками требований локальных правовых актов (инструкций по охране труда и правил внутреннего трудового распорядка).

Справочно. В ходе рейдов мобильных групп за январь – декабрь 2021 г. в области проведено 1 887 обследований организаций различных видов деятельности, в том числе 271 строительной



организации. При этом на строительных объектах выявлено 3 779 нарушений требований безопасности, что составляет 16,4 % от их общего числа. В среднем при одном посещении организации выявлялось 13,9 нарушения.

Госинспекторами труда области в 2021 г. проведены 3 выборочные проверки строительных организаций коммунальной формы собственности, в ходе которых выявлено 310 нарушений требований действующего законодательства, в том числе 174 нарушения требований законодательства об охране труда. В результате было предложено приостановить работу 66 единиц оборудования, 9 строительных объектов, 4 участков (что и было сделано). Привлечено к дисциплинарной ответственности за неисполнение обязанностей и допущенные нарушения требований действующего законодательства об охране труда 21 должностное лицо.

Также в прошлом году в адрес Витебского областного управления поступили заявления о проведении 6 мониторингов и 7 обследований организаций отрасли. В ходе данных профилактических мероприятий было выявлено и рекомендовано к устранению 156 нарушений требований законодательства об охране труда, приостановлена работа 12 единиц оборудования и одного строительного объекта.

Характерные нарушения, которые выявляются в ходе надзорных мероприятий в организациях отрасли, – непроведение обучения и инструктажа по охране труда, недостатки в содержании рабочих мест, необеспечение работников средствами индивидуальной защиты, а также неиспользование СИЗ работниками.

С учетом этого в целях профилактики производственного травматизма Департамент государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь считает целесообразным довести изложенную выше информацию до сведения строительных организаций, а также обратить

внимание руководителей этих организаций на необходимость:

- регулярно рассматривать на общих собраниях, совещаниях обстоятельства и причины произошедших несчастных случаев, аварий и инцидентов на производственных объектах, вырабатывать и принимать исчерпывающие меры по их недопущению. Заслушивать лиц, допустивших нарушения требований охраны труда, обсуждать предложения работников по улучшению условий и охраны труда;

- ужесточить контроль за разработкой организационно-технологической документации (проекты организации строительства (ПОС) и проекты производства работ (ППР)). Организовывать обеспечение контроля за выполнением работ в строгом соответствии с ПОС, ППР, технологическими картами. Обеспечить ознакомление под подпись работников с проектом производства работ до их начала;

- обеспечить выполнение строительных и строительно-монтажных работ в строгом соответствии с требованиями нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, в том числе в соответствии с требованиями Правил по охране труда при выполнении строительных работ, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 31 мая 2019 г. № 24/33;

- допускать к выполнению работ лиц соответствующей профессии и квалификации, прошедших обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с требованиями Инструкции о порядке обучения, стажировки, инструктажа и проверки знаний работающих по вопросам охраны труда, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 ноября 2008 г. № 175 (с изм. и доп.);

- обеспечивать организацию и контроль за проведением работ с повышенной опасностью (выполняемых по наряду-допуску), при необ-



ходимости определять обязательное присутствие лица, ответственного за их безопасное выполнение;

- обеспечивать работающих в организациях отрасли необходимыми средствами индивидуальной и коллективной защиты, контролировать их использование;

- рассмотреть вопрос о введении коллективной ответственности за допускаемые нарушения требований охраны труда;

- организовать персонифицированный учет нарушений требований охраны труда и использовать его данные при осуществлении кадровой политики в организации;

- обеспечить проведение предсменных медицинских осмотров и освидетельствований на предмет нахождения в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения работающих по профессиям или при выполнении работ, предусмотренных в перечне работ (профессий), при выполнении которых требуются предсменный медицинский осмотр либо освидетельствование работающих на предмет нахождения в состоянии алкогольного, наркотическо-

го или токсического опьянения в соответствии с постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 2 декабря 2013 г. № 116/119 (с изм. и доп.);

- в целях более действенного контроля за соблюдением работниками требований охраны труда, трудовой и производственно-технологической дисциплины обеспечить внедрение (расширение практики) использования в организациях систем видеонаблюдения на производственных, строительных и иных объектах (на основании выписки из протокола заседания Президиума Совета Министров Республики Беларусь от 23 апреля 2019 г. № 10);

- продолжить работу по взаимодействию со структурными подразделениями управления госинспекции труда в части организации системной работы по профилактике нарушений законодательства о труде и об охране труда путем направления в их адрес заявлений от субъектов хозяйствования о проведении мониторингов.



ОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНВЕЙЕРОВ

Нередко в организациях регистрируются несчастные случаи с тяжелыми последствиями, связанные с эксплуатацией конвейеров.

Д. В. МАЛАХОВ,

*первый заместитель начальника
Могилевского областного управления
Департамента государственной инспекции труда
Министерства труда и социальной защиты
Республики Беларусь*

Так, **11 ноября 2020 г.** произошел несчастный случай, приведший к тяжелой производственной травме, с оператором сушильного оборудования республиканского унитарного производственного предприятия.

В конце рабочей смены потерпевший решил выполнить очередной отбор проб опилок не с установленного технологическим регламентом места (площадки бункера-накопителя), а через имеющийся в корпусе скребкового конвейера проем. Когда работник опустил правую руку с лотком влагомера в проем, лоток выскользнул и упал между цепным скребковым конвейером и стенкой корпуса конвейера. Не останавливая работу конвейера, потерпевший попытался достать лоток с опилками, однако в этот момент рукав куртки зацепился за цепь конвейера, и руку потянуло вниз, в результате чего была получена тяжелая травма.

Причинами несчастного случая стали: отсутствие ограждения цепного скребкового конвейера по всей его длине; нарушение потерпевшим требований инструкции по охране труда, выразившееся в выполнении непорученной работы по отбору проб сырья не с технологической площадки бункера-накопителя, а из имеющегося на корпусе конвейера технологического проема.

3 марта 2021 г. произошел несчастный случай, приведший к тяжелой производственной

травме, с оператором агрегатных линий сортировки и переработки бревен открытого акционерного общества.

Потерпевший выполнял работу на навесном рольганге в помещении сортировочной площадки лесопильного цеха. Доски, поступавшие из зоны обработки многопильного станка, стали накапливаться на рольганге, и работник, не выключая рольганг, решил сбросить их руками. В этот момент левый рукав куртки попал на шестерню (звездочку) секции привода конвейера, которая в тот момент вращалась, в результате чего была захвачена левая рука. Пытаясь освободить левую руку от захвата, работник начал отталкиваться правой рукой от рольганга, вследствие чего также была травмирована правая рука.

В настоящее время проводится дополнительное специальное расследование данного несчастного случая. Вместе с тем уже установлено, что рольганг навесной эксплуатировался при отсутствии запирающих устройств силового электрического шкафа, в котором располагался автомат управления рольгангом, препятствующих доступу в него неэлектротехнического персонала и посторонних лиц, без перил высотой не менее 1 м от уровня пола и защитного ограждения или иного защитного устройства между рабочим местом оператора и зоной движения цепей поперечного транспортера.



Кроме того, потерпевший в нарушение требований инструкции по охране труда находился в зоне воздействия опасных производственных факторов (перемещающихся цепей поперечного транспортера, винтовых роликов рольганга навесного, шестерней и вала секции привода конвейера) и выполнял работы по сбрасыванию досок с рольганга навесного без его отключения.

27 июня 2021 г. был травмирован работающий по договору подряда в одном из ОДО. Потерпевший убирал мелкие щепки древесины с асфальта вдоль подающего конвейера рубительной машины. Поднимая очередную щепку, он присел возле конвейера, правой рукой взял щепку с асфальта и откинул в сторону, а левой рукой облокотился о ленту конвейера – и вдруг почувствовал, как его левую руку затягивает между лентой конвейера и натяжным барабаном. В результате потерпевший получил тяжелую производственную травму.

Причинами данного несчастного случая стали: допуск к эксплуатации подающего конвейера рубительной машины, не имеющего защитного ограждения натяжного барабана в зоне возможного нахождения людей, аварийных кнопок для остановки «Стоп» грибкового типа в хвостовой и головной части; непроведение потерпевшему, выполнявшему работы по профессии «машинист рубительной машины», в установленном порядке обучения, первичного инструктажа на рабочем месте, стажировки и первичной проверки знаний по вопросам охраны труда.

16 августа 2021 г. тяжелую производственную травму получил слесарь-ремонтник еще одной частной организации, который, находясь в загрузочной воронке винтового конвейера, производил очистку шнека. Внезапно винтовой конвейер был включен другим работником, и ноги потерпевшего зажало вращавшимся шнеком.

Причинами данного несчастного случая стали: эксплуатация шнекового конвейера без ограждения (прочной решетки) открытой части шнека конвейера в месте загрузки топлива, заблокированной с пусковым устройством электродвигателя для его отключения и предотвращения пуска при открывании или снятии ограждения; использование шнекового конвейера не по назначению, а именно – для транспортировки древесных материалов, зернистость которых значительно превышает размеры, предусмотренные руководством по эксплуатации конвейера шнекового стационарного; допуск аппаратчиков производственной линии, не прошедших обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, к эксплуатации линии, в том числе к эксплуатации транспортных средств непрерывного действия (шнековых конвейеров). Кроме того, приходится констатировать факт нарушения потерпевшим требований инструкции по охране труда и выполнения непорученной работы по извлечению застрявшей палки из шнекового конвейера при неотключенном электроприводе и невывешенном плакате «Не включать, работают люди». При этом потерпевший находился в состоянии алкогольного опьянения.

18 сентября 2021 г. тяжелую производственную травму получил станочник деревообрабатывающих станков одного из лесохозяйственных учреждений.

При выполнении работ на наклонном поперечном цепном транспортере потерпевший заметил, что между валом привода транспортера и транспортером станка для обработки горбыля произошло застревание горбыля, который мешал продвижению других материалов. Не отключая транспортер, станочник наклонился для извлечения куска горбыля – и в этот момент его куртку начало наматывать на вращавшиеся элементы транспортера...

Причинами данного несчастного случая стали: допуск к эксплуатации наклонно-



го поперечного цепного транспортера без ограждения по всей его длине; недостаточный контроль за соблюдением требований по охране труда; нарушение потерпевшим требований инструкции по охране труда, выразившееся в извлечении из работающего наклонного поперечного цепного транспортера застрявшего горбыля.

Следует отметить, что требования безопасности при эксплуатации конвейеров определены Межотраслевыми правилами по охране труда при эксплуатации конвейерных, трубопроводных и других транспортных средств непрерывного действия, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 10 апреля 2007 г. № 54 (далее – Правила).

Так, в соответствии с Правилами, безопасность транспортных средств непрерывного действия обеспечивается:

- выбором их типа и конструктивного исполнения, соответствующих условиям применения;
- применением средств автоматизации и дистанционного управления, средств защиты;
- выполнением эргономических требований;
- включением требований безопасности в техническую документацию на монтаж, эксплуатацию, ремонт, транспортировку и хранение.

Движущиеся части конвейеров должны быть ограждены в зонах постоянных рабочих мест, связанных с технологическим процессом, или по всей трассе конвейера, если имеет место свободный доступ или постоянный проход вблизи конвейера лиц, не связанных с его обслуживанием.

Ограждения изготавливаются из металлических листов, сетки и других прочных материалов, причем в сетчатых ограждениях размер ячейки должен быть таким, чтобы исключался доступ к огражденным частям конвейера.

Защитные ограждения конвейеров должны быть надежными, прочными, открываю-

щимися (на петлях, шарнирах) или съемными, изготовленными из отдельных секций. Для удобства обслуживания конвейеров в ограждениях необходимо предусматривать дверцы и крышки.

Ограждения приводных и натяжных станций конвейеров, дверцы и крышки, позволяющие их снять или открыть без применения специального инструмента, должны быть снабжены приспособлениями для надежного удержания их в закрытом (рабочем) положении и заблокированы с приводом конвейера для его отключения при снятии (открытии) ограждения.

Для предупреждения об опасности при работе транспортных средств непрерывного действия должна применяться звуковая и световая сигнализация, сигналы которой должны быть легко различимы в производственных условиях.

Необходимо помнить, что основными условиями безопасности при эксплуатации конвейеров являются:

- выполнение работ по техническому обслуживанию, ремонту и регулировке (исправление смещения (сбега) ленты, устранение ее пробуксовки и иные работы) только после остановки конвейера;
- ограждение приводных и натяжных барабанов, тяговых органов конвейера;
- установка на подвижной каретке натяжной станции двух концевых выключателей: одного – для отключения конвейера при перегрузке тяговых органов, другого – для остановки конвейера при обрыве тягового органа;
- рациональное устройство загрузочных лотков, воронок и сбрасывателей материала с грузонесущего полотна, обеспечение равномерной и централизованной подачи (разгрузки) грузов на конвейер (с конвейера);
- применение устройств, исключающих или уменьшающих необходимость ручного труда (скребки и щетки для удаления налипшего и намерзшего материала и др.).



К эксплуатации транспортных средств непрерывного действия допускаются лица соответствующей профессии, должности и квалификации, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Кроме того, Правила также определяют специальные требования к отдельным типам конвейеров (ленточным, винтовым, пластинчатым, цепным, тележечным и др.).

В целях предупреждения несчастных случаев при эксплуатации конвейеров необходимо:

- обеспечить безусловное соблюдение требований Правил;
- исключить случаи эксплуатации конвейеров, не отвечающих требованиям нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов по охране труда, а также технической документации организаций-изготовителей;
- обеспечивать допуск к эксплуатации конвейеров работников, имеющих соответствующую

квалификацию по профессии, прошедших в установленном порядке обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда;

- обеспечить проведение своевременного и качественного технического обслуживания и ремонта, испытаний, осмотров, технических освидетельствований конвейеров в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами организаций-изготовителей;

- внести в технологическую документацию, инструкции по охране труда требования безопасности при эксплуатации конвейеров с указанием способов и приемов безопасного выполнения работ;

- обеспечить безусловное привлечение работников к дисциплинарной ответственности за нарушение требований безопасности при эксплуатации конвейеров.



ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО: НЕУКОСНИТЕЛЬНО СЛЕДОВАТЬ ПРАВИЛАМ

Литье – один из основных методов заготовительного производства, включающий получение жидких сплавов из шихтовых материалов и технологию изготовления из этих сплавов изделий и заготовок для различных отраслей промышленности, прежде всего для машиностроения.

Как одна из отраслей металлообработки, литейное производство уходит своими корнями в глубокую древность. Первые отливки, по археологическим данным, люди изготовили около 6,5 тыс. лет тому назад. С тех пор технология литейного производства прошла огромный путь, превратившись в одну из самых совершенных отраслей. В его истории можно выделить несколько этапов.

Древний период характеризуется примитивной методикой: формы получали вдавливанием модели в глину, а также вытесывали из камня. Для относительно сложных отливок применяли формы из глины по восковым моделям. Начиная с VII в. для изготовления котлов и колоколов использовали формы, выполненные по шаблонам вращения. Делали отливки из меди, бронзы и драгоценных металлов. В основном это были предметы культа, быта, а также оружие. В Древней Руси отливки стали изготавливать в VI–VIII вв.

Следующий период – с XIV в. до середины XIX в. С началом использования чугуна резко увеличились масштабы производства отливок, что привело к превращению литья в самостоятельное ремесло. Кроме изготовления памятников, многие из которых дошли до нас, и изделий быта широкое развитие получило литье пушек, колоколов, а также ремонтное и машиностроительное литье для развивавшейся

промышленности. В этот период сформировались основные методы ручной формовки с применением естественных и синтетических смесей и использованием природных связующих материалов (глины, льняного масла, муки, крахмала). В конце периода появилось кокильное литье.

С середины XIX в. до 60-х гг. XX в. литейное производство сформировалось как отрасль промышленной технологии. Во второй половине XIX в. в связи с развитием мартеновского способа обработки стали появилось стальное фасонное литье. Потребности развивавшейся промышленности, прежде всего машиностроения, вызвали резкий рост номенклатуры и количества изготавливаемых отливок. В этот период разрабатывались способы машинной формовки на основе уплотнения встряхиванием. С 1950 г. широкое применение начинают получать способы уплотнения форм прессованием, а также пескострельные и пескодувные процессы. Литейное производство превращается в механизированное массовое изготовление самых разнообразных отливок из чугуна, стали, медных, алюминиевых, магниевых и титановых сплавов, а также из неметаллических расплавов.

По-особому развивалась литейная технология с 60-х гг. XX в. Именно тогда произошла химизация производства, которая привела к разработке и применению широкой гаммы синтетических связующих добавок в формовочных смесях и появлению новых процессов формо-

П. Е. КРАВЧИНСКИЙ,

главный специалист отдела охраны труда и государственной экспертизы условий труда комитета по труду, занятости и социальной защите Могилевского облисполкома



образования. В этот период интенсивно развивались специальные способы литья. Сейчас уже разработаны теоретическая основа синтеза литейных сплавов, теория и технология воздействия на жидкие сплавы с целью обеспечения высоких эксплуатационных свойств отливок.

На современном этапе значимость литейного производства не уменьшается, а, наоборот, увеличивается, несмотря на широкое развитие конкурирующих технологий (порошковая металлургия, использование композиционных материалов, сварных и пластически деформированных заготовок, а также изделий из пластмасс).

Литейное производство не стоит на месте: разрабатываются современные способы плавки материалов, технологии получения отливок. Все большее применение находят тигельные индукционные и электродуговые печи постоянного тока. Имеются и новейшие разработки в области формовочных материалов, смесей, теплоизоляционных покрытий, режимов финишных операций, оборудования и т. д. Создаются поточные автоматические линии и оборудование с микропроцессорным управлением технологическими параметрами. Автоматизация распространяется не только на производство, но и на процессы проектирования оснастки и технологии.

Особое место на современном этапе развития литейного производства отливок в песчаных формах занимает применение холоднотвердеющих и жидкостекольных самотвердеющих смесей.

Применение литейных технологий получения изделий из различных сплавов вместоковки, штамповки, сварки, а также таких прогрессивных технологий, как порошковая металлургия и использование композиционных материалов, значительно снижает расход материалов, электроэнергии и в конечном итоге себестоимость продукции.

Центральное место литейного производства в машиностроении обусловлено рядом его несомненных преимуществ:

- отливки имеют большую степень конфигуративной точности и максимально прибли-

жены к деталям. Отходы металла в стружку улитых заготовок в 1,5–2 раза меньше, чем у деталей из проката.

- суммарная энергоемкость при изготовлении деталей из литых заготовок в 2–6 раз меньше, чем при использовании других технологий;

- применяемые в литейном производстве способы формообразования отличаются большой экономичностью и универсальностью. Литьем можно получать заготовки любой конфигурации и из любых сплавов без существенных ограничений по массе и габаритным размерам;

- имеется возможность в широких пределах повышать эксплуатационную прочность заготовок за счет перераспределения массы металла (конфигурационное упрочнение, применение различных ребер, бобышек, приливов и т. п.). Литые заготовки обладают большей жесткостью, чем сварные;

- литые заготовки имеют более низкую себестоимость, чем другие виды заготовок;

- для литейной технологии характерна органическая ориентированность на организацию замкнутого поточного автоматизированного производства.

Проектирование технологического процесса получения отливки базируется прежде всего на литейных свойствах сплавов.

Свойства литых деталей (долговечность, надежность, стойкость и др.) в различных конструкциях зависят главным образом от комплекса механических свойств (прочностных и пластических). Качество сплава обеспечивают различные компоненты, входящие в его состав, благодаря которым при кристаллизации сплава в отливке или при термической обработке готового изделия образуются в зависимости от содержания компонентов различные фазовые составы, придающие отливке разнообразные механические, физические, химические и другие специальные свойства.

В настоящее время существует несколько десятков способов получения отливок. Их классификацию проводят по разным критериям.

В частности, можно выделить способы литья в разовые, полупостоянные и постоянные формы.



Разовая форма предназначена для получения отливок при однократной заливке сплава. После затвердевания и охлаждения отливки форма разрушается. В *полупостоянные формы* можно производить несколько последовательных заливок сплава. *Постоянные формы*, изготавливаемые чаще всего из металлических сплавов, предназначены для многократного использования. В зависимости от вида сплава и стойкости форм в них осуществляют от нескольких сотен до десятков тысяч заливок.

Постоянные формы, в которых расплав кристаллизуется без дополнительного силового воздействия, называются кокилями. Слово «кокиль» в переводе с немецкого дословно означает «скорлупа». Формы, предназначенные для заливки и кристаллизации сплава под давлением, называются пресс-формами.

Учитывая многообразие способов литья и принципов, на которых они основаны, можно выделить следующие классификационные признаки способов литья:

- 1) тип формы;
- 2) основа материала формы;
- 3) природа связующих добавок;
- 4) тип оснастки;
- 5) способ уплотнения смеси;
- 6) способ упрочнения формы;
- 7) способ воздействия на жидкий расплав;
- 8) способ заливки сплава;
- 9) способ силового воздействия на расплав в процессе заливки и кристаллизации;
- 10) способ поверхностного или объемного упрочнения сплава в отливке.

Различают разовые объемные и тонкостенные, а также оболочковые формы. В *объемных формах* полость, формирующая конфигурацию отливки, оформляется сплошным массивом формовочного материала, ограниченным по периферии стенками специальной оснастки, которая называется *олокой*.

Несмотря на большой расход формовочных материалов (до 5 т на 1 т отливок), объемные формы наиболее распространены в промышленности, так как они обеспечивают наибольшую универсальность производства и простоту формообразования.

При изготовлении *тонкостенных форм* на поверхность модели наносят относительно тонкий (от 10 до 100 мм) слой облицовочной формовочной смеси. Для оформления этого слоя используют материалы с различным механизмом твердения (жидкостекольные смеси, песчано-смоляные смеси и т. д.) и различные методы подачи и уплотнения смеси.

Оболочковая форма представляет собой тонкостенную керамическую или графитовую оболочку толщиной от нескольких до десятков миллиметров, заключающую внутри себя полость, которая оформляет конфигурацию отливки. Очень часто для увеличения жесткости и прочности форм оболочки заформовывают песком или другим наполнителем в опоке.

Учитывая большие затраты энергии на операцию уплотнения смеси, следует признать весьма перспективным применение методов, основанных на специальных принципах уплотнения смеси. К ним можно отнести вакуумно-пленочную формовку, при которой необходимая прочность формы обеспечивается за счет создания разрежения в порах смеси. Смесь при этом не содержит связующих добавок. При литье в замороженные формы также отпадает необходимость в применении специальных связующих материалов, такую роль выполняет вода, которая при затвердевании связывает зерна песка друг с другом.

Особое место занимает технология формообразования с применением жидких самотвердеющих смесей (ЖСС). В состав ЖСС входят поверхностно-активные вещества (ПАВ) и отвердитель. Присутствие ПАВ обеспечивает образование пены в смеси, что делает ее жидкоподвижной. ЖСС «заливается» в опоку и под действием отвердителя самопроизвольно в течение некоторого времени упрочняется. Применение ЖСС исключает операцию уплотнения смеси.

Для упрочнения форм применяют методы теплового, химического и физического воздействия. При тепловом воздействии происходят процессы сушки, окисления масляных связующих, поликонденсации песчано-смоляных смесей, затвердевания жидкого стекла в жидкостекольных смесях и т. п.



Упрочнение за счет протекания химических процессов происходит в холоднотвердеющих песчано-смоляных смесях (ХТС) с использованием катализаторов, в жидкостекольных смесях при продувке их углекислым газом, в металлофосфатных, цементных, этилсиликатных и других смесях.

Для упрочнения смесей применяют прокаливание, обжиг, вакуумирование, воздействие магнитных полей.

В настоящее время для получения необходимых эксплуатационных свойств отливок¹ используют разнообразные способы воздействия на жидкие металлические расплавы: термовременную обработку, модифицирование, ввод дисперсных инокуляторов (суспензионное литье), перемешивание расплава, продувку газами, обработку его флюсами и шлаками, вакуумирование, воздействие магнитных и электростатических полей и т. д.

подавляющее большинство отливок получают свободной заливкой сплава из ковша под воздействием гравитационного поля Земли. Однако непрерывно возрастает роль процессов, основанных на специальных способах заливки: под воздействием регулируемого перепада давлений (литье под низким давлением, литье вакуумным всасыванием, литье с противодавлением и др.), под поршневым или компрессионным высоким давлением до 15 МПа (литье под давлением), с помощью электромагнитных насосов.

Особое место занимают непрерывные процессы получения отливок, при которых осуществляется свободная заливка в неподвижную форму-кристаллизатор в условиях непрерывного вытягивания из нее затвердевающей отливки при непрерывном подводе сплава в форму из разливочного ковша. Для формирования отливок применяют разного вида кристаллизаторы, формирующие устройства или валки.

При некоторых способах литья процессы заливки и формирования отливки совмещаются

во времени. К ним относится литье намораживанием, наплавкой и выжиманием. При литье выжиманием подвижная часть формы деформирует затвердевшую часть расплава и выжимает жидкую. После совмещения подвижной и неподвижной частей формы в полости между ними окончательно формируется отливка. Для получения отливок способом наплавки (электрошлаковое литье) источником жидкого металла служит электрод, который плавится за счет тепла, выделяющегося при протекании тока через слой шлака между ним и наплавляемой отливкой. Этим способом получают отливки наиболее ответственного назначения.

По способу силового воздействия на кристаллизующийся расплав можно выделить:

- совокупность обычных способов литья в гравитационном поле без дополнительных силовых воздействий;

- литье под давлением, где формирование отливки осуществляется под высоким поршневым или компрессионным давлением;

- литье под регулируемым давлением, при котором перепады прилагаемых к расплаву давлений относительно невелики (не более 0,01 МПа);

- центробежное литье, где формирование отливки осуществляется в поле центробежных сил инерции, возникающих при вращении формы;

- жидкую штамповку, при которой залитый в форму-матрицу расплав в процессе кристаллизации деформируется подвижной частью формы – пуансоном;

- способы литья с применением наложения на кристаллизующийся расплав вибрации, ультразвуковых колебаний и магнитно-гидродинамических воздействий.

Среди специальных способов литья можно выделить:

- литье в постоянные формы;

- литье в специальные тонкостенные разовые керамические, оболочковые, углеродные

¹ В современном производстве **отливка** – заготовка изделия, реже готовое изделие, полученное при заливке жидкого материала в литейную форму, в которой он затвердевает. Отливки подразделяются на полуфабрикаты (чушки), предназначенные для последующей переплавки; слитки, обрабатываемые давлением; фасонные отливки, подвергаемые, как правило, обработке резанием; готовые изделия, которые только очищаются или окрашиваются.



формы, получаемые по выплавляемым, выжигаемым и растворяемым моделям;

■ способы получения отливок с использованием внешних воздействий на жидкий и кристаллизующийся расплав (литье под давлением, литье под регулируемым давлением, жидкую штамповку, центробежное литье, литье выжиманием, электрошлаковое литье, литье с применением электромагнитных, ультразвуковых воздействий и вибрации);

■ непрерывное и полунепрерывное литье;

■ способы получения композиционных и армированных отливок.

Остальные способы литья относятся к традиционным. Их основу составляет литье в объемные разовые и полупостоянные формы при гравитационной заливке сплава. В настоящее время с их помощью получают подавляющее большинство отливок (до 75 %).

В целом способы литья металла приведены в ГОСТ 18169-86 «Процессы технологические литейного производства. Термины и определения», введенном в действие на территории Республики Беларусь с 17 декабря 1992 г. постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 17 декабря 1992 г. № 3.

Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов, утвержденные постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29 мая 2017 г. № 19 (далее – Правила № 19), устанавливают требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, случаев производственного травматизма на объектах, где получают, транспортируются, используются расплавы черных и (или) цветных металлов и сплавы на основе этих расплавов и распространяются на все литейные и сталеплавильные производства субъекта промышленной безопасности независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности.

Кроме того, ГОСТ 12.3.027-2004 «Работы литейные. Требования безопасности» (далее –

ГОСТ 12.3.027-2004), введенный в действие постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 19 июля 2005 г. № 33 непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 января 2006 г., устанавливает требования безопасности к разработке, организации и проведению технологических процессов изготовления отливок из черных и цветных металлов и сплавов.

Согласно п. 6 Правил № 19 объекты литейного производства, отнесенные в соответствии с Законом Республики Беларусь от 5 января 2016 г. № 354-З «О промышленной безопасности» (с изм. и доп.) к потенциально опасным, подлежат регистрации в соответствии с Положением о порядке регистрации потенциально опасных объектов, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 5 августа 2016 г. № 613 (с изм. и доп.).

При выполнении литейных работ возможно действие на работников следующих опасных и вредных производственных факторов:

■ выделение в воздух вредных веществ: фенола, формальдегида, аэрозолей и др.;

■ повышенные запыленность, загазованность и температура воздуха рабочей зоны;

■ повышенная температура поверхностей оборудования, оснастки и отливок;

■ повышенные уровни шума и вибрации;

■ движущееся транспортное и грузоподъемное оборудование, подвижные части технологического литейного оборудования;

■ электромагнитные и ионизирующие излучения;

■ физические перегрузки из-за тяжести и напряженности труда;

■ повышенная травмоопасность;

■ повышенный уровень инфракрасной радиации.

ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

Работающих в литейных цехах следует обеспечивать средствами коллективной и индивидуальной защиты от непосредственного воз-



действия опасных и вредных производственных факторов.

Средства коллективной защиты должны обеспечивать:

- нормализацию воздушной среды в производственных помещениях и на рабочих местах через системы вентиляции, очистки, кондиционирования воздуха, локализацию вредных производственных выбросов;

- нормализацию освещения производственных помещений и рабочих мест с применением естественного освещения, современных источников света, осветительных приборов, светофильтров, светозащитных устройств и оптимального формирования световых проемов;

- защиту от шума с применением оградительных, звукоизолирующих, звукопоглощающих устройств, глушителей шума и других мер, включая технические меры подавления шума в самом источнике;

- защиту от вибрации применением вибробезопасного оборудования, оградительных, виброизолирующих, виброгасящих и вибропоглощающих устройств, внедрением рациональной организации труда и отдыха для работников виброопасных профессий;

- защиту от воздействия повышенных и пониженных температур воздуха в рабочей зоне с обеспечением эффективной работы

систем вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха производственных помещений;

- защиту от воздействия механических факторов внедрением оградительных, предохранительных устройств, блокировок, автоматического контроля и сигнализации, дистанционного управления, знаков безопасности и других мер;

- защиту от воздействия химических факторов внедрением оградительных, герметизирующих устройств, устройств для вентиляции и очистки воздуха, заменой токсичных веществ и др.

Обеспечение работающих средствами индивидуальной защиты (СИЗ) следует проводить по типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других СИЗ.

Занятые в литейном производстве должны быть обеспечены СИЗ в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам, занятым в машиностроении и металлообрабатывающих производствах, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 ноября 2003 г. № 150 (далее – Типовые отраслевые нормы). Так, например, согласно п. 2 Типовых отраслевых норм **вагранщик** должен быть обеспечен следующими СИЗ:

Наименование СИЗ	Классификация (маркировка) СИЗ по защитным свойствам	Срок носки, в месяцах
Костюм для защиты от повышенных температур из сукна полушерстяного с фенилоном и защитными накладками	ТиТр	12
Белье нательное (2 комплекта)		12
Шляпа шерстяная		12
Сапоги юфтевые с укороченными голенищами на термостойкой подошве	ТиТпТр	12
Рукавицы брезентовые (рукавицы с асбестовым наладонником)	Тп400Тр	До износа
Комплексное средство защиты (каска защитная в комплекте со щитком защитным и очками защитными козырьковыми со светофильтрами)	КБТП	До износа
Респиратор		До износа
Вкладыши протившумные		До износа



Согласно п. 4 Типовых отраслевых норм **выбивальщик отливок** должен быть обеспечен следующими СИЗ:

Наименование СИЗ	Классификация (маркировка) СИЗ по защитным свойствам	Срок носки, в месяцах
Костюм хлопчатобумажный из пыленепроницаемой ткани	Пн	12
Головной убор		12
Ботинки кожаные с защитным носком	Мун200	12
Рукавицы брезентовые	Тп400Тр	До износа
Очки защитные	ЗП	До износа
Респиратор		До износа
Каска защитная		24
Вкладыши противозумные		До износа

В соответствии с п. 16 Типовых отраслевых норм **литейщик вакуумного, центробежно-вакуумного и центробежного литья** должен быть обеспечен следующими СИЗ:

Наименование СИЗ	Классификация (маркировка) СИЗ по защитным свойствам	Срок носки, в месяцах
Костюм для защиты от повышенных температур из молескина с огнезащитной отделкой и защитными накладками	Тит	12
Головной убор		12
Ботинки кожаные с гладким верхом	Ми	12
Рукавицы брезентовые	Тп400Тр	До износа
Очки защитные	ЗП	До износа

Или, например, согласно п. 19 Типовых отраслевых норм **литейщик на машинах для литья под давлением** должен быть обеспечен следующими СИЗ:

Наименование СИЗ	Классификация (маркировка) СИЗ по защитным свойствам	Срок носки, в месяцах
Костюм для защиты от повышенных температур из молескина с огнезащитной отделкой и защитными накладками	Тит	12
Головной убор		12
Ботинки кожаные с защитным носком	Мун200	12
Рукавицы брезентовые	Тп400Тр	До износа
Очки защитные	ЗП	До износа

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ОТБОР И ОБУЧЕНИЕ РАБОТАЮЩИХ ПРАВИЛАМ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

Работники субъекта промышленной безопасности, осуществляющего деятельность в области

промышленной безопасности, должны иметь необходимую квалификацию и пройти проверку знаний в соответствии с Инструкцией о порядке подготовки и проверки знаний по вопросам промышленной безопасности, утвержденной постановлением Министерства по чрезвычайным ситу-



ациям Республики Беларусь от 6 июля 2016 г. № 31 (с изм. и доп.) (часть вторая п. 9 Правил № 19).

Субъекты промышленной безопасности, эксплуатирующие объекты, на которых получают, транспортируются, используются расплавы черных и (или) цветных металлов и сплавы на основе этих расплавов, обязаны укомплектовать штат работников и допускать к работе лиц, удовлетворяющих соответствующим квалификационным требованиям, прошедших обучение, стажировку, инструктажи, проверку знаний по вопросам промышленной безопасности и не имеющих медицинских противопоказаний (п. 26 Правил № 19).

Технические руководители, руководители структурных подразделений, специалисты инженерных служб и их заместители в субъектах промышленной безопасности, эксплуатирующие объекты, на которых получают, транспортируются, используются расплавы черных и (или) цветных металлов и сплавы на основе этих расплавов, должны иметь высшее или среднее специальное образование по профессиональному профилю (п. 27 Правил № 19).

Таким образом, к выполнению работ на литейном производстве допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию по профессии (специальности), прошедшие в установленном порядке предварительный обязательный медицинский осмотр, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте, обучение по профессии, стажировку перед допуском к самостоятельной работе, проверку знаний по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.

Кроме того, производственный персонал должен быть обучен способам оказания первой помощи потерпевшим при несчастных случаях.

СОДЕРЖАНИЕ ТЕРРИТОРИИ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Согласно п. 29 Правил по охране труда, утвержденных постановлением Министер-

ства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 июля 2021 г. № 53 (далее – Правила по охране труда), планировка, застройка и благоустройство территории организации должны соответствовать требованиям по охране труда.

Выбор промышленной площадки для строительства предприятий литейного производства, размещение производственных зданий, оборудования, а также благоустройство территории и выбор величины санитарно-защитной зоны должны соответствовать специфическим санитарно-эпидемиологическим требованиям к установлению санитарно-защитных зон объектов, являющихся объектами воздействия на здоровье человека и окружающую среду, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 11 декабря 2019 г. № 847 (с изм. и доп.).

Территория должна быть оборудована в соответствии с проектной документацией системой водоотведения, обеспечивающей полное удаление ливневых и поверхностных вод. Работодатель обеспечивает поддержание системы водоотведения в исправном состоянии. Люки подземных сооружений системы водоотведения надежно закрываются крышками, дождеприемными решетками.

Субъектом промышленной безопасности должны быть разработаны схемы движения транспортных средств и пешеходов по территории всей организации, отдельных объектов. Схемы движения должны быть вывешены на территории субъекта промышленной безопасности и на всех объектах (п. 111 Правил № 19)².

При механизированном открывании въездных ворот (далее – ворота), шлагбаумов или других ограничивающих въезд устройств необходимо предусмотреть и возможность ручного открывания. Ворота для въезда на территорию и выезда с нее должны открываться внутрь и быть оборудованы устройствами для их фиксации в открытом и закрытом положении.

² На видных местах, в том числе перед въездом на территорию организации, устанавливаются схемы движения транспортных средств по ее территории (п. 30 Правил по охране труда).



Не допускается проход людей на территорию организации через ворота. Для них устраивается проходная или калитка в непосредственной близости от ворот.

Важно! Проемы (ворота), предназначенные для въезда железнодорожных составов и большегрузных автомобилей в производственные и складские помещения, должны быть оборудованы световой сигнализацией для разрешения или запрещения въезда (выезда) транспортных средств, а также звуковой сигнализацией для оповещения производственного персонала.

Откатные механизированные ворота, имеющие дополнительные проходы (дверь), должны быть оборудованы блокировкой, исключающей возможность открывания и закрывания ворот при открытых проходах (дверях).

Территорию организации следует содержать в состоянии, обеспечивающем беспрепятственное и безопасное движение транспортных средств и работающих, в том числе – обеспечить твердое покрытие, своевременно его ремонтировать, а в зимнее время – очищать от снега и льда с применением противогололедных материалов (п. 32 Правил по охране труда).

На территории должны быть обозначены проезды для движения транспортных средств и пешеходные дорожки, установлены дорожные знаки.

Места пересечения автомобильных дорог с железнодорожными путями следует оборудовать переездами, шлагбаумами, предупредительной звуковой и световой сигнализацией.

Согласно п. 112 Правил № 19 скорость движения автомобилей и другого безрельсового транспорта по территории субъекта промышленной безопасности должна соответствовать требованиям Правил дорожного движения, утвержденных Указом Президента Республики Беларусь от 28 ноября 2005 г. № 551 (с изм. и доп.).

При этом необходимо учитывать п. 35 Правил по охране труда, согласно которому скорость движения транспортных средств, в том числе напольного безрельсового транспорта, по территории организации, в производ-

ственных и иных помещениях устанавливается локальным правовым актом в зависимости от конкретных условий (в том числе интенсивности движения транспортных средств, протяженности территории, состояния дорожного покрытия, ширины и профиля дорог и проездов, вида и типа транспортных средств и перевозимого груза) и должна обеспечивать безопасность движения.

На территории предусматриваются специально оборудованные и обозначенные участки (площадки) для хранения материалов, изделий, деталей, оборудования и иных материальных ценностей.

Важно! Загромождение рабочих мест, эвакуационных проходов, выходов из помещений, проходов к средствам пожаротушения, обеспечения безопасности и связи запрещается.

Уборка мусора, пыли, металлолома, отходов производства с территорий, внутри и снаружи зданий и сооружений должна производиться по графику.

Сбор и временное хранение крупногабаритных отходов лома и отходов черных и цветных металлов (металлолома), тары, стройматериалов, твердых коммунальных отходов на территории организации необходимо осуществлять на обозначенных площадках, имеющих ограждение и твердое покрытие, или других специально оборудованных конструкциях (п. 39 Правил по охране труда).

Обратите внимание! За обеспечение соблюдения требований по охране труда на территории организации несет ответственность работодатель, в собственности (владении, пользовании) которого находятся земельный участок, расположенные на нем здания, сооружения и помещения, другое недвижимое имущество, если иное не установлено гражданско-правовым договором.

В темное время суток или при плохой видимости установленные места движения транспортных средств и работающих, а также места выполнения работ на территории организации



освещаются согласно требованиям технических нормативных правовых актов, являющихся в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения (далее – ТНПА, обязательные для соблюдения) (п. 41 Правил по охране труда).

Территория должна быть освещена в соответствии с ТКП 45-2.04-153-2009 «Естественное и искусственное освещение. Строительные нормы проектирования» (с изм. и доп.), утвержденным и введенным в действие приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 14 октября 2009 г. № 338.

Кроме того, здания, сооружения и помещения должны соответствовать требованиям по охране труда.

В частности, согласно п. 46 Правил по охране труда планировка производственных помещений объектов, их конструкция, размещение, размер и условия содержания должны обеспечивать:

- возможность осуществления поточно-сти технологических операций, исключаяющей встречные или перекрестные потоки сырья и готовой пищевой продукции, загрязненного и чистого инвентаря;
- необходимое пространство для осуществления технологических операций;
- условия для хранения сырья и продукции;
- защиту от осыпания частиц в производимую продукцию, образования конденсата, плесени на поверхностях производственных помещений;
- возможность осуществления уборки, мойки, дезинфекции, дезинсекции и дератизации производственных помещений;
- защиту от проникновения в производственные помещения животных, в том числе грызунов, и насекомых.

Проходы между рядами оборудования устраивают с учетом интенсивности потока работающих и перемещаемых грузов, разме-

ров транспортируемых деталей (изделий, материалов) и габаритов транспортных средств.

Проезды внутри производственных и складских помещений обозначают линиями или знаками, выполненными несмываемой краской, пленкой либо лентой с липким слоем, устойчивой к истиранию, контрастного цвета (п. 47 Правил по охране труда)³.

Согласно п. 96 Правил № 19 помещения в опасной зоне должны иметь не менее двух входов (выходов), расположенных с противоположных сторон. Двери входов (выходов) должны открываться наружу и не закрываться на замки.

Помещения управления следует оснащать средствами пожаротушения в соответствии с требованиями пожарной безопасности. В помещениях, в которых осуществляется оборот взрывопожароопасных веществ, стены и другие труднодоступные места (воздуховоды, металлоконструкции) должны иметь отделку, обеспечивающую возможность очистки их от пыли.

В технологических пространствах и газоходах, в которых возможны неконтролируемые процессы, приводящие к взрыву, необходимо установить взрывные предохранительные клапаны (п. 99 Правил № 19).

Важно! Помещения газоочисток и дымососных должны быть оборудованы устройствами автоматического контроля содержания опасных веществ.

Контрольная проверка содержания опасных веществ в воздухе этих помещений должна осуществляться по графику.

Согласно п. 101 Правил № 19 в помещениях, где хранятся, используются и производятся легковоспламеняющиеся или опасные вещества, необходима сигнализация для контроля безопасного содержания указанных веществ в воздухе.

³ В п. 128 Правил № 19 закреплена следующая норма: границы проездов и проходов в производственных помещениях должны иметь ограждения или специальную разметку. Элементы строительных конструкций, производственного оборудования и внутрицехового транспорта, представляющие опасность, а также средства пожаротушения должны быть оснащены соответствующими знаками безопасности и иметь сигнально-предупредительную окраску согласно действующим нормам.



В пролетах цехов должны быть специальные устройства для установки съемных траверс, а также стенды для ковшей, конструкция которых не позволяет устанавливать их непосредственно на пол.

Согласно п. 48 Правил по охране труда поверхности зданий, сооружений и помещений (полы, стены, потолки) изготавливают из нетоксичных материалов, устойчивых к коррозии, соответствующих условиям технологического процесса и проектной документации и позволяющих осуществлять влажную уборку (мойку) и дезинфекцию (при необходимости ее проведения).

При этом в соответствии с требованием п. 122 Правил № 19 площадки печных, разливных, литейных пролетов и миксерных отделений, расположенных в зоне выпуска расплавленных и раскаленных продуктов из печей и миксеров, должны быть теплоизолированными, как и балки, колонны, несущие и ненесущие конструкции зданий и сооружений цехов, подвергающиеся тепловому воздействию.

Устройство полов должно соответствовать требованиям действующих строительных норм. Согласно п. 118 Правил № 19 полы в помещениях должны быть устойчивы к допускаемым в процессе производства механическим, тепловым или химическим воздействиям и выполняться:

- в помещениях при периодическом или постоянном стоке жидкостей (вода, растворы кислот и щелочей, минеральные масла, эмульсии) – непроницаемыми для этих жидкостей, с уклоном для стока жидкостей к лоткам, каналам;

- в цехах электролиза – неэлектропроводными, влагонепроницаемыми и теплоустойчивыми;

- на рабочих площадках металлургических агрегатов – ровными, из прочных износостойких материалов с нескользкой поверхностью, безопасными для перемещений персонала;

- во взрывоопасных и пожароопасных помещениях – с покрытиями из антистатических или структурных неэлектризуемых материалов, не образующих при ударах искр.

Производственные помещения необходимо содержать в чистоте. В зависимости от категории взрывопожароопасности помещения должен быть установлен порядок уборки полов, строительных конструкций.

Запрещается:

- применение легковоспламеняющихся жидкостей (бензина, керосина и иных) для уборки и очистки помещений;

- накопление пыли на строительных конструкциях внутри помещений, на площадках обслуживания и на оборудовании.

Важно! Уборка пыли в помещениях, в которых производятся или используются легко воспламеняющиеся порошковые материалы, должна выполняться в соответствии с утвержденной руководителем субъекта промышленной безопасности производственной инструкцией, предусматривающей безопасное проведение уборки.

Помещения, в которых ведутся технологические процессы, связанные с применением свинца и его соединений, должны быть изолированы.

Размещение складских помещений в одном здании с производственными не должно противоречить условиям технологического процесса, санитарным и противопожарным требованиям.

В помещениях, где возможно выделение свинецсодержащих пыли и дыма, необходимо применение специально заглаженных строительных конструкций, затрудняющих накопление оседающей пыли и обеспечивающих возможность ее легкого удаления, специальных гладких покрытий для ограждающих поверхностей (стен, полов и т. п.), допускающих их обмывку и влажную уборку (пп. 120, 121 Правил № 19).

Необходимо обратить внимание на требование п. 60 Правил по охране труда, согласно которому проезды, лестничные площадки, проходы, оконные проемы, отопительные приборы и рабочие места не загромождаются. Сырье, полуфабрикаты, тара, готовые изделия в производственных помещениях складываются в установленных местах.



Временная установка в проходах и проездах оборудования, транспортных средств, складирование сырья, материалов, изделий, деталей, отходов производства не допускается.

Важно! За обеспечение соблюдения требований по охране труда при эксплуатации зданий, сооружений и помещений несет ответственность работодатель, в собственности (владении, пользовании) которого они находятся, если иное не установлено гражданско-правовым договором.

Работодатель, являющийся собственником зданий, сооружений и помещений, осуществляющий их эксплуатацию, организует систематическое наблюдение за всеми объектами в процессе их эксплуатации, назначает лиц, ответственных за их правильную эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт, создает комиссию по общему техническому осмотру зданий, сооружений и помещений (пп. 50, 51 Правил по охране труда).

При эксплуатации зданий, сооружений и помещений следует обеспечивать соблюдение нагрузок на строительные конструкции, параметров микроклимата (температура, влажность, скорость движения воздуха) и чистоты воздуха в помещениях, предусмотренных ТНПА, обязательными для соблюдения, проектной документацией (п. 53 Правил по охране труда).

Защита зданий, сооружений и наружных установок от прямых ударов молнии и вторичных ее проявлений должна предусматриваться проектом и выполняться согласно НПА и обязательным для соблюдения требованиям ТНПА (п. 132 Правил № 19).

Контроль за техническим состоянием зданий и сооружений должен осуществлять эксплуатирующий их субъект промышленной безопасности путем проведения плановых общих технических осмотров. Общие технические осмотры проводит комиссия субъекта промышленной безопасности 2 раза в год (весной и осенью) с оформлением акта осмотра (п. 106 Правил № 19).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Требования безопасности к литейным работам следует устанавливать в технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Литейные работы, при которых применяются или образуются вредные вещества, проводят непрерывным замкнутым циклом, исключая контакт работника с этими веществами и выделение вредных веществ в воздух рабочей зоны в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации. Применение специальных систем улавливания и утилизации этих веществ и контроль за их содержанием в воздухе рабочей зоны обязательны.

Литейные работы следует выполнять только на том оборудовании, которое указано в технологической документации, и по технологическим режимам в пределах допустимых параметров оборудования без его перегрузки.

Каждый потенциально опасный объект должен быть снабжен следующей эксплуатационной документацией (п. 81 Правил № 19):

- паспортом;
- руководством по эксплуатации;
- инструкцией по монтажу (если таковой требуется);
- другой документацией, предусмотренной соответствующим государственным, межгосударственным стандартом или техническими условиями на изготовление.

Руководство по эксплуатации потенциально опасного объекта разрабатывает специализированная организация в соответствии с требованиями Правил № 19.

В руководстве по эксплуатации наряду с другими требованиями должны быть указаны:

- периодичность и перечень работ по техническому обслуживанию и ремонту узлов, механизмов;
- возможные повреждения устройств и способы их устранения;
- требования безопасности в аварийных ситуациях;



■ другие инструкции по обслуживанию и эксплуатации с учетом специфики оборудования.

Безопасность технологических процессов во время проведения литейных работ обеспечивается выполнением требований при:

- пожароопасных работах;
- работах с применением веществ, способствующих образованию взрывоопасной среды;
- погрузочно-разгрузочных работах;
- транспортировании грузов;
- работе абразивным и эльборовым инструментом;
- соблюдении допустимого уровня шума на рабочих местах;
- соблюдении допустимых параметров вибрации на рабочих местах;
- соблюдении предельно допустимого содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
- изготовлении форм и стержней из песчано-смоляных смесей – по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- обеспечении освещенности в производственных помещениях и на рабочих местах;
- использовании конвейеров для межоперационного перемещения грузов;
- использовании тары для перемещения грузов;
- использовании ручных электрических и пневматических машин;
- использовании грузоподъемных машин, механизмов, приспособлений, грузозахватных органов и устройств;
- использовании оборудования для проведения литейных работ.

Литейные работы, связанные с применением легковоспламеняющихся жидкостей, вредных веществ, с выделениями тепла и пыли, следует проводить на специально оборудованных участках, изолированно от других цеховых помещений.

Согласно п. 29 Правил № 19 технологические процессы должны осуществляться в соответствии с технической и технологической документацией, картами, инструкциями (технологическими, производственными, по эксплуа-

тации, по порядку пуска и остановки агрегатов), которые должны находиться на рабочих местах.

В субъектах промышленной безопасности руководитель разрабатывает и утверждает порядок организации работ повышенной опасности (п. 30 Правил № 19).

Необходимо обратить внимание, что согласно п. 88 Правил по охране труда при организации производственных процессов охрана труда работающих должна быть обеспечена применением:

- безопасных технологических процессов и оборудования;
- зданий, сооружений, помещений и производственных площадок, соответствующих требованиям по охране труда;
- рационального размещения оборудования и организации рабочих мест;
- материалов, не оказывающих вредного и (или) опасного воздействия на работающих;
- устройств противоаварийной защиты, блокировки и сигнализации;
- безопасных способов хранения и транспортирования материалов, готовой продукции;
- способов обращения с отходами производства, обеспечивающих предотвращение их вредного воздействия на здоровье работающих;
- средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты, обеспечивающих безопасные условия труда работающих;
- методов и средств контроля уровней вредных и (или) опасных производственных факторов.

При разработке технологических процессов предусматриваются: устранение (снижение) воздействия на работающих вредных и (или) опасных производственных факторов, применение средств автоматизации и механизации, дистанционного управления технологическим процессом и операциями при наличии вредных и (или) опасных производственных факторов, применение средств коллективной и индивидуальной защиты работающих.

Требования безопасности к технологическим процессам устанавливаются в технологических документах (п. 89 Правил по охране



труда). При этом их объем и полноту определяет разработчик с учетом требований ТНПА, обязательных для соблюдения, особенностей ведения технологического процесса (технологической операции), наличия вредных и (или) опасных производственных факторов и характера их воздействия на работающих, применяемых материалов, оборудования, технологической оснастки и действий, выполняемых работающими.

Разработка, организация и проведение технологических процессов должны осуществляться в соответствии с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 12.3.002-2014 «Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности», введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 мая 2017 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 14 октября 2016 г. № 79, иных ТНПА.

Технологические процессы не должны загрязнять окружающую среду и распространять вредные факторы выше предельно допустимых норм, установленных ТНПА.

Требования безопасности к технологическим процессам излагаются в технологической документации и оформляются в соответствии с ГОСТ 3.1120-83 «Единая система технологической документации. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации», введенным в действие постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 17 декабря 1992 г. № 3 (далее – ГОСТ 3.1120-83).

Порядок разработки, согласования и утверждения документов технологического процесса (операции), содержащих требования безопасности, устанавливается на отраслевом уровне или предприятием (организацией) (п. 1.5 ГОСТ 3.1120-83).

Конкретное изложение требований безопасности в документах зависит от вида опасных и вредных производственных факторов и характера их воздействия на работающих, возможности возникновения пожара и взрыва при выполнении технологического процесса (операции), от применяемых материалов,

средств технологического оснащения и действий, совершаемых исполнителями.

В текстовой части технологических документов отражаются сведения о (об):

- средствах индивидуальной и коллективной защиты работающих, используемых непосредственно на рабочих местах (оградительные, предохранительные устройства, средства удаления выделяющихся вредных веществ);

- оборудовании, на котором проводится данный технологический процесс (выполняется технологическая операция);

- технологической оснастке (инструмент, делительные головки, оправки, патроны, планшайбы, плиты, пресс-формы, тиски, штампы);

- конкретном способе управления оборудованием и режиме его работы, если оборудование имеет несколько способов управления и режимов работы;

- средствах технологического оснащения, обеспечивающих безопасность труда (пинцеты и щипцы для удаления деталей из зоны обработки, крючки для отвода и удаления стружки и иное), автоматизации и механизации подъемно-транспортных работ.

В картах эскизов приводятся:

- эскизы заготовок, деталей, сборочных единиц с указанием условных обозначений опор, зажимов и установочных устройств;

- схемы строповки грузов, раскроя материала, укладки грузов на транспортные средства и при штабелировании;

- план расстановки персонала при работе по перемещению грузов.

Технологические документы утверждаются после проверки наличия и полноты отражения в них требований безопасности в соответствии с ТНПА, обязательными для соблюдения. С технологическими документами работающих знакомят под подпись (п. 91 Правил по охране труда).

Кроме того, наниматель должен обеспечить разработку в организации инструкций по охране труда с учетом требований всех документов и рисков повреждения здоровья, а также принять все необходимые меры по ликвидации данных рисков или минимизации их до приемлемого уровня. Требования безопасности,



изложенные в эксплуатационных документах, должны учитываться в первую очередь.

Отклонения от ведения технологического процесса необходимо отражать в цеховом журнале приема и сдачи смены.

Прием и сдача смены должны сопровождаться проверкой:

- исправности потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств;
- наличия и состояния ограждений, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, заземления, средств пожаротушения;
- исправности систем освещения и вентиляции (аспирации).

Результаты осмотра следует заносить в журнал приема и сдачи смены, а обнаруженные неисправности – устранять.

Записи и документирование процедур возможны как в бумажном, так и в электронном виде. Исключение составляют формы, требования к которым обязывают ведение их в бумажном виде.

Согласно п. 18 Правил № 19 субъекты промышленной безопасности обязаны организовать и осуществлять производственный контроль в области промышленной безопасности в соответствии со ст. 29 Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности» путем утверждения руководителем положения о порядке организации и осуществления производственного контроля в области промышленной безопасности, разработанного на основании Примерного положения об организации и осуществлении производственного контроля в области промышленной безопасности, утвержденного постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 15 июля 2016 г. № 37 (с изм. и доп.).

ПОДГОТОВКА ЛОМА И ОТХОДОВ ЧЕРНЫХ И (ИЛИ) ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Разделка металлического лома должна производиться в соответствии с требованиями

технологической инструкции, утвержденной руководителем субъекта промышленной безопасности.

Важно! Разборку металлолома из складов, штабелей необходимо начинать сверху. Не допускается извлечение отдельных кусков лома из-под завалов.

Складевать подлежащие разделке изложницы⁴ в штабель следует согласно схеме складирования. Максимальная высота складированного металлолома должна быть на 2 м ниже верхнего положения грузозахватного органа грузоподъемного крана (п. 729 Правил № 19).

Каждую партию металлолома, поступающую на переработку или отгрузку (перегрузку), необходимо проверять на взрывобезопасность и сопровождать документом, удостоверяющим ее взрывобезопасность и соответствие требованиям общих технических условий на лом черного и цветного металла.

Все работы по контролю взрывобезопасности перерабатываемого металлолома должны выполнять работники, прошедшие специальную подготовку по контролю лома и отходов черных и цветных металлов, аттестацию и имеющие соответствующие удостоверения (п. 732 Правил № 19).

При изготовлении пакетов (брикетов) металлолома не допускается запрессовка в них неметаллических предметов, полых предметов, предметов, содержащих различные газы, масло, воду или лед.

Металлолом, включая обезвреженные предметы, должен соответствовать следующим требованиям (п. 734 Правил № 19):

- гильзы артиллерийского и стрелкового оружия не должны иметь непростреленных капсюлей и остатков взрывчатых веществ;
- металлолом самолетный, военной и ракетной техники должен быть освобожден от взрывчатых веществ, масел, жидкостей;
- стволы артиллерийского и стрелкового оружия должны иметь открытые сквозные

⁴ Изложница – форма, заполняемая расплавленным металлом для получения слитка.



каналы или быть деформированы для исключения возможности их боевого применения;

- все виды сосудов и полые предметы должны быть доступны для осмотра внутренней поверхности (горловины баллонов открыты) и очищены от остатков масел, жидкостей, сыпучих веществ (в зимнее время – от снега и льда);

- сосуды из-под кислот и других опасных веществ должны пройти нейтрализацию;

- металлические массивы и «козлы», подвергшиеся взрывному дроблению, подлежат контролю на взрывобезопасность.

При обнаружении в партии доставленного металлолома взрывоопасных предметов необходимо принять меры, предусмотренные технологической инструкцией.

Согласно п. 736 Правил № 19 разделка металлолома самолетного, военной и ракетной техники, а также обезвреживание взрывоопасных предметов относятся к работам повышенной опасности и выполняются в специально отведенных местах, отдельно от мест разделки прочих видов лома.

Пакеты такого лома должны храниться и транспортироваться отдельно по партиям.

Важно! Каждую партию вторичного металла при приеме необходимо подвергать радиационному контролю.

Партии вторичных металлов, поступающие от организаций, использующих в производственном процессе радиоактивные вещества, должны сопровождаться документами о дезактивации.

Запрещается:

- выполнять сварочные и другие огневые работы в местах хранения стружки магния, титана и их сплавов;

- производить резку металлолома, находящегося в штабеле. Она выполняется на полу рабочей площадки;

- резать винтовочные, пулеметные и орудийные стволы, а на аллигаторных нож-

ницах – металлический лом по болтовым и заклепочным соединениям.

Утилизация, обезвреживание и уничтожение опасных веществ должны проводиться в соответствии с технологической инструкцией (п. 739 Правил № 19).

Обратите внимание! При резке сосудов и изделий, имеющих полости, необходимо следить, чтобы у них были открыты люки и крышки, сняты заглушки, а замкнутые полости вскрыты.

В полых предметах не должно быть посторонних предметов и веществ.

Согласно п. 746 Правил № 19 во время движения (подъем и сбрасывание) копровой бабы⁵ работающие должны находиться в укрытии.

Важно! Вход работающих в бойный зал из укрытия допускается только через 10–15 сек. после сбрасывания копровой бабы.

Запрещается использование опор копра для растяжек и закрепления грузоподъемных механизмов, электрических кабелей и других устройств, не связанных с работой копра (п. 748 Правил № 19).

В соответствии с п. 749 Правил № 19 проверку технического состояния копровых устройств должна проводить комиссия субъекта промышленной безопасности не реже 2 раз в год. Результаты проверки следует заносить в паспорт или формуляр устройства.

Извлечение металлолома из производственных отходов на сепарационных установках должно выполняться в соответствии с технологической инструкцией.

Важно! Металлическая стружка (цветных металлов, чугунная, стальная и др.), используемая в качестве шихты для выплавки металла, должна быть очищена от нефтепродуктов и посторонних включений, обезжирена, просушена и подогрета перед поступлением в плавильные агрегаты.

⁵ **Копровые бабы** – стальные грузы специальной формы, применяемые для дробления чугунного и стального лома на копрах путем сбрасывания их на разбиваемые массивы.



Подготовка шихтовых материалов (оттаивание и т. п.) перед поступлением в плавильные агрегаты должна производиться в соответствии с техническими условиями на эти материалы на специально отведенных участках, оборудованных системами приточно-вытяжной вентиляции.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

Согласно пп. 753–758 Правил № 19 опасные и вредные вещества следует хранить в плотно закрывающейся таре в отдельных помещениях, оборудованных вытяжной вентиляцией.

Фосфористая, марганцевая и кремнистая медь должна храниться в закрытых бочках или ящиках.

Магний и его сплавы – в герметичной таре, в отдельных, изолированных помещениях с противопожарными преградами.

Хранение металлического лития должно быть организовано в соответствии с технологической инструкцией, утвержденной руководителем субъекта промышленной безопасности.

Алюминиевая стружка, принимаемая для хранения, должна быть сухой, без следов масла и грязи.

Материалы для приготовления формовочных смесей следует хранить в отдельных помещениях, размещаемых вне пределов производственных участков и отделений.

Количество легковоспламеняющихся жидкостей (ЛВЖ), хранимых в специальных цеховых кладовых, определяется технологической инструкцией, утвержденной руководителем субъекта промышленной безопасности.

Хранение сыпучих материалов, выделяющих вредные вещества, должно осуществляться в закрытых коробах, подключенных к системе вытяжной вентиляции.

Взвешивание и загрузка шихтовых материалов в технологическую тару должны быть механизированы или автоматизированы.

Обратите внимание! Разгрузка из транспортных средств и перегрузка сыпучих мате-

риалов (сухого песка, молотой глины, феррохромного шлака и др.) должны проводиться с использованием пневмотранспорта, с соответствующими осадителями или ленточными транспортерами, оборудованными местной вытяжной вентиляцией.

На производственных участках связующие и катализаторы следует хранить в закрытых расходных емкостях, объем которых не должен превышать трехсуточного запаса.

К отходам литейного производства относят отработанные формовочные и стержневые смеси, включая брак форм и стержней, просыпи, литейные шлаки, абразивную и галтовочную пыль, огнеупорные материалы, керамику, а также шламы мокрых пылеочистных вентиляционных систем.

Складирование отходов в отвалах производится только в случае невозможности их утилизации и регенерации. Перед складированием из отходов должны быть удалены черные и цветные металлы.

Порядок утилизации, нейтрализации, складирования или захоронения отходов опасных и вредных веществ литейных производств, а также рекультивации отвалов должен определяться технологической инструкцией, утвержденной руководителем субъекта промышленной безопасности.

Важно! Все работы, связанные с загрузкой, транспортированием, выгрузкой и складированием отходов, должны быть максимально механизированы.

Транспортирование отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключая возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ К ОБОРУДОВАНИЮ

Согласно п. 35 Правил № 19 опасная для нахождения работающих зона возле потенциально опасных объектов определяется проект-



ной документацией. Опасная зона должна быть четко обозначена.

Пульты управления агрегатами следует располагать в безопасном месте таким образом, чтобы обеспечивалась видимость агрегата и проводимых на площадке работ.

Пульты, посты и панели управления должны иметь приборы (контроля, управления, регулирования и др.), обеспечивающие безопасное ведение технологических процессов, а также светозвуковую сигнализацию о пуске и остановке обслуживающих агрегатов.

Система светозвуковой сигнализации должна обеспечивать оповещение эксплуатационного персонала о пуске, остановке и нарушениях установленного режима работы потенциально опасного объекта.

Окна пультов должны быть застеклены специальными стеклами с теплоотражающими покрытиями и оборудованы съемными металлическими сетками или специальными защитными экранами, не снижающими видимости машинисту шихтоподачи при транспортировании и загрузке материалов в потенциально опасный объект. Окна пультов управления, в которые возможно попадание брызг расплава, оборудуются в соответствии с проектной документацией.

Механизмы управления для обслуживания несовместимых операций должны быть заблокированы так, чтобы исключалась возможность одновременного включения обеих систем управления.

При наличии ручной и pedalной систем управления одной и той же операцией должна быть предусмотрена блокировка, исключающая возможность одновременного включения обеих систем управления.

Важно! Для предупреждения рабочих о предстоящих операциях: заливке (завалке), продувке (смешение расплавов, введение добавок и др.), разливке – должна действовать светозвуковая сигнализация.

Временная настройка сигналов должна соответствовать времени выхода персонала из опасных зон.

Нахождение в опасной зоне посторонних лиц в эти периоды запрещено.

На рабочих площадках плавильных агрегатов и в других местах возможного попадания расплавленного металла и (или) шлака, а также в приемках плавильных агрегатов не допускается наличие влаги, легко разлагающихся материалов и веществ, способных взаимодействовать с расплавами (п. 31 Правил № 19).

Работа потенциально опасного объекта, выделяющего вредные вещества, должна быть заблокирована с работой вентиляционной системы так, чтобы при неработающей вентиляционной системе автоматически прекращалась и его работа.

Сливать шлак и остатки металла из ковша по окончании разливки необходимо в сухие шлаковни, шлаковые чаши или изложницы. Слив на землю или в яму не допускается. Сливание шлака из ковшей и миксеров должно быть механизировано. Шлак следует своевременно вывозить из отделения. Сливание шлака при неработающей вытяжной вентиляции не допускается (пп. 32, 33 Правил № 19).

Запрещается:

- нахождение работающих напротив выпускного отверстия при подготовке плавильного оборудования к выпуску расплава;
- нахождение рабочих под плавильным оборудованием после расплавления шихты.

Системы безопасности потенциально опасного объекта должны функционировать таким образом, чтобы начавшееся их действие доводилось до полного выполнения их функции. Возвращение системы безопасности в исходное состояние должно требовать последовательных действий оператора (п. 78 Правил № 19).

Информация об опасных зонах и действии светозвуковой сигнализации должна быть отражена в производственных инструкциях для персонала.

Перед пуском в работу потенциально опасного объекта, узлы которого или все устройство перемещаются в процессе работы, должны подаваться звуковые и световые сигналы продолжительностью не менее 10 сек.

Пуск потенциально опасного объекта, расположенного вне зоны видимости, с пульта, а также при смешанном управлении (ручным и



автоматическом) должен производиться только после получения ответных сигналов (по двусторонней системе сигнализации) от персонала, подтверждающих безопасность его пуска на закрепленных за ним участках. Порядок обмена сигналами, продолжительность предупредительных сигналов и пауза между ними определяются технологической инструкцией, утвержденной руководителем субъекта промышленной безопасности. Пусковые устройства механизмов и оборудования должны быть заблокированы так, чтобы полностью обеспечить установленный порядок их включения с учетом продолжительности подачи сигналов.

Важно! *Потенциально опасные объекты и коммуникации, используемые при проведении технологических процессов, связанных с применением (образованием) взрывопожароопасных или опасных веществ, должны быть герметичными. Места выделения опасных веществ при невозможности полной герметизации оборудования необходимо оснащать средствами контроля среды и местными отсосами.*

Согласно п. 47 Правил № 19 субъект промышленной безопасности устанавливает периодичность проверки работоспособности блокировок безопасности, систем сигнализации, противопожарной защиты технических устройств и порядок оформления результатов проверки.

Инструменты и приспособления, применяемые при обслуживании потенциально опасного объекта, должны быть изготовлены по конструкторской документации, соответствовать стандартам (техническим условиям) и характеру выполняемой работы.

Инструменты и приспособления, используемые во взрывопожароопасных зонах и помещениях, не должны давать искры при работе с ними.

Запрещается:

- работа неисправных потенциально опасных объектов, а также использование неисправных приспособлений и инструментов;
- ручная смазка вращающихся и движущихся механизмов.

Температура поверхностей потенциально опасных объектов, аппаратов, трубопроводов и ограждений на рабочих местах не должна превышать 45 °С. Если по техническим причинам невозможно достичь указанной температуры на рабочих местах вблизи источников лучистых и конвективных тепловых потоков, должны быть приняты меры по защите работающих от возможного перегрева (п. 90 Правил № 19).

В местах повышенной опасности и расположения технических устройств должны быть вывешены предупредительные плакаты, установлены знаки безопасности или устроена светозвуковая сигнализация (п. 94 Правил № 19).

Естественное и искусственное освещение помещений и рабочих мест объектов должно соответствовать характеру труда и разряду зрительных работ (п. 67 Правил по охране труда).

Естественное и искусственное освещение производственных помещений должно соответствовать СН 2.04.03-2020 «Естественное и искусственное освещение», введенным в действие с 24 марта 2021 г. постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 30 октября 2020 г. № 70.

Согласно подп. 3.12.28 п. 3.12 ГОСТ 12.3.027-2004 во всех производственных и подсобных помещениях необходимо принять меры к максимальному использованию естественного освещения. Нормы естественного освещения помещений следует устанавливать с учетом обязательной регулярной очистки стекол световых проемов от пыли, копоти и других загрязнений.

Светоаэрационные фонари производственных пролетов литейных цехов должны быть оборудованы приспособлениями для механического открытия фрауг и рам с наземных пунктов управления и для очистки их от пыли и грязи (подп. 3.12.31 п. 3.12 ГОСТ 12.3.027-2004).

Под световыми проемами светоаэрационных фонарей должны быть установлены металлические сетки для защиты работников от поражения в случае выпадения стекол.



Очистку фонарного остекления от пыли, копоти и других загрязнений необходимо проводить не менее 2 раз в год.

Важно! На участках изготовления форм и стержней для отливок всех классов точности, обработки отливок на стационарных металлообрабатывающих станках, зачистки поверхностей отливок и их грунтовки, разметки, технического контроля крупных, средних и мелких отливок, ремонта модельно-опочной оснастки, в электрощитовых и в пультовых помещениях следует применять систему комбинированного освещения, а в остальных помещениях – систему общего освещения.

Для общего освещения всех участков и отделений литейных цехов с постоянными рабочими местами следует применять газоразрядные источники света.

Люминесцентные лампы используются для общего освещения участков подготовки, производства и ремонта модельно-опочной оснастки, в электрощитовых и пультовых помещениях, цеховых лабораториях, а также для местного освещения на участках изготовления форм и стержней для отливок всех классов точности и на участках технического контроля крупного, среднего и мелкого литья (подп. 3.12.37 п. 3.12 ГОСТ 12.3.027-2004).

Для освещения литейных цехов следует использовать светильники, имеющие легко-съемные отражатели и защитные стекла, присоединяемые к сети с помощью штепсельных разъемов или клеммных колодок, обеспечивающих легкое отсоединение от сети.

Устройства для включения и выключения освещения помещений должны быть расположены в доступной зоне.

В смесеприготовительном отделении должны быть освещены площадки перед смесителями (бегунами) и ленточные конвейеры по всей их длине. Площадки перед смесителями следует освещать светильниками с лампами накаливания, установленными перед ними. Для освещения внутренней полости смесителей нужно применять пылезащитные светильники – плафоны с лампами накаливания, устанавливаемые под вентиляционными зонтами.

Для обеспечения нормированного уровня освещенности на рабочих местах и механизированных участках мелкого и среднего литья, затененных технологическими коммуникациями, следует устанавливать дополнительные светильники местного освещения с лампами накаливания необходимой мощности на высоте не менее 3 м от уровня пола.

Согласно подп. 3.12.48 п. 3.12 ГОСТ 12.3.027-2004 аварийное освещение для обеспечения непрерывности работ должно быть проведено на плавильном и заливочном участках и в местах выпуска металла из плавильных печей (минимальная освещенность на рабочих поверхностях должна быть не менее 10 лк), а также в помещениях диспетчеров и местах размещения пультов управления (минимальная освещенность измерительной аппаратуры должна быть не менее 30 лк).

Важно! Светильники аварийного и эвакуационного освещения должны быть присоединены к сети независимо от сети рабочего освещения.

Аварийное освещение должно быть включено на все время действия рабочего освещения или автоматически включаться при внезапном выключении рабочего освещения.

(Продолжение следует)



ПРАВО НА ОТКАЗ ОТ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Действующим законодательством предусмотрено право работника на отказ от выполнения поручаемой ему работы. Это право бесспорно в тех случаях, когда соответствующий запрет прямо установлен в законодательных актах.

В. П. СЕМИЧ,

*инженер, член общественного объединения
«Сообщество трудового права»*

В частности, согласно ст. 20 Трудового кодекса Республики Беларусь (далее – ТК) наниматель не вправе требовать от работника выполнения работы, не обусловленной трудовым договором.

Согласно ст. 30 ТК запрещается перевод работника на работу, противопоказанную ему по состоянию здоровья, а согласно ст. 31 ТК не допускается перемещение работника на работу, противопоказанную ему по состоянию здоровья.

В соответствии со ст. 117 ТК к работе в ночное время, даже если она приходится на часть рабочего дня или смены, не допускаются беременные женщины, работники моложе 18 лет. При этом необходимо иметь в виду, что инвалиды при условии, что такая работа не запрещена им индивидуальными программами реабилитации, а также женщины, имеющие детей в возрасте до 14 лет, могут привлекаться к работе в ночное время только с их письменного согласия.

Не допускается привлечение к сверхурочным работам:

- беременных женщин;
- работников моложе 18 лет;
- работников, получающих общее среднее образование, специальное образование на уровне общего среднего образования в вечерней или заочной форме получения образова-

ния, профессионально-техническое образование, в дни учебных занятий;

- освобожденных от сверхурочных работ в соответствии с заключением врачебно-консультационной комиссии;
- других категорий работников в соответствии с законодательством.

Женщин, имеющих детей в возрасте до 14 лет (детей-инвалидов – до 18 лет), и инвалидов можно привлекать к сверхурочным работам только с их письменного согласия, причем инвалидов – только в случае, когда такие работы не запрещены им индивидуальными программами реабилитации. Эти ограничения установлены в ст. 120 ТК.

Ст. 125 ТК запрещается работа в течение 2 смен подряд.

Согласно ст. 262 ТК запрещается привлечение женщин к выполнению тяжелых работ и работ с вредными и (или) опасными условиями труда, а также подземных работ, кроме некоторых подземных работ (нефизических работ или работ по санитарному и бытовому обслуживанию).

Также запрещается привлечение женщин к выполнению работ, связанных с подъемом и перемещением тяжестей вручную, превышающих установленные для них предельные нормы, если иное не определено ТК.

Напомним, что список тяжелых работ и работ с вредными и (или) опасными условиями труда, на которых запрещается привлечение к труду женщин, установлен постановлением Министерства труда и социаль-



ной защиты Республики Беларусь от 12 июня 2014 г. № 35.

Данным постановлением определено, что отнесение к работам с вредными и (или) опасными условиями труда осуществляется по итогам аттестации рабочих мест по условиям труда. Поэтому, если по итогам аттестации работы не отнесены к работам с вредными и (или) опасными условиями труда, то на таких рабочих местах не запрещается применение труда женщин, даже если эти работы содержатся в указанном списке.

Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную установлены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 октября 2010 г. № 133.

Согласно ст. 263 ТК запрещаются привлечение к сверхурочным работам, работе в государственные праздники и праздничные дни, работе в ночное время, выходные дни и направление в служебную командировку беременных женщин.

При этом женщины, имеющие детей в возрасте до 14 лет (детей-инвалидов – до 18 лет), могут привлекаться к сверхурочным работам, работе в государственные праздники и праздничные дни, работе в ночное время, выходные дни и направляться в служебную командировку только с их письменного согласия.

В соответствии со ст. 274 ТК запрещается привлечение к труду лиц моложе 18 лет на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, на подземных и горных работах.

Список работ, на которых запрещается применение труда лиц моложе 18 лет, установлен постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 27 июня 2013 г. № 67.

Запрещаются подъем и перемещение несовершеннолетними вручную тяжестей, превышающих предельные нормы, установленные для них постановлением Министерства здра-

воохранения Республики Беларусь от 13 октября 2010 г. № 134.

Согласно ст. 276 ТК запрещается привлекать работников моложе 18 лет к ночным и сверхурочным работам, работам в государственные праздники и праздничные дни, работам в выходные дни, если иное не установлено ТК.

В соответствии со ст. 287 ТК привлечение инвалидов к сверхурочной работе, работе в ночное время, в государственные праздники и праздничные дни, работе в выходные дни допускается только с их согласия и при условии, что такая работа не запрещена им индивидуальными программами реабилитации. Направление инвалидов в служебную командировку также допускается только с их согласия.

Запрет на работы во всех перечисленных случаях устанавливает законодательство, и поэтому, если в его нарушение работнику поручаются такие работы, он имеет право отказаться от их выполнения.

Корме того, согласно ст. 11 Закона Республики Беларусь «Об охране труда» (далее – Закон об охране труда) работник имеет право на отказ от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих до устранения этой опасности, а также если ему не предоставлены средства индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающие безопасность труда.

В таком случае речь может идти как об отказе приступить к выполнению поручаемой работы, так и об отказе от ее продолжения, если возникли соответствующие обстоятельства.

При отказе от выполнения порученной работы по указанным основаниям работник обязан незамедлительно письменно сообщить работодателю либо уполномоченному должностному лицу нанимателя о мотивах такого отказа, подчиняться правилам внутреннего трудового распорядка, за исключением выполнения вышеуказанной работы.



Что касается предоставления средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда, то их перечень установлен постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 15 октября 2010 г. № 145, и решение вопроса о правомерности отказа работника от выполнения поручаемой работы в случае их отсутствия не вызывает затруднений.

А вот понятие «возникновение непосредственной опасности» носит оценочный характер и может быть по-разному истолковано работником и нанимателем. Поэтому законодательством для работника установлено требование незамедлительно письменно сообщить уполномоченному должностному лицу нанимателя о мотивах отказа от выполнения поручаемой работы.

Письменная форма уведомления о мотивах отказа позволяет избежать недоразумений по этому вопросу. В таком уведомлении работник может указать, в чем состоит опасность для жизни и здоровья, предложить меры по ее устранению.

Естественно, что наниматель также обязан незамедлительно рассмотреть обоснованность возражений работника и принять необходимые меры по устранению возможной угрозы.

Понятно, что если выполнение поручаемой работы сопряжено с нарушением установленных требований безопасности труда, то работник вправе отказаться от работы в таких условиях, и вряд ли со стороны должностных лиц нанимателя последует понуждение к нарушению требований безопасности труда.

Но может оказаться, что предусмотренных мер безопасности недостаточно при конкретных условиях выполнения работ, тогда необходимо рассматривать по существу причины отказа работника и принимать соответствующее решение.

В условиях пандемии вирусной инфекции COVID-19, когда приняты максимально возможные меры по переходу на дистанционную работу, возможны отказы работников от выполнения работ из-за угрозы своему здоровью ввиду опасности заболевания.

Сама по себе потенциальная возможность заражения, основанная на субъективной оценке работника, не может служить безусловным основанием для отказа от выполнения работы, если нанимателем проведены все рекомендованные в настоящее время мероприятия по профилактике и недопущению распространения инфекций, вызванных COVID-19.

В частности, наниматель обязан обеспечить контроль за состоянием здоровья персонала, осуществлять термометрию в начале рабочего дня, обеспечить наличие антисептиков для обработки рук, обязательное использование индивидуальных масок, их запас. Кроме того, в учреждениях здравоохранения обязательным является наличие защитных халатов и иных специальных средств, ограждающих медицинский персонал от риска заражения коронавирусной инфекцией и др.

Однако во всех спорных случаях работнику и нанимателю необходимо соблюдать порядок действий, установленный ст. 11 Закона об охране труда.

К слову, согласно ст. 223 ТК при отказе работника от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих, а также в случае, если ему не предоставлены средства индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающие безопасность труда, работнику до устранения нарушений должна быть обеспечена другая работа, соответствующая его квалификации, либо, с его согласия, работа с оплатой не ниже среднего заработка по прежней работе на срок до одного месяца.



ГОСТИНИЧНЫЙ СЕРВИС: ГАРАНТИИ БЕЗОПАСНОСТИ

Предлагаемый план мероприятий, разработанный в помощь специалистам организаций, предоставляющих гостиничные услуги, может быть интересен и полезен также представителям некоторых других предприятий, поскольку в нем систематизированы актуальные требования как охраны труда, так и пожарной, промышленной безопасности.

(Окончание. Начало в № 2, 2022)

№ п/п	Наименование мероприятия или технической неисправности	Срок исполнения	Исполнитель, ответственные	Контроль (фамилия, инициалы)
1	2	3	4	5
79.	Разъяснять работникам, что перед включением в сеть электроприборов следует проверить исправность изоляции проводов, штепсельных вилок, соответствие напряжения, указанного на приборе, напряжению в сети. Запрещать пользоваться электроприборами с поврежденным кабелем или штепсельной вилкой. Основание: п. 145 Правил № 121/19	постоянно		
80.	Запрещать при выполнении работ перегибать электрошнуры, заземлять их в дверных проемах, становиться на них ногами. Основание: п. 146 Правил № 121/19	постоянно		
81.	Разъяснять работникам, что при работе с электроприборами запрещается: оставлять их включенными в сеть без присмотра; отключать, выдергивая вилку из розетки за шнур; передвигать за электрошнур. Основание: п. 147 Правил № 121/19	постоянно		
82.	Запрещать класть на электроприборы и нагревательные устройства тряпки, другие предметы. Основание: п. 148 Правил № 121/19	постоянно		
83.	Обеспечить электромашины, используемые при уборке, исправными средствами звуковой и световой сигнализации. Основание: п. 149 Правил № 121/19	постоянно		
84.	Разъяснять работникам и контролировать, чтобы убираемые площади в местах общего пользования они ограждали специальными предупреждающими знаками. Основание: п. 150 Правил № 121/19	постоянно		



1	2	3	4	5
85.	Разъяснять работникам, что используемые электроприборы и уборочный инвентарь должны храниться чистыми и исправными в отведенных для этих целей помещениях. Основание: п. 151 Правил № 121/19	постоянно		
86.	Разъяснять работникам, что при очистке резервуаров сбора пыли пылесосов следует отключать пылесос от электросети. Основание: п. 152 Правил № 121/19	постоянно		
87.	Разъяснять работникам, что протирать плафоны и другую электрическую арматуру они могут только после отключения электропитания. Основание: п. 153 Правил № 121/19	постоянно		
88.	Запрещать работникам (кроме электротехнического персонала) вытирать рубильники, производить ремонт электропроводки, выключателей, штепсельных розеток, устанавливать и менять электролампы, прикасаться к неизолированным проводам. Основание: п. 154 Правил № 121/19	постоянно		
89.	Разъяснять работникам, что перед началом уборки необходимо отключать подогрев пола. Основание: п. 155 Правил № 121/19	постоянно		
90.	Разъяснять работникам, что запрещается протирать влажной тряпкой электророзетки, выключатели и осветительную арматуру. Основание: п. 156 Правил № 121/19	постоянно		
91.	Контролировать, чтобы во избежание скольжения полы после мытья работники протирали насухо. Основание: п. 157 Правил № 121/19	постоянно		
92.	Разъяснять работникам, что пролитую на пол жидкость, воду следует немедленно убирать. Основание: п. 158 Правил № 121/19	постоянно		
93.	Разъяснять работникам и контролировать, чтобы работы по уборке санитарных узлов они выполняли с применением необходимых СИЗ. Основание: п. 159 Правил № 121/19	постоянно		
94.	Разъяснять работникам, что при переноске горячей воды необходимо, чтобы ведра не были полными и имели крышки. Основание: п. 160 Правил № 121/19	постоянно		
95.	Разъяснять работникам и контролировать, чтобы пасту для натирания пола они разогревали только на закрытой электроплитке в металлическом сосуде на водяной бане. Основание: п. 161 Правил № 121/19	постоянно		
5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ХРАНЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ ХИМИЧЕСКИХ СРЕДСТВ				
96.	Обеспечить и контролировать, чтобы химические средства (моющие, чистящие, дезинфицирующие средства, защитные лаки, мастики, кристаллизаторы и т. п.) при уборке использовались в соответствии с требованиями инструкций организаций-изготовителей. Основание: п. 172 Правил № 121/19	постоянно		



1	2	3	4	5
97.	Выделить отдельное помещение для хранения и приготовления моющих и дезинфицирующих средств. Основание: п. 173 Правил № 121/19	постоянно		
98.	Обеспечить и контролировать, чтобы конструкция стеллажей для хранения химических средств была рассчитана на соответствующие нагрузки, обеспечивала устойчивое положение складываемых материалов и исключала их падение при хранении. Основание: п. 174 Правил № 121/19	постоянно		
99.	Запрещать работникам при одновременном использовании в период уборки нескольких чистящих средств смешивать их между собой в целях предотвращения образования вредных веществ или газов. Основание: п. 175 Правил № 121/19	постоянно		
100.	Контролировать, чтобы химические средства хранились только в оригинальной упаковке организаций-изготовителей. Основание: п. 176 Правил № 121/19	постоянно		
101.	Контролировать и разъяснять работникам, что нельзя оставлять разведенную (кашеобразную) хлорную известь в закрытом помещении, а также заливать ее горячей водой во избежание интенсивного образования вредных газов. Основание: п. 177 Правил № 121/19	постоянно		
102.	Запрещать использование для мытья полов, оконных рам, мебели и т. п. бензина, керосина, ацетона, скипидара, других легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. Основание: п. 178 Правил № 121/19	постоянно		
103.	Запрещать хранение химических средств в открытых упаковках. Основание: п. 179 Правил № 121/19	постоянно		
104.	Контролировать, чтобы на всех упаковках с химическими средствами были этикетки с четко различимым наименованием. Основание: п. 180 Правил № 121/19	постоянно		
105.	Следить, чтобы используемые химические средства не оказывали вредного воздействия на работающих. Основание: п. 181 Правил № 121/19	постоянно		
106.	Контролировать и разъяснять работающим, что при работах с химическими средствами, имеющими в своем составе вредные вещества или выделяющими их при применении, они использовали СИЗ в соответствии с инструкциями организаций-изготовителей. Основание: п. 182 Правил № 121/19	постоянно		
107.	Запрещать использование химических средств иностранного производства, не имеющих указаний по их безопасному применению на русском или белорусском языке. Основание: п. 183 Правил № 121/19	постоянно		



1	2	3	4	5
6. ТРЕБОВАНИЯ ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ				
108.	<p>Обеспечить эксплуатацию электрооборудования в гостиницах в соответствии с ТКП 427-2012 (02230) «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок», утвержденным постановлением Министерства энергетики Республики Беларусь от 28 ноября 2012 г. № 228 (с изм. и доп., далее – ТКП 427), и ТКП 181-2009 (02230) «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденным постановлением Министерства энергетики Республики Беларусь от 20 мая 2009 г. № 16 (с изм. и доп., далее – ТКП 181), другими НПА, в том числе ТНПА.</p> <p>Основание: п. 73 Правил № 121/19</p>	постоянно	руководитель организации	
109.	<p>Производить установку нового оборудования, капитальный ремонт и модернизацию действующего электрооборудования в соответствии с проектной документацией.</p> <p>Основание: п. 74 Правил № 121/19</p>	постоянно	руководитель организации	
110.	<p>Обеспечить прохождение персоналом, выполняющим работы с электроприборами или на электрооборудовании, при приеме на работу вводного инструктажа по охране труда.</p> <p>Основание: п. 4.2.9 ТКП 181.</p> <p>Обеспечить, чтобы неэлектротехнический персонал, выполняющий работу, при которой может возникнуть опасность поражения электрическим током, имел представление об опасности поражения электрическим током и правилах оказания первой помощи потерпевшим.</p> <p>Основание: п. 4.2.8 ТКП 181</p>	при поступлении на работу, постоянно	инженер по охране труда	
111.	<p>Обеспечить информирование работающих в гостиницах о возможности поражения электрическим током, мерах безопасности и мерах по оказанию первой помощи попавшему под напряжение.</p> <p>Основание: п. 79 Правил № 121/19</p>	постоянно		
112.	<p>Контролировать, чтобы работающие, обслуживающие электрооборудование (электротехнический персонал):</p> <ul style="list-style-type: none"> – обеспечивали нормальную, безаварийную работу всех электроприемников в соответствии с проектом и требованиями соответствующих НПА, в том числе ТНПА, а также запроектированные уровни освещенности во всех помещениях гостиницы и на ее территории; – заменяли вышедшее из строя электрооборудование; – проводили периодические осмотры электрооборудования; – проводили текущий и капитальный ремонт, если эти работы не выполняются по договору специализированной организацией; – осуществляли мероприятия по рациональному расходованию электроэнергии, снижению расхода электроэнергии, сокращению сроков ремонтных работ, повышению срока службы электрооборудования. <p>Основание: п. 75 Правил № 121/19</p>	постоянно		



1	2	3	4	5
113.	Приказом (распоряжением) по организации назначить ответственного за электрохозяйство, который определит численность электротехнического персонала, занятого ремонтом, чисткой и проверкой электроустановок. Основание: п. 89 Правил № 121/19	постоянно	руководитель организации	
114.	Допускать к оперативному обслуживанию и осмотру электроустановок гостиницы лиц, имеющих соответствующую профессию (должность), прошедших в установленном порядке обучение безопасным методам и приемам работы, с присвоением группы по электробезопасности (II–V). Основание: п. 88 Правил № 121/19	постоянно	руководитель организации	
115.	Обеспечить электротехнический персонал, выполняющий работы в электроустановках, средствами защиты в соответствии с требованиями НПА и нормами комплектования средствами защиты работающих в электроустановках. Выдаваемые средства защиты должны соответствовать условиям работы и обеспечивать безопасность труда. Обучить электротехнический персонал правилам применения средств защиты, проинструктировать о порядке использования и ухода за ними. Основание: п. 99 Правил № 121/19	постоянно		
116.	Довести до электротехнического персонала обязанности: – правильно использовать предоставленные средства защиты; – при неисправности или отсутствии необходимых средств защиты сообщить об этом непосредственному руководителю работ и не выполнять работу до обеспечения соответствующими средствами защиты. Основание: п. 100 Правил № 121/19	постоянно		
117.	Обеспечить электротехнический персонал необходимым электроинструментом. Основание: п. 91 Правил № 121/19.	постоянно		
118.	Контролировать, чтобы работы, связанные с устранением неисправностей в электрооборудовании, фиксировались в оперативном журнале. Основание: п. 90 Правил № 121/19	постоянно		
119.	Разъяснять электротехническому персоналу, что в его обязанности входит отключение всего электрооборудования перед ремонтом помещений гостиницы и включение после окончания ремонта. Основание: п. 76 Правил № 121/19	постоянно		
120.	Разъяснять работникам, что о случаях нарушения электрического режима, связанного с неисправностями или авариями в системе электроснабжения, они должны сообщить в энергоснабжающую организацию, сделав соответствующую запись в оперативном журнале с указанием времени обнаружения неисправности, времени ее устранения и наступивших последствий. Основание: п. 77 Правил № 121/19	постоянно		

1	2	3	4	5
121.	Разъяснять электротехническому персоналу, что в случае обнаружения неисправности электрооборудования, угрожающей безопасности работающих и проживающих в гостинице, пожаробезопасности, а также нарушения целостности оборудования следует немедленно отключить аварийный участок. Включение участка может быть произведено после ликвидации неисправности (об аварийном отключении и последующем включении должна быть сделана соответствующая запись в оперативном журнале). Основание: п. 78 Правил № 121/19	постоянно		
122.	Обеспечить оповещение проживающих о запрете использования в номерах электронагревательных приборов, за исключением электроприборов личной гигиены (электробритва, электромассажер, электробигуди и т. п.). Основание: п. 80 Правил № 121/19	постоянно		
123.	Обеспечить установку специальных штепсельных розеток с третьим заземляющим контактом для подключения уборочных машин в коридорах. Основание: п. 81 Правил № 121/19	постоянно		
124.	Не допускать установку выключателей и штепсельных розеток в помещениях ваннных комнат, санузлов, туалетах, душевых, раздевалках при душевых помещениях. Обеспечить установку штепсельных розеток для электробритв, фенов в ваннных комнатах только при питании их через индивидуальный разделительный трансформатор. Основание: п. 82 Правил № 121/19	постоянно		
125.	Обеспечить гладильные комнаты с проводящими полами напольными изолирующими настилами, жестко прикрепленными к полу (или приклеенными к полу диэлектрическими ковриками). Контролировать, чтобы рабочая поверхность гладильного стола была изготовлена из изолирующих материалов (дерево, жаростойкая пластмасса и т. п.). При этом стол должен располагаться так, чтобы человек, пользующийся утюгом, не мог одновременно прикасаться к корпусу утюга и заземленным частям оборудования или к токопроводящим конструкциям или поверхностям, а подставка для утюга должна быть изготовлена из изолирующего материала. Основание: п. 83 Правил № 121/19	постоянно		
126.	Обеспечить и контролировать, чтобы стиральная, сушильная, сушильно-гладильная машины, гладильный пресс, центрифуга, лифт были снабжены механической и электрической блокировками, препятствующими пуску электродвигателя при открытых люках, дверях или ограждениях. Основание: п. 84 Правил № 121/19	постоянно		
127.	Обеспечить и разъяснять электротехническому персоналу, что исправность блокировок следует проверять перед началом каждой смены. Основание: п. 85 Правил № 121/19	постоянно		



1	2	3	4	5
128.	Присвоить стиральной машине, гладильному прессу, другим машинам, имеющим электрический привод, порядковые номера, следить, чтобы они были нанесены на видное место. Основание: п. 86 Правил № 121/19	постоянно		
129.	Обеспечить и контролировать, чтобы на все пусковые устройства и кнопки управления были нанесены четкие надписи с указанием, к каким машинам они относятся. Основание: п. 87 Правил № 121/19	постоянно		
130.	Контролировать и разъяснять электротехническому персоналу, что мощность ламп, установленных в светильниках, должна соответствовать указанной в паспорте. Основание: п. 92 Правил № 121/19	постоянно		
131.	Запрещать эксплуатацию светильников без защитных стекол, рассеивателей или решеток, предусмотренных конструкцией. Основание: п. 93 Правил № 121/19	постоянно		
132.	Контролировать и разъяснять электротехническому персоналу, что светильники общего пользования следует подвергать периодическому осмотру и чистке не реже 2 раз в год. Основание: п. 94 Правил № 121/19	постоянно		
133.	Контролировать и разъяснять электротехническому персоналу, что чистку светильников необходимо совмещать со сменой перегоревших ламп, стартеров, заменой вышедших из строя отражателей, защитных колпаков и других элементов светильников. Основание: п. 95 Правил № 121/19	постоянно		
134.	Следить, чтобы двери помещений электроустановок (распредустройств, щитов, сборок и т. д.) были постоянно закрыты. Основание: п. 96 Правил № 121/19	постоянно		
135.	Издать приказ (распоряжение) по организации, где указать (определить) порядок хранения и выдачи ключей от помещений электроустановок. Основание: п. 97 Правил № 121/19	постоянно	руководитель организации	
136.	Обеспечить наличие не менее двух комплектов ключей, один из которых является резервным, для каждого помещения электроустановки. Основание: п. 98 Правил № 121/19	постоянно		
137.	Обеспечить и контролировать, чтобы электрические плиты, установленные в ресторанах, буфетах и других помещениях гостиницы, были заземлены, групповая сеть питания электроплиты была защищена от перегрузок и коротких замыканий приборами защиты, установленными только в фазных проводниках, а электрические плиты, присоединяемые к трехфазной сети, были защищены трехфазными автоматическими выключателями. Основание: п. 101 Правил № 121/19	постоянно		



1	2	3	4	5
138.	<p>Разработать и утвердить график текущего ремонта электроплит, который должен проводиться не реже 1 раза в 6 месяцев.</p> <p>Контролировать и обеспечить, чтобы при текущем ремонте обязательно проводились измерения изоляции электроплит, наличия и надежности заземления, а также проверки работоспособности переключателей мощности элементов электроплит.</p> <p>Основание: п. 102 Правил № 121/19</p>	постоянно	лицо, ответственное за электрохозяйство	
139.	<p>Обеспечить установку электрических плит на расстоянии не менее 0,5 м от заземленного оборудования (при невозможности выполнить это требование должна быть предусмотрена установка ограждающих конструкций).</p> <p>Основание: п. 103 Правил № 121/19</p>	постоянно		
140.	<p>Разъяснять работникам, что, обнаружив нарушения при эксплуатации электроустановок, а также неисправности электроустановки или средств защиты, они должны немедленно сообщить об этом своему непосредственному руководителю, а в его отсутствие – вышестоящему руководителю.</p> <p>Основание: п. 4.1.19 ТКП 181</p>	немедленно		
141.	<p>Разъяснять работникам, что при несчастных случаях снятие напряжения для освобождения потерпевшего от воздействия электрического тока должно быть произведено немедленно, без предварительного разрешения.</p> <p>Основание: п. 4.1.4 ТКП 427</p>	немедленно		
7. ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ К ОБЪЕКТАМ				
142.	<p>Назначить приказом по организации лиц, ответственных за пожарную безопасность субъекта хозяйствования (его структурных подразделений).</p> <p>Основание: п. 4 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
143.	<p>Обеспечить:</p> <ul style="list-style-type: none"> – соблюдение и контроль выполнения требований пожарной безопасности на объекте; – работоспособность и исправность средств противопожарной защиты и пожаротушения, противопожарного водоснабжения, связи, защиты от статического электричества, наружных пожарных лестниц, ограждений крыш зданий, а также постоянную готовность к применению этих средств. <p>Организовать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разработку инструкций по пожарной безопасности в соответствии с общими требованиями ПБ; – подготовку работников по программам ПТМ и проведение противопожарных инструктажей, а также обучение работников мерам пожарной безопасности; – проведение технологических процессов в соответствии с эксплуатационной и технологической документацией; – информирование работников о состоянии пожарной безопасности субъекта хозяйствования; – наличие стендов с информацией о пожарной безопасности и их своевременное обновление; 	постоянно	руководитель организации	



1	2	3	4	5
	<p>– уборку территории от сухой растительности и горючих отходов;</p> <p>– в случае проведения массового мероприятия (до его начала) – осмотр помещений на предмет соблюдения требований пожарной безопасности, а также назначить лиц, ответственных за пожарную безопасность, и обеспечить их дежурство.</p> <p>Основание: п. 3 <i>Общих требований ПБ</i></p>			
144.	<p>До прибытия пожарных аварийно-спасательных подразделений:</p> <p>организовать передачу сообщения о пожаре в пожарные аварийно-спасательные подразделения;</p> <p>вызвать при необходимости скорую медицинскую помощь, а также аварийные службы;</p> <p>принять незамедлительные меры по обеспечению эвакуации людей и ограничению распространения пожара (вплоть до остановки оборудования);</p> <p>организовать выполнение действий, предусмотренных инструкциями по пожарной безопасности.</p> <p>По прибытии на пожар пожарных аварийно-спасательных подразделений:</p> <p>предоставить доступ на территорию и в помещения работникам этих подразделений;</p> <p>сообщить сведения:</p> <p>а) о месте пожара и наличии (возможности наличия) людей на объекте;</p> <p>б) о мерах, принятых для ликвидации пожара, и людях, занятых ликвидацией очагов горения;</p> <p>в) о наличии взрывопожароопасных материалов, баллонов с газом, легковоспламеняющихся жидкостей, горючих жидкостей.</p> <p>При включении в состав штаба на пожаре:</p> <p>обеспечить выполнение задач, поставленных руководителем тушения пожара;</p> <p>предоставить информацию руководителю тушения пожара об особенностях субъекта хозяйствования;</p> <p>координировать действия работающих на объекте при выполнении задач, поставленных руководителем тушения пожара.</p> <p>Организовать на основании причин и условий, способствовавших возникновению пожара, разработку и выполнение мероприятий по их исключению в дальнейшем.</p> <p>Основание: п. 5 <i>Общих требований ПБ</i></p>	в случае возникновения пожара	руководитель организации	
145.	<p>Добиться, чтобы каждый работник субъекта хозяйствования:</p> <p>– знал требования пожарной безопасности, соблюдал противопожарный режим субъекта хозяйствования;</p> <p>– не совершал действий, которые могут привести к возникновению пожара;</p> <p>– умел применять первичные средства пожаротушения и средства самоспасения;</p> <p>– незамедлительно приступал к эвакуации при срабатывании систем оповещения о пожаре и управления эвакуацией либо при поступлении иной информации о пожаре;</p>	постоянно	руководитель организации	



1	2	3	4	5
	<p>– при обнаружении пожара: а) незамедлительно сообщал по телефону 101 или 112 либо непосредственно в пожарное аварийно-спасательное подразделение адрес и место пожара; б) принял возможные меры по оповещению людей и их эвакуации, а также тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения. Основание: п. 6 Общих требований ПБ</p>			
146.	<p>Обеспечить эксплуатацию зданий, сооружений, помещений, наружных установок и оборудования в соответствии с требованиями проектной и эксплуатационной документации на них. Основание: п. 9 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
147.	<p>Определить категории по взрывопожарной опасности в соответствии с НПА и ТНПА для каждого здания, сооружения, помещения и наружной установки. Основание: п. 10 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
148.	<p>Разработать планы эвакуации людей при пожаре для каждого этажа здания, сооружения (при одновременном нахождении на этаже более 10 человек). Утвердить план эвакуации и разместить на видном месте. Основание: п. 45 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
149.	<p>Вывесить схематический план индивидуальной эвакуации людей с соответствующего этажа, памятки с требованиями правил пожарной безопасности для проживающих и действиями на случай возникновения пожара. Основание: п. 46 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
150.	<p>Обозначить указательными знаками пожарной безопасности пути эвакуации и эвакуационные выходы. Контролировать, чтобы знаки содержались в исправном состоянии. Основание: п. 44 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
151.	<p>Обеспечить объекты необходимым типом и количеством первичных средств пожаротушения в соответствии с нормами оснащения объектов первичными средствами пожаротушения, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 18 мая 2018 г. № 35. Основание: п. 53 Общих требований ПБ. Справочно. Комплектование технологического оборудования огнетушителями осуществляется согласно требованиям технических условий (паспортов) на указанное оборудование. Огнетушители должны содержаться и использоваться в соответствии с рекомендациями (паспортами) их производителей, быть исправными и работоспособными. Основание: п. 54 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	
152.	<p>Обеспечить ознакомление (под подпись) граждан, прибывающих в гостиницу, с правилами пожарной безопасности. Справочно. При наличии на объектах иностранных граждан речевые сообщения в системах оповещения о пожаре и управления эвакуацией людей, а также памятки о мерах пожарной безопасности выполняются на русском и английском языках. Основание: п. 13 Общих требований ПБ</p>	постоянно	руководитель организации	



1	2	3	4	5
153.	Обеспечить возможность свободного открывания изнутри без ключа замков (запоров) на дверях, расположенных на путях эвакуации (двери, разделяющие коридоры, двери тамбур-шлюзов, вестибюлей, холлов, лифтовых холлов, незадымляемых лестничных клеток, помещений с массовым пребыванием людей, наружные эвакуационные двери). Основание: п. 48 <i>Общих требований ПБ</i>	постоянно		
154.	Обеспечить безопасность путей эвакуации. Запрещать: – загромождать проходы, выходы, двери на путях эвакуации, эвакуационные выходы на кровлю, устанавливать выставочные стенды, торговые лотки, мебель, цветы, растения и другое имущество, уменьшающее минимальную эвакуационную ширину и высоту; – изменять направление открывания дверей на препятствующее выходу из зданий и помещений; – устраивать на путях эвакуации имитацию дверей, устанавливать турникеты (без дублирования проходов в них распашной калиткой с обеспечением требуемой эвакуационной ширины или без обеспечения возможности их принудительного открытия) и другое имущество, препятствующее безопасной эвакуации; – использовать лифты, подъемники, эскалаторы для эвакуации людей при пожаре. При возникновении пожара эскалаторы необходимо выключать и блокировать; – размещать под маршами эвакуационных лестничных клеток горючие материалы и устраивать различные помещения, за исключением узлов управления центрального отопления, водомерных узлов. Основание: п. 50 <i>Общих требований ПБ</i>	постоянно		
155.	Запрещать хранение легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, баллонов с горючим газом, а также емкостей после их применения на чердаках, в подвальных, цокольных, технических этажах и в подпольях зданий, на лестничных клетках и в лифтовых холлах, на балконах и лоджиях. Основание: п. 20 <i>Общих требований ПБ</i>	постоянно		
156.	Контролировать, чтобы декорации, бутафория, сценическое и выставочное оформление, драпировки и шторы были изготовлены из трудновоспламеняемых материалов либо были обработанными с использованием огнезащиты для придания им трудновоспламеняемости. Основание: п. 25 <i>Общих требований ПБ</i>	постоянно		
157.	Запрещать при эксплуатации вентиляционных систем: – подключать к ним газовые отопительные приборы; – отключать или снимать огнезадерживающие устройства; – закрывать вытяжные каналы, отверстия и решетки, входящие в противоподымную защиту. Основание: п. 28 <i>Общих требований ПБ</i>	постоянно		
158.	Запрещать: – выполнять производственные операции (технологические процессы) на оборудовании и установках с неисправ-	постоянно		



1	2	3	4	5
	<p>ностями, которые могут привести к пожарам, а также при отключении средств измерений, автоматизации, систем контроля, управления и противоаварийной автоматической защиты, определяющих заданные режимы температуры, давления, концентрации и другие технологические параметры горючих газов, паров, жидкостей;</p> <ul style="list-style-type: none"> – оставлять без присмотра включенные в электросеть электрические приборы и оборудование, за исключением приборов, эксплуатационными документами на которые допускается их работа без надзора; – складировать в производственных помещениях горючие вещества и горючие материалы, которые могут воспламеняться. <p>Основание: п. 30 <i>Общих требований ПБ</i></p>			
159.	<p>Обеспечить содержание въездов (выездов), дорог, проездов и подъездов к зданиям, сооружениям, наружным установкам и водоисточникам в состоянии, обеспечивающем свободный подъезд аварийно-спасательной техники.</p> <p>Основание: п. 14 <i>Общих требований ПБ</i></p>	постоянно	лицо, ответственное за пожарную безопасность	руководитель организации
160.	<p>Обеспечить проведение огневых работ на временных местах только при наличии оформленного наряда-допуска, выданного руководителем организации, или лицом, имеющим право выдачи наряда-допуска.</p> <p>Издать приказ по организации, в котором указать перечень должностей служащих, имеющих право выдачи наряда-допуска.</p> <p>Основание: п. 34 <i>Общих требований ПБ.</i></p> <p>Допускать проведение огневых работ на действующих взрыво- и взрывопожароопасных объектах в исключительных случаях, когда эти работы невозможно проводить в специально отведенных местах, как правило, в дневное время суток бригадой исполнителей в составе не менее 2 человек.</p> <p>Основание: п. 39 <i>Общих требований ПБ</i></p>	постоянно	руководитель организации	
161.	<p>Обеспечить и контролировать, чтобы курение на объектах происходило только в специально отведенных местах, определенных инструкциями по пожарной безопасности, оборудованных в установленном порядке и обозначенных указателями «Место для курения».</p> <p>Основание: п. 11 <i>Общих требований ПБ</i></p>	постоянно		
162.	<p>Обеспечить контроль за режимом курения в залах объектов общественного питания, за тем, чтобы он осуществлялся в соответствии с общеобъектовой инструкцией по пожарной безопасности.</p> <p>Основание: п. 12 <i>Общих требований ПБ</i></p>	постоянно		

Инженер по охране труда _____

(инициалы, фамилия)

Подготовил:
В. В. ТАЛАШОВ,
 инспектор Гостехнадзора



ОКАЗАНИЕ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ ПРИ ДОРОЖНО-ТРАНСПОРТНЫХ ПРОИСШЕСТВИЯХ

Т. М. СУШИНСКАЯ,

*Республиканский центр охраны труда
Министерства труда и социальной защиты
Республики Беларусь*

С момента создания первого автомобиля прошло более 100 лет. К сожалению, это событие ознаменовало собой не только начало эры новых скоростей и возможностей, но и появление нового вида травматизма – дорожно-транспортного.

Первое в мире дорожно-транспортное происшествие (ДТП) было зафиксировано в 1896 г. в Нью-Йорке, когда во время проведения автогонок была сбита велосипедистка. К счастью, пострадавшая отделалась лишь переломом ноги. Однако чуть позже в том же году в Лондоне произошло и первое ДТП со смертельным исходом – была сбита женщина, которая по неосторожности вышла на проезжую часть.

Конечно, в современном мире невозможно представить свое существование без автомобиля. Он делает нашу жизнь более комфортной и мобильной. И если раньше автомобиль был роскошью, то сейчас это средство передвижения. Из года в год растет обеспеченность населения легковыми автомобилями (рис. 1). В личной собственности граждан (по данным за 2020 г.)

находилось 3 912 089 транспортных средств, из них 3 134 500 – легковых автомобилей (в 2017 г. – 3 706 997 всех транспортных средств, из них 2 979 700 легковых автомобилей) [1].

По данным за 2020 г., численность транспортных средств, принадлежащих организациям, составила 520 058 единиц (в 2017 г. – 513 098) [1].

В настоящее время протяженность автомобильных дорог общего пользования в республике составляет 102,4 тыс. км (для сравнения: железнодорожных путей общего пользования – 5 474,1 км).

Посредством автомобильного транспорта перевозится порядка 160–170 млн тонн грузов, что составляет около 40 % от всего объема грузоперевозок. Автомобильный транспорт (автобусы) в нашей республике гораздо популярнее других видов транспорта: в структуре пассажирооборота (данные за 2017 г. и 2020 г.) на автомобильный транспорт приходится 41,9–45 %, в то время как, например, на железнодорожный транспорт – 25,3–20,3 % [1].

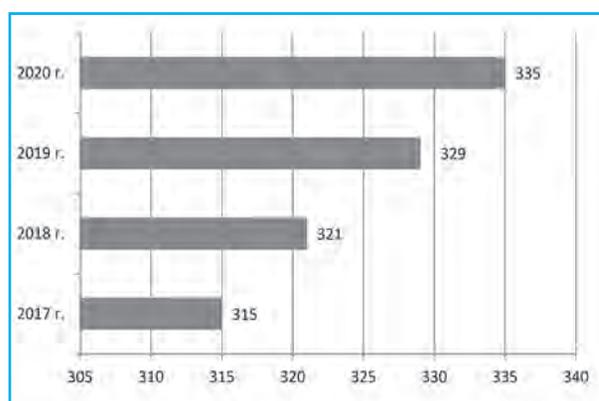


Рис. 1. Обеспеченность населения легковыми автомобилями (на конец года; на 1 000 человек населения; штук)

Автомобильный транспорт в современном мире имеет огромное значение для удовлетворения не только экономических, но и социальных потребностей населения. Можно сказать, что автомобилизация является важной составляющей прогресса. Однако этот процесс имеет и негативные стороны, снижение последствий которых является сложной задачей, решаемой, как правило, на государственном уровне. Так, в Республике Беларусь установлены следующие основные угрозы дорожного движения [3]:

- физическая и имущественная, проявляющаяся в совершении дорожно-транспортных происшествий, приводящих к гибели и травматизму людей, повреждению транспортных средств, грузов, дорожных сооружений, иного имущества;

- экологическая, проявляющаяся в загрязнении механическими транспортными средствами окружающей среды, повышенном шуме и других факторах, приносящих вред здоровью людей, государству и обществу;

- социальная, проявляющаяся в преднамеренном нарушении законодательства участниками дорожного движения, их агрессивном и неадекватном поведении на дорогах, недовольстве граждан состоянием дорог и организацией дорожного движения, действиями (бездействием) должностных лиц государственных органов, осуществляющих управление и государственный контроль в области дорожного движения и обеспечения его безопасности;

- экономическая, проявляющаяся в неоправданных остановках и перепробеге транспортных средств, перерасходе топлива механическими транспортными средствами, задержках на дороге участников дорожного движения.

Рост популярности автомобильного транспорта ставит проблему аварийности на дорогах в разряд наиболее актуальных.

По данным Всемирной организации здравоохранения (ВОЗ), ежегодно на дорогах мира

погибает около 1,3 млн человек и порядка 50 млн получают ранения, которые во многих случаях приводят к инвалидности. И хотя на страны с низким и средним уровнем доходов приходится лишь половина мирового автопарка, 90 % погибших на дорогах – жители этих стран. Даже в странах с высоким уровнем дохода риск дорожно-транспортных происшествий возрастает в группах, занимающих более низкое социально-экономическое положение [2].

Дорожно-транспортный травматизм причиняет значительный экономический ущерб отдельным лицам, их семьям и странам в целом. Этот ущерб обусловлен стоимостью лечения и потерей производительности вследствие гибели или травм, а также отрыва от производства или обучения родных, которые должны заботиться о пострадавших. Ущерб, который несет большинство стран в результате дорожно-транспортных происшествий, достигает 3 % от их валового внутреннего продукта. Непосредственные издержки от ДТП в мире оцениваются более чем в 500 млрд долларов США в год [2, 4].

Самые высокие показатели травматизма при ДТП наблюдаются в Латвии, Литве, Российской Федерации, Греции (19–23 на 100 000 населения), причем они в 4–5 раз выше, чем в Великобритании, Швеции, Швейцарии (5,5–6,5 на 100 000 населения). Средний коэффициент смертности в странах СНГ в 3 раза больше, чем в северных странах Европы, в Республике Беларусь он составляет 14,75 на 100 000 населения [4].

Чаще всего при ДТП гибнут пешеходы, велосипедисты, мотоциклисты (22, 4 и 23 % соответственно).

Из 4 погибших на дорогах 3 – мужчины. Около 73 % всех дорожно-транспортных происшествий со смертельным исходом приходится на молодых мужчин в возрасте до 25 лет, среди которых риск гибели в результате дорожно-транспортных происшествий почти в 3 раза выше, чем среди молодых женщин.



Таблица

Дорожно-транспортные происшествия и пострадавшие в них [1]

Показатель	2017 г.	2018 г.	2019 г.	2020 г.
Число зарегистрированных дорожно-транспортных происшествий, повлекших гибель или ранение людей, случаев	3 418	3 399	3 567	3 599
из них с участием детей	303	407	403	404
Число погибших в результате дорожно-транспортных происшествий, человек	589	549	505	575
из них детей	21	22	19	22
Число раненых в результате дорожно-транспортных происшествий, человек	3 620	3 680	3 818	3 732
из них детей	303	429	418	427

В Республике Беларусь отмечается рост количества зарегистрированных дорожно-транспортных происшествий, повлекших гибель или ранение людей (см. таблицу).

Больше всего ДТП в 2020 г. произошло в г. Минске и Минской области (600 и 822 соответственно). В Минской же области отмечалось и большее количество погибших и раненых в результате ДТП (187 и 839 человек соответственно).

По данным пресс-службы ГУ ГАИ МВД, в 2020 г. в Беларуси наиболее распространенными видами ДТП были:

- наезд на пешехода – 1 246 происшествий (35 % общего количества ДТП), в которых 235 погибших (41 % общего числа погибших), 1 065 раненых (29 % общего количества раненых);

- столкновения транспортных средств – 1 059 ДТП (29 %), в которых 153 погибших (27 %), 1 306 раненых (35 %);

- происшествия с участием одного транспортного средства (опрокидывания, наезды на препятствия, дорожные сооружения и т. п., животных) – 791 ДТП (22 %), в которых 127 погибших (22 %), 894 раненых (24 %).

Следует отметить, что, по данным Белстата, среди дорожно-транспортных происшествий, повлекших гибель или ранение людей, доля совершенных по вине водителей составляет 79–82 %:

- 2017 г. – 2 690 ДТП (79 % от общего количества);
- 2018 г. – 2 767 ДТП (81,4 % от общего количества);
- 2019 г. – 2 912 ДТП (81,6 % от общего количества);
- 2020 г. – 2 932 ДТП (81,5 % от общего количества).

В большинстве случаев виновниками таких ДТП были водители-мужчины (рис. 2).

Следует также заметить, что дорожно-транспортный травматизм занимает значимое место в структуре производственного травматизма. Причем для производственного дорожно-транспортного травматизма характерен большой удельный вес случаев, повлекших гибель работников. Так, по данным 2019 и

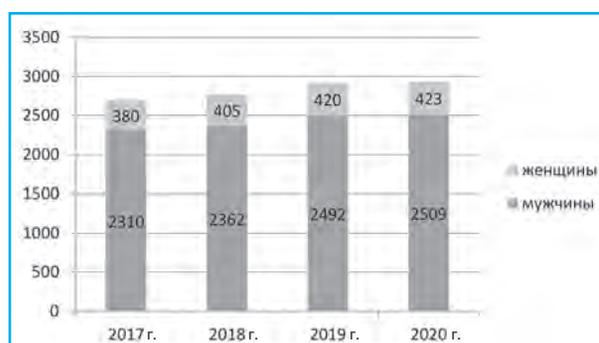


Рис. 2. Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших гибель или ранение людей, совершенных по вине водителей-женщин и водителей-мужчин (случаев)

2020 гг., удельный вес пострадавших в результате дорожно-транспортных происшествий, повлекших травмирование или гибель работников на производстве, от общего количества травмированных составил 10,8 и 10,7 % соответственно (4-е место в структуре производственного травматизма в зависимости от фактора травмирования), а удельный вес работников, погибших в результате дорожно-транспортных происшествий, составил соответственно 22,0 и 20,2 % (2-е место в структуре производственного травматизма в зависимости от фактора травмирования среди случаев со смертельным исходом) [5].

Среди факторов, влияющих на риск возникновения дорожно-транспортных происшествий, можно отметить безопасность дорог и придорожных зон, безопасный скоростной режим, техническое состояние транспортных средств и безопасность участников дорожного движения.

Один из наиболее важных факторов, напрямую влияющий как на риск возникновения ДТП, так и на тяжесть его последствий, – это скорость движения автомобиля. Чем выше скорость, тем меньше времени для предупреждения ЧП. Если же авария произошла, то чем выше скорость, тем тяжелее последствия.

По данным ВОЗ, увеличение медианной скорости движения на 1 % приводит к возрастанию риска дорожно-транспортных происшествий со смертельным исходом на 4 % и риска дорожно-транспортных происшествий с серьезными последствиями на 3 %.

Быстро возрастает риск смертельного исхода и для пешеходов в случае фронтального наезда транспортного средства (в 4,5 раза при увеличении скорости с 50 до 65 км/ч).

Риск смертельного исхода для водителей и пассажиров транспортных средств при боковом столкновении на скорости 65 км/ч составляет 85 % [2].

Также увеличивает риск возникновения ДТП со смертельным исходом и тяжелыми

травмами управление транспортным средством под воздействием спиртосодержащих напитков и других психоактивных или наркотических веществ.

По данным ВОЗ, риск дорожно-транспортного происшествия возникает даже при низком уровне содержания алкоголя в крови (САК) и существенно возрастает при уровне САК $\geq 0,04$ г/дл (0,4 ‰) [2].

У мужчин 18–24 лет, у которых уровень алкоголя в крови составляет 0,05 ‰, риск попасть в аварию почти в 2 раза выше, чем у мужчин 25 лет и старше с тем же уровнем алкоголя в крови.

При исследовании группы водителей, погибших во время ДТП, обнаружено, что у водителей-подростков риск попасть в аварию со смертельным исходом в 5 раз, а у водителей 20–29 лет – в 3 раза выше, чем у водителей в возрасте 30 лет и старше при любом уровне алкоголя в крови.

У водителей-подростков с уровнем алкоголя в крови 0,03 ‰, везущих двух и более пассажиров, риск попасть в аварию увеличивается в 34 раза по сравнению с водителями в возрасте 30 лет и старше с нулевым уровнем алкоголя в крови, везущими одного пассажира [4].

При управлении транспортным средством под воздействием наркотических веществ риск дорожно-транспортного происшествия возрастает в различной степени в зависимости от употребленного психоактивного вещества. Например, риск совершения дорожно-транспортного происшествия среди лиц, находящихся под воздействием амфетаминов, приблизительно в 5 раз выше, чем среди лиц, которые их не употребляли [2].

По данным пресс-службы ГУ ГАИ МВД, в Беларуси в 2020 г. 369 ДТП произошло по вине нетрезвых водителей. В них погибло 115 человек и 389 было травмировано.

Но не только алкоголь снижает внимание и скорость реакции водителей. Существует мно-



го других отвлекающих факторов, в результате которых водитель может не справиться с управлением транспортным средством. В последнее время особую обеспокоенность вызывает использование мобильных телефонов при управлении.

Если водитель отвлекается на мобильный телефон при управлении транспортным средством, это ведет к четырехкратному возрастанию риска дорожно-транспортного происшествия. У него замедляется реакция (в частности, увеличивается время до нажатия на тормозную педаль и время реакции на дорожные сигнальные знаки), а также возникают затруднения при соблюдении рядности дорожного движения и дистанции между транспортными средствами.

При этом телефонные аппараты, допускающие возможность их использования без помощи рук, ненамного безопаснее, чем телефоны, которые необходимо держать в руке, а обмен текстовыми сообщениями значительно повышает риск дорожно-транспортного происшествия [2].

Следует упомянуть и о таком факторе риска ДТП, как неиспользование мотоциклетных шлемов, ремней безопасности и детских удерживающих систем.

Правильное применение шлема позволяет снизить риск травматизма со смертельным исходом на 42 % и риск травм головы на 69 %.

Использование ремней безопасности снижает риск смертельного исхода среди водителей и пассажиров на переднем ряду сидений на 45–50 % и риск смертельного исхода или серьезного травматизма среди пассажиров на заднем ряду сидений на 25 %.

Использование детских удерживающих систем снижает риск смертельного исхода на 60 % [2].

Конечно, значительное влияние на безопасность дорожного движения оказывает и состояние дорог – отсутствие ям и выбоин, качественное дорожное покрытие, разметка,

наличие специальных разделительных ограждений, обозначение сложных и опасных участков дорог дорожными знаками, хороший обзор дороги, строительство автодорог с односторонним движением, путепроводов с пересечением на разных уровнях. В Беларуси из всех автомобильных дорог общего пользования протяженностью 102,4 тыс. км – 89 тыс. км составляют дороги с твердым покрытием [1].

В идеале дороги должны обустроиваться таким образом, чтобы обеспечить безопасность всех участников дорожного движения. Например, для уменьшения риска травмирования среди таких участников дорожного движения, как пешеходы, велосипедисты, важное значение имеет сооружение пешеходных и велосипедных дорожек, безопасных переходов и других средств замедления дорожного движения.

Так, выделение специальных дорожек для велосипедистов вдоль городских дорог позволило снизить число смертей среди велосипедистов, к примеру, в Дании на 35 %. Использование гибких канатных разделителей, отсутствие пешеходов и велосипедистов на дорогах с двухсторонним движением (Дания, Швеция, Швейцария, Великобритания) позволило снизить число смертей и тяжелых травм на 45–50 %. Использование противоударных подушек по сторонам дороги (Великобритания) снизило смертельные и тяжелые травмы на 67 %. Езда с зажженными фарами в дневное время снизила количество ДТП на 10–15 %. Усиление противоаварийной устойчивости транспортных средств в Великобритании снизило смертельные и тяжелые травмы на 15,4 % [2, 4].

Большое значение в профилактике ДТП имеет контроль наличия алкогольного опьянения у водителей транспортных средств.

Одним из способов такого контроля на рабочем месте является проведение освидетельствования работников на предмет нахождения в состоянии алкогольного, наркоти-



ческого или токсического опьянения (постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь, Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 2 декабря 2013 г. № 116/119 «О предсменном (перед началом работы, смены) медицинском осмотре и освидетельствовании работников» (с изм. и доп.).

В каких случаях можно говорить, что работник пьян? На это может указывать:

- запах алкоголя изо рта;
- выраженное изменение окраски кожных покровов лица (гиперемия);
- затруднения при сохранении равновесия;
- шатающаяся походка;
- нарушение речи;
- покраснение глаз;
- сужение или расширение зрачков глаз, спонтанные движения глаз в горизонтальном направлении при их крайнем отведении в сторону.

Наличие одновременно трех и более признаков дает основания полагать, что работающий находится в состоянии опьянения. Однако следует помнить, что подобные симптомы могут наблюдаться при ряде заболеваний (например, сахарном диабете, инсульте).

Количественно подтвердить наличие в организме алкоголя, наркотических, токсических и других веществ позволяют алкотестеры, экспресс-тесты.

Алкотестер – прибор для быстрого определения концентрации алкоголя в крови человека путем анализа выдыхаемого им воздуха.

Принцип работы: выдуваемый воздух контактирует со специальным датчиком, в результате индуцируется электрический сигнал, и после обработки данные выводятся на дисплей. В зависимости от используемого датчика выделяют:

- полупроводниковые – сжигают пары спирта;
- электрохимические – в реакцию со спиртом вступает специальный реагент;

■ фотометрические – пары спирта поглощаются инфракрасным излучением.

От используемого датчика зависит цена прибора, срок службы. Например, полупроводниковые – менее дорогостоящие, электрохимические и фотометрические стоят дороже, но более точные и рассчитаны на большее число измерений.

На рынке представлены различные виды алкотестеров как отечественного, так и импортного производства. При выборе следует руководствоваться следующими параметрами:

- наличие сертификата и регистрации прибора в Республике Беларусь;
- функциональное назначение и частота использования;
- стоимость;
- возможность сервисного обслуживания.

Состояние алкогольного опьянения – это наличие абсолютного этилового спирта в крови или выдыхаемом воздухе в концентрации 0,3 ‰ и более или наличие паров абсолютного этилового спирта в концентрации 150 и более микрограммов на один литр выдыхаемого воздуха (Положение о порядке проведения освидетельствования физических лиц на предмет выявления состояния алкогольного опьянения и (или) состояния, вызванного потреблением наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 14 апреля 2011 г. № 497 (с изм. и доп.).

Следует иметь в виду, что на показания приборов может оказывать влияние ряд факторов, таких как климатические условия, наличие посторонних химических веществ в воздухе (выхлопные газы, пары лаков, красок и т. д.), физиологические особенности испытуемого, несвоевременная калибровка прибора. Концентрация алкоголя в крови человека после употребления определенной дозы спирт-



ных напитков различается в зависимости от физических возможностей организма, пола и других факторов, влияющих на алкогольное опьянение. К тому же показания прибора непосредственно после употребления алкоголя и спустя некоторое время у одного и того же человека различны. Лишь приблизительно можно сказать, что 50 г водки или 200 г сухого вина через 1 ч. после употребления соответствуют 0,3 ‰.

Обязательно следует уделить внимание такому фактору, влияющему на выживаемость пострадавших в ДТП, как надлежащее оказание помощи.

Тяжесть травматизма возрастает при задержках в выявлении травм и оказании помощи пострадавшим. Поэтому фактор времени имеет существенное значение: задержка в несколько минут может стоить человеку жизни. В этом аспекте крайне важным становится вопрос оказания помощи очевидцами непосредственно на месте дорожно-транспортного происшествия еще до момента прибытия медицинских работников, т. е. первой помощи.

Первая помощь представляет собой комплекс мероприятий, осуществляемых до оказания медицинской помощи пострадавшему при несчастных случаях, травмах, отравлениях, других состояниях и заболеваниях, представляющих угрозу для жизни и (или) здоровья человека, в целях прекращения воздействия на организм пострадавшего повреждающего фактора внешней среды, оказания ему помощи в зависимости от характера и вида травмы и обеспечения максимально благоприятных условий транспортировки (эвакуации) пострадавшего с места получения травмы в организацию здравоохранения (Закон Республики Беларусь «О здравоохранении»).

Как следует из определения, первая помощь – это не только выполнение неких медицинских манипуляций (например, наложение жгута при обильном кровотечении,

обработка раны и т. д.). Мероприятия первой помощи включают и действия, направленные на устранение повреждающего фактора, и именно с них следует начинать.

Оказавшись на месте дорожно-транспортного происшествия, в первую очередь необходимо осмотреться, чтобы оценить обстановку, выявить возможные угрозы и понять, какие меры для их устранения и для защиты нужно принять.

Следует предупредить других участников дорожного движения об аварийной ситуации, остановить (ограничить) движение транспортных средств.

Также необходимо привлечь других очевидцев к оказанию первой помощи. Не рекомендовано оставаться одному на месте происшествия, так как одному человеку сложно и не всегда возможно осуществить ряд мероприятий. Действуя сообща, можно выполнять их одновременно (например, кто-то осматривает пострадавшего, кто-то вызывает экстренные службы, кто-то доставляет аптечку и т. д.). Это позволит оказать необходимую помощь быстрее и эффективнее.

Существует такое понятие, как «эффект свидетеля» («эффект очевидца», «bystander effect»), который заключается в обратной пропорциональной связи между тем количеством людей, кто видит необходимость помочь человеку, и теми, кто вмешался. Причем чем больше очевидцев, тем меньше вероятность в критической ситуации, что кто-то из них окажет помощь.

Поэтому, оказавшись в критической ситуации, надо не только владеть определенными знаниями и навыками, но и уметь правильно организовать сам процесс, т. е. распределить обязанности. Рекомендации для человека, берущего на себя организацию первой помощи: команды должны быть четкими, конкретными, обращены к определенному лицу. Например: «Человек в красной куртке, принесите аптечку!».

После того, как были приняты меры безопасности, следует уточнить количество пострадавших и осмотреть их, чтобы определить дальнейшие действия.

Крайне важным элементом оказания первой помощи является вызов экстренных служб. Бывают ситуации, когда на месте происшествия это единственно возможное мероприятие. В тех случаях, когда собственными силами не представляется возможным обеспечить безопасность на месте происшествия (например, в случае угрозы взрыва, пожара, блокировки пострадавших в транспортном средстве), не рекомендовано приближаться к месту происшествия.

Помните! Личная безопасность в приоритете!

Номер телефона скорой медицинской помощи – 103, милиции – 102, службы МЧС – 101. В случае ДТП, особенно сопровождающегося риском возгорания, при блокировке транспортного средства, целесообразнее воспользоваться единым номером службы спасения – 112. Диспетчер МЧС ближайшей аварийно-спасательной части при необходимости переключит на любую из экстренных служб (102, 103, 104). Вызов на номера этих служб бесплатный и доступен в том числе в блокировках.

В экстренных ситуациях в первую очередь рекомендуется назвать адрес места происшествия, уточнить обстоятельства произошедшего, количество пострадавших и их состояние.

Чем более конкретно будет подана информация, тем быстрее и эффективнее будет оказана помощь. Отключить вызов можно только после того, как отсоединится диспетчер.

При наличии нескольких пострадавших приоритет принадлежит тем, кто находится без сознания. Бессознательное состояние – это состояние, когда человек не осознает окружающей действительности и/или не реагирует на внешние раздражители.

Понять, что пострадавший находится без сознания, можно, задав ему какой-либо вопрос: «Что случилось? Где болит?». Отсутствие ответа свидетельствует в пользу бессознательного состояния (за исключением таких ситуаций, когда человек просто не слышит либо не может разговаривать). Если же пострадавший отвечает, это позволит в какой-то мере понять, что случилось, и принять решение о дальнейших действиях.

Также в качестве одного из способов определения наличия сознания можно использовать прием надавливания на мочку уха пострадавшего, где находится болевая точка. Отсутствие реакции говорит об отсутствии сознания.

Осмотр пострадавшего предполагает непосредственный контакт с ним. В этом аспекте важно упомянуть о мерах собственной безопасности. Контакт с биологическими жидкостями (при ДТП высока вероятность контакта с кровью) несет риск заражения различными инфекциями (гепатит, ВИЧ-инфекция, сифилис и т. д.). Следует отметить, что, к сожалению, в упаковке аптечки первой помощи автомобильной отсутствуют перчатки медицинские. Но имеется возможность самостоятельно доукомплектовать ее необходимыми средствами защиты либо использовать подручные средства (хозяйственные перчатки, пакеты и т. п.).

Помните! Время, потраченное на соблюдение правил безопасности, не считается потерянным!

Оказание первой помощи пострадавшим в дорожно-транспортном происшествии имеет некоторые особенности. Прежде всего, высока вероятность возникновения травмы позвоночника, поэтому не рекомендовано без крайней на то необходимости извлекать пострадавшего из транспортного средства. Делать это целесообразно только в случае явной угрозы его жизни. В остальных же ситуациях его лучше оставить на месте до прибытия специальных



служб. При переломе позвоночника ошибочные действия могут привести к необратимым последствиям и инвалидности.

Если же такая необходимость возникла, то извлекать/перемещать пострадавшего следует при условии обеспечения неподвижности позвоночника. Можно использовать прием Раутека:

- если пострадавший находится в сознании – руки участника оказания первой помощи проводятся под мышками пострадавшего, фиксируют его предплечье, после чего человек извлекается наружу (рис. 3а);

- если пострадавший находится без сознания – то же, но при этом одна из рук участника оказания первой помощи фиксирует за нижнюю челюсть голову пострадавшего (рис. 3б).

В бессознательном состоянии у человека можно предполагать наличие одного из состояний:

- обморок;
- кома;
- остановка кровообращения (клиническая смерть);

- биологическая смерть.

Обморок – это кратковременная потеря сознания, обусловленная недостаточным поступлением кислорода в головной мозг.

Кома (в переводе с греческого – глубокий сон) – более длительная потеря сознания при сохраненном кровообращении, т. е. у пострадавшего нет реакции на внешние раздражители, но определяются пульс и дыхание.

Остановка кровообращения – внезапное полное прекращение сердечной деятельности с наличием или отсутствием биоэлектрической активности. Важными диагностическими критериями остановки сердца являются отсутствие сознания, дыхания и пульса на сонных артериях.

Биологическая смерть – полное и необратимое прекращение всех жизненно важных функций организма.

Первое, что необходимо сделать в ситуации, когда пострадавший находится без сознания, – проверить наличие дыхания, пульса.

При определении наличия дыхания используется прием «Визу. Слышу. Ощущаю» [6]:

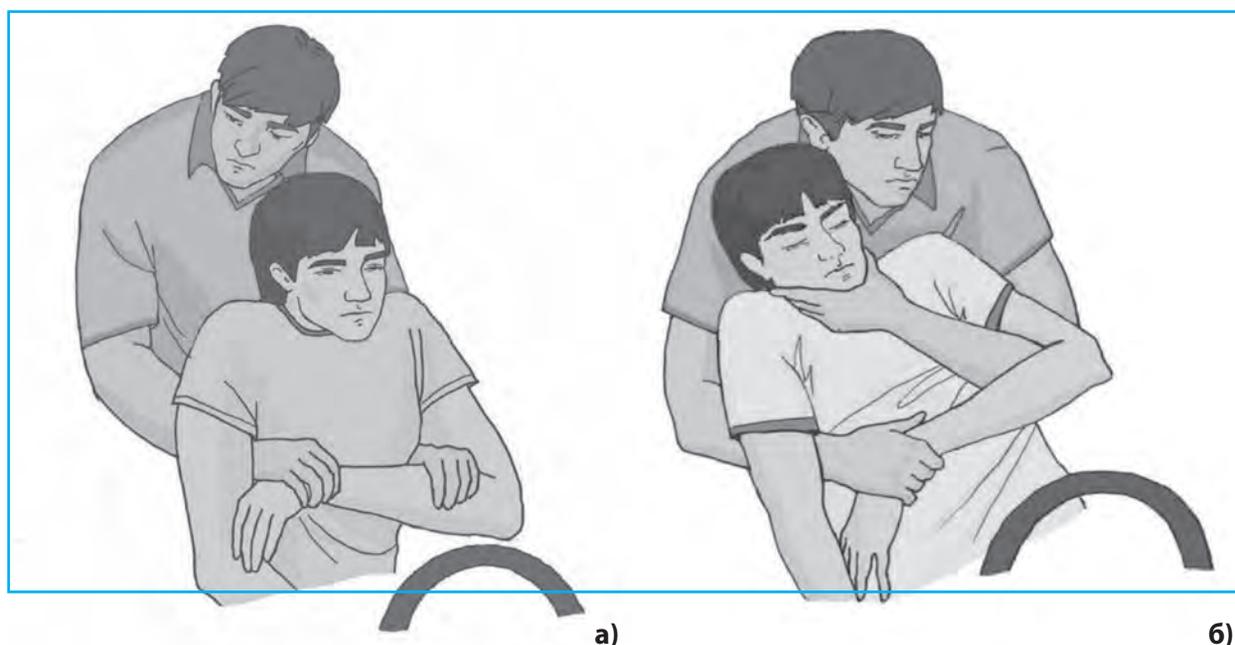


Рис. 3. Использование приема Раутека при извлечении пострадавшего из автомобиля [6]:

а) – пострадавший в сознании; б) – пострадавший без сознания

- станьте на колени сбоку от пострадавшего;

- поместите свою руку на лоб пострадавшего и осторожно запрокиньте его голову, с помощью кончиков указательного и среднего пальцев второй руки захватите и приподнимите его подбородок (при подозрении на травму шейного отдела позвоночника избегайте чрезмерного разгибания головы для открытия верхних дыхательных путей);

- удерживая дыхательные пути пострадавшего в открытом состоянии, наклонитесь над ним таким образом, чтобы ухом слышать и кожей щеки ощущать движение воздуха изо рта пострадавшего, а глазами видеть дыхательные движения грудной клетки.

При отсутствии признаков дыхания в течение 10 сек. следует считать, что пострадавший не дышит.

Пульс определяется в местах поверхностного расположения крупных артерий, чаще всего на шее (на сонной артерии). Для этого II–IV пальцы руки располагают на шее несколько ниже угла нижней челюсти в точке проекции сонной артерии. Не тратьте время в таких ситуациях на определение пульса в области запястья.

В случаях, когда у пострадавшего не определяется сознание, но есть дыхание и пульс, следует придать ему устойчивое боковое (восстановительное) положение для поддержания проходимости дыхательных путей (рис. 4).

Когда у пострадавшего отсутствуют (не определяются) пульс, дыхание, можно предположить остановку кровообращения (клиническую смерть). В этом случае чем быстрее будут



Рис. 4. Устойчивое боковое (восстановительное) положение [6]

начаты реанимационные мероприятия, тем больше шансов у него выжить.

Перед тем, как приступить к реанимации, необходимо уложить пострадавшего на ровную жесткую поверхность на спину, освободить грудную клетку. При этом не следует тратить много времени на расстегивание пуговиц и т. п. (свитер можно, например, приподнять, тонкое белье – не снимать, бюстгалтер – сдвинуть вверх). Во избежание травмирования рекомендуется убрать нательные украшения, расстегнуть ремень. Затем определить точку надавливания на грудной клетке и осуществлять непрямой массаж сердца.

Встаньте на колени сбоку от пострадавшего и расположите основание одной ладони в нижней трети грудины (например, у мужчин местоположение рук находится в точке пересечения грудины и условной линии, соединяющей соски). Вторую ладонь расположите сверху и сомкните пальцы в замок. Разогните руки в локтевых суставах и наклонитесь над пострадавшим так, чтобы корпус тела располагался вертикально над его грудной клеткой – это позволит сэкономить вам силы. Начинайте надавливать на грудину с такой силой, чтобы она прогибалась на 5–6 см, с последующим полным ее выпрямлением. При сдавлении грудной клетки в результате повышения давления в грудной полости камеры сердца сжимаются, и кровь поступает в сосуды, а при декомпрессии – кровь из-за разницы давления приливает в камеры сердца. Частота нажатий на грудную клетку – 100–120 в минуту.

Компрессии грудной клетки чередуют с проведением искусственного дыхания (рис. 5). Для того, чтобы воздух попал в легкие, следует «открыть» дыхательные пути. С этой целью необходимо запрокинуть голову пострадавшего, надавив одной рукой на лоб, а второй приподняв подбородок. Выполняя искусственное дыхание способом «изо рта в рот», не забудьте зажать двумя пальцами крылья носа пострадавшего.

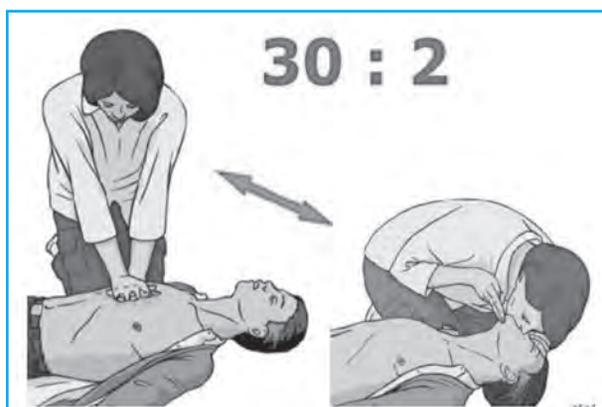


Рис. 5. Сердечно-легочная реанимация взрослого человека

Соотношение частоты надавливаний на грудную клетку и искусственных вдохов составляет 30 : 2. Доказано, что меньшее число компрессий не позволяет поддерживать мозговой и коронарный кровоток.

В ситуации, когда человек, оказывающий помощь, в силу обстоятельств не может выполнить искусственное дыхание (например, не умеет или не может преодолеть чувство брезгливости), необходимо выполнять только компрессии грудной клетки. Кроме того, рекомендуется выполнять только непрямой массаж сердца, если имеется угроза инфицирования от выделений изо рта пострадавшего (перечень обязательных вложений в аптечку первой помощи автомобильную не предусматривает устройств для проведения искусственного дыхания).

На этапе оказания первой помощи очевидцу достаточно сложно различить состояния клинической и биологической смерти. Кардинальное их отличие заключается в необратимости процессов в последнем случае, при клинической же смерти человека можно вернуть к жизни. Проблема заключается в том, что эти состояния имеют ряд общих признаков, таких как отсутствие сознания, дыхания и пульса на сонных артериях, отсутствие реакции зрачков на свет. Считается, что, если с момента остановки кровообращения прошло 30 мин. и более,

мероприятия по сердечно-легочной реанимации не будут эффективны. Это относится также к ситуациям, когда имеются несовместимые с жизнью повреждения. Если невозможно точно определить время остановки кровообращения, рекомендовано приступить к проведению реанимационных мероприятий.

При ДТП у пострадавших могут быть различные повреждения, в том числе и ранения, сопровождающиеся кровотечением. Кровотечение может быть наружным (истечение крови во внешнюю среду) и внутренним (истечение крови в полости организма). В первом случае обнаружить кровотечение обычно не составляет труда: видна кровь из раны или следы крови на одежде, окружающих предметах. Внутреннее кровотечение на этапе первой помощи определить достаточно сложно, можно лишь заподозрить (например, травма в области живота, таза).

На этапе первой помощи для выбора тактики важно определить, представляет ли данное кровотечение опасность для жизни. При сильной кровопотере надо действовать четко и быстро. В этом случае даже не столь важно, артериальное это кровотечение или венозное. Представьте себе ситуацию, когда в темное время суток при свете фар придется тратить драгоценное время для того, чтобы выяснить, какого цвета кровь вытекает из раны: ярко-красная или темно-красная. Пока мы будем решать для себя этот вопрос, человек может погибнуть от массивной кровопотери. В такой ситуации важнее оценить интенсивность кровотечения. Чтобы понять, что пострадавший потерял много крови, достаточно осмотреть его одежду. Если кровью пропитано более 50 % одежды, можно утверждать, что пострадавший потерял около литра крови, а это уже опасная для жизни ситуация. Также о массивности кровопотери может свидетельствовать большая лужа крови возле пострадавшего. Он потерял более литра крови, если диаметр лужи превышает 1 м.

При сильном кровотечении первая помощь заключается в его быстрой остановке. С этой целью используется, в первую очередь, пальцевое прижатие сосуда, а также придание конечности определенного положения (сгибание или отведение конечности в расположенном выше места повреждения суставе с целью прекращения кровотока в магистральном сосуде) и наложение давящей повязки на рану. Следует помнить, что наложение жгута – это крайняя мера, когда другие способы остановки кровотечения неэффективны.

Первоначально следует определить место наложения жгута. Жгут должен быть наложен таким образом, чтобы полностью перекрылся просвет поврежденного сосуда путем прижатия его к кости. Что касается травм конечностей, то здесь пережатие артерий с помощью жгута наиболее эффективно в верхней и средней трети бедра и плеча, где проходит одна кость. Наложение жгута в местах конечностей, где проходит две кости (голень, предплечье), не всегда способно остановить кровотечение из-за того, что артерия может располагаться между двумя костями, куда сдавливающее действие жгута не распространяется в должной мере.

Расположение жгута должно быть как можно ближе к ране, но не менее чем на 5 см от нее. Не имеет смысла накладывать жгут на плечо/бедро при повреждении кисти/стопы, так как при этом слишком большой отрезок конечности выключается из кровообращения.

Для защиты кожных покровов жгут накладывается на одежду либо под него подкладывается, например, полотенце.

Жгут подводится под конечность, условно делится на две части: в левой руке – короткий, в правой – более длинный отрезок. Затем максимально растягивается и оборачивается вокруг конечности таким образом, чтобы более длинный отрезок лег поверх короткого и в результате зафиксировал его. Последующие обороты жгута накладываются без натяжения таким

образом, чтобы каждый последующий тур на 2/3 ширины заходил на предыдущий. В заключение концы жгута фиксируются (завязываются) специальными крепежными элементами. Под жгут подкладывается записка с указанием даты, времени (часы, минуты).

Обязательно следует проверить правильность наложения жгута! О том, что он наложен правильно, свидетельствует отсутствие пульсации на конечности, бледные кожные покровы, остановка кровотечения. В противном случае (т. е. если наблюдается отек, посинение (цианоз) конечности, прощупывается пульс), необходимо наложить жгут заново.

После того, как жгут наложен, следует обработать рану, наложить повязку, иммобилизовать при необходимости конечность. Ни в коем случае нельзя закрывать жгут повязкой, одеждой – он должен быть хорошо виден.

Очень важный вопрос – на какой период времени можно накладывать жгут. Независимо от времени года жгут накладывается на срок не более 1 ч.

При отсутствии у пострадавшего явных признаков кровотечения следует продолжить осмотр последовательно сверху вниз: аккуратными ощупывающими движениями, избегая причинения ему дополнительных повреждений или страданий. Следите за реакцией, мимикой, поведением пострадавшего: это позволит определить локализацию повреждений.

При наличии у пострадавшего других видов травм (ушиб, растяжение, вывих, перелом) следует принять меры для обезболивания и обеспечения покоя поврежденной части тела. Для обезболивания можно использовать гипотермический охлаждающий пакет (входит в перечень вложений в автомобильную аптечку). Гипотермический пакет прост в применении (достаточно положить пакет на ровную поверхность и раздавить внутренний пакет с водой, а затем несколько раз встряхнуть и приложить к месту повреждения), время действия 30–40 мин. (зависит от температуры окружаю-



щей среды), предназначен для однократного применения.

С целью профилактики переохлаждения обязательно накройте пострадавшего пледом или другим подходящим предметом.

На протяжении всего процесса оказания первой помощи поддерживайте пострадавшего. Общайтесь с ним дружелюбно, спокойно, с уверенностью. Деликатно объясните ему, что произошло и какую помощь вы собираетесь ему оказать. Слушайте пострадавшего и относитесь к нему с сочувствием и уважением.

При ДТП, особенно с участием мотоциклов, мопедов, можно столкнуться с таким видом травм, как синдром длительного раздавливания (СДР). Это специфический вариант травмы, связанный с массивным длительным раздавливанием мягких тканей, сдавлением магистральных сосудов и нервов конечностей.

Тяжесть клинических проявлений при данной травме зависит не только от обширности повреждений мягких тканей, но и от длительности раздавливания. В придавленных конечностях при пережатии сосудов накапливаются продукты обмена, распада и разрушения тканей, которые после освобождения от сдавления поступают в кровоток и оказывают токсичное действие на организм. Опасность для развития СДР представляет сдавление в области плеча и верхней трети предплечья, в области бедра и икроножных мышц. В то же время не представляет угрозы в плане развития СДР сдавление в области кистей, стоп, так как в этих областях объем мышечной массы незначительный.

Если с момента сдавления прошло более 15–20 мин., существует риск развития СДР. В таком случае при освобождении от сдавливающего предмета нужно соблюдать определенные правила. При оказании первой помощи не следует торопиться сразу устранять препятствие. Задача на этом этапе – предотвратить поступление токсинов в центральный кро-

воток. Поэтому при условии, что есть доступ к конечности выше зоны раздавливания, на нее накладывается жгут (если же это сделать невозможно, жгут следует наложить как можно быстрее после освобождения от сдавливающего предмета).

После освобождения следует наложить давящую повязку на конечность и только после этого снять жгут. Для давящих повязок лучше использовать эластичные бинты, а бинтовать по направлению от щиколоток (кисти) до защитных жгутов. После наложения давящей повязки следует обеспечить неподвижность конечности (иммобилизация при помощи шин).

На конечность следует приложить холод. Использование холода позволит уменьшить боль, сохранить жизнеспособность придавленных тканей. Также пострадавшему можно предложить обильное теплое питье с целью предотвращения обезвоживания и снижения интоксикации.

В заключение следует обратить внимание на еще один важный момент: зачастую очевидцы отказываются от оказания помощи из-за боязни попасть под юридическую ответственность при случайном причинении вреда пострадавшему. Поэтому процитируем ст. 36 «Крайняя необходимость» Уголовного кодекса Республики Беларусь: «Не является преступлением действие, совершенное в состоянии крайней необходимости, то есть для предотвращения или устранения опасности, непосредственно угрожающей личности, правам и законным интересам данного лица или других лиц, интересам общества или государства, если эта опасность при данных обстоятельствах не могла быть устранена другими средствами и если причиненный вред является менее значительным, чем предотвращенный. Состояние крайней необходимости признается также в случае, если действия, совершенные с целью предотвращения опасности, не достигли своей цели

и вред наступил, несмотря на усилия лица, добросовестно рассчитывавшего его предотвратить».

При этом исключить причинение случайного вреда можно путем обучения навыкам оказания первой помощи.

ИСТОЧНИКИ:

1. Беларусь в цифрах : стат. справ. [Электронный ресурс] // Национальный статистический комитет Республики Беларусь. – Минск, 2021. – 73 с. – Режим доступа: <https://www.belstat.gov.by/upload/iblock/3ea/3ea6979cf337350c836d0392847ccd3c.pdf>. – Дата доступа: 15.01.2022.
2. Дорожно-транспортные травмы : информ. бюл. [Электронный ресурс] // Всемирная организация здравоохранения. – 2021. – 21 июня. – Режим доступа: <https://www.who.int/ru/news-room/factsheets/detail/road-traffic-injuries>. – Дата доступа: 15.01.2022.
3. Аземша, С. А. Применение научных методов в повышении безопасности дорожного движения : [моногр.] / С. А. Аземша, А. Н. Старовойтов ; М-во трансп. и коммуникаций Респ. Беларусь, Белорус. гос. ун-т трансп. – Гомель : БелГУТ, 2017. – 191 с.
4. Цаприлов, А. Г. Профилактика дорожно-транспортного травматизма [Электронный ресурс] / А. Г. Цаприлов // Травматизм / А. Г. Цаприлов // М-во здравоохранения Респ. Беларусь. – Режим доступа: <http://minzdrav.gov.by/en/dlya-beloruskikh-grazhdan/profilaktika-zabolevaniy/profilaktika-travmatizma/travmatizm.php>. – Дата доступа: 10.01.2022.
5. Информационные материалы к Всемирному дню охраны труда [Электронный ресурс] // М-во труда и социальной защиты Респ. Беларусь. – Режим доступа: https://www.mintrud.gov.by/system/extensions/spaw/uploads/flash_files/Mezhdunarodnaja-organizatsija-truda-2021-3.pdf. – Дата доступа: 13.01.2022.
6. Алгоритмы оказания первой помощи пострадавшим на месте происшествия : учеб.-метод. пособие / А. Л. Станишевский [и др.]. – Минск : БелМАПО, 2020. – 114 с.



РЕДАКЦИЯ:

Главный редактор	Сергей Иванович ГРИБ	тел. 276-12-97
Заместитель главного редактора	Ирина Анатольевна РОМАНОВСКАЯ	тел. 276-12-98
Главный бухгалтер	Наталья Геннадьевна ЖИЛКОВА	тел. 203-08-28
Корреспондент	Юрий Анатольевич БЕСТВИЦКИЙ	тел. 203-19-97
Специалист по рекламе	Ольга Владимировна БОВБЕЛЬ	тел. 203-19-97
Ведущий редактор-стилист	Ирина Ивановна БАНДУРИНА	тел. 203-19-97

АДРЕС РЕДАКЦИИ:

220004, г. Минск, пр-т Победителей, 23, корп. 1, комн. 814.
Тел./факс: 203-19-97, 276-12-98

АДРЕС ДЛЯ ПИСЕМ:

220004, г. Минск, пр-т Победителей, 23, корп. 1, комн. 814.
E-mail: info@otsz.by

ПОДПИСНОЙ ИНДЕКС:

ведомственная подписка –	748052
для индивидуальных подписчиков –	74805

ЦЕНА

(РУП «Белпочта»)	по ведомственной подписке –	36,45 руб.
	по индивидуальной подписке –	36,14 руб.
(в редакции):	по счету-фактуре –	32,50 руб.
	PDF-подписка –	27,63 руб.

За достоверность рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.

Содержание публикуемых материалов отражает точку зрения авторов и может не совпадать с мнением редакции журнала. Редакция по своему усмотрению отбирает и публикует адресованные ей письма и авторские материалы. Редакция обладает исключительными правами на использование материалов, опубликованных в журнале.

Текстовые произведения (статьи) размещаются на интернет-сайте редакции на безвозмездной основе.

© Охрана труда и социальная защита, 2022.

Перепечатка либо иное полное или частичное воспроизведение (изготовление одного или более экземпляров произведения в любой материальной форме, включая постоянное или временное хранение в цифровой форме в электронном средстве) опубликованных в настоящем издании материалов допускается только с письменного разрешения редакции журнала.

*Журнал выходит на русском и белорусском языках в зависимости от языка авторского оригинала.
Рукописи не возвращаются и не рецензируются.*

**Источник получения правовой информации –
«Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь.
Эталонный банк данных правовой информации Республики Беларусь»**

Подписано к печати 28.02.2022. Тираж 1 300 экз. Заказ 289.
Республиканское унитарное предприятие «Издательство «Белорусский Дом печати».
ЛП № 02330/106 от 30.04.2004
пр-т Независимости, 79/1, 220013, г. Минск

ОО «ИННОВАЦИОННЫЙ ЦЕНТР НАДЕЖДЫ БОНДАРЕНКО»

Разработчик программы «Экзамен» по проверке знаний по охране труда, промышленной безопасности руководителей, специалистов и рабочих



Программный комплекс «Экзамен» предназначен для организации проведения проверки знаний работающих в виде тест-вопросов

Компьютерное тестирование обеспечивает:

- **объективность оценки знаний**
 - **повышение эффективности работы экзаменатора**
 - **повышение компетентности экзаменуемых**
- и, как следствие, –**
- **повышение безопасности труда, снижение травматизма**

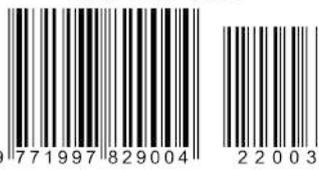
Программа «Экзамен» используется:

- **в министерствах и ведомствах;**
- **в органах местного управления;**
- **по отраслям:**
 - *энергетика;*
 - *промышленность;*
 - *сельское хозяйство;*
 - *строительство и ремонт зданий;*
 - *строительство и содержание автомобильных дорог;*
 - *добыча и переработка нефти;*
 - *лесная промышленность, деревообработка;*
 - *железнодорожный транспорт;*
 - *автомобильный и городской электрический транспорт;*
 - *коммунальное хозяйство;*
 - *производство продуктов питания, напитков;*
 - *торговля и общественное питание*

УНП 191112268

Адрес ООО «Инновационный центр Надежды Бондаренко»:
220024, г. Минск, ул. Кижеватова, 7/2, подъезд 5, офис 18
Тел./факс 8 (017) 343-47-57, 354-71-19, тел. 8 (029) 646-46-38
E-mail: www.bond-minsk@mail.ru, www.проверка.бел

ISSN 1997-8294



9 771997 829004 22003

Приложение к журналу № 3, 2022



ОХРАНА ТРУДА
И СОЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Постановление Министерства здравоохранения
Республики Беларусь от 23 ноября 2021 г. № 122
«Об изменении постановления
Министерства здравоохранения Республики Беларусь
от 19 сентября 2019 г. № 97»

индекс 748052

www.otsz.by

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

23 ноября 2021 г. № 122

**Об изменении постановления
Министерства здравоохранения
Республики Беларусь от 19 сентября 2019 г. № 97**

(Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 01.02.2022, 8/37557)

На основании подпункта 9.1 пункта 9 Положения о Министерстве здравоохранения Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 28 октября 2011 г. № 1446, и пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 30 ноября 2012 г. № 1105 «Об утверждении перечня мероприятий технического (технологического, поверочного) характера» Министерство здравоохранения Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Инструкцию о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения, утвержденную постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19 сентября 2019 г. № 97, изложить в новой редакции (прилагается).

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

Д.Л.Пиневич

СОГЛАСОВАНО
Министерство экономики
Республики Беларусь

Министерство финансов
Республики Беларусь

Брестский областной
исполнительный комитет

Витебский областной
исполнительный комитет

Гомельский областной
исполнительный комитет

Гродненский областной
исполнительный комитет

Минский областной
исполнительный комитет

Могилевский областной
исполнительный комитет

Минский городской
исполнительный комитет

**ИНСТРУКЦИЯ
о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного)
характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный
санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения**

ГЛАВА 1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящая Инструкция определяет порядок осуществления органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (далее – контролирующей (надзорной) орган) мероприятий технического (технологического, поверочного) характера, указанных в пункте 3 перечня мероприятий технического (технологического, поверочного) характера, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 30 ноября 2012 г. № 1105 (далее, если не указано иное, – мероприятия).

2. Для целей настоящей Инструкции используются термины и их определения в значениях, установленных Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», Законом Республики Беларусь от 7 января 2012 г. № 340-З «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения».

3. Мероприятия имеют предупредительно-профилактическую направленность и проводятся в целях оценки соблюдения субъектами санитарно-эпидемиологических, гигиенических требований и процедур, установленных техническими регламентами Таможенного союза, Евразийского экономического союза, или общих санитарно-эпидемиологических требований, установленных Президентом Республики Беларусь, специфических санитарно-эпидемиологических требований, установленных Советом Министров Республики Беларусь, санитарных норм и правил, гигиенических нормативов (далее – законодательство в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения) в местах осуществления деятельности (далее – объекты).

4. Течение сроков в настоящей Инструкции, исчисляемых днями, если не определено иное, начинается на следующий рабочий день после наступления события или совершения действия, которыми определено его начало.

5. Мероприятия проводятся на основании решения о проведении мероприятия, которое принимается руководителем контролирующего (надзорного) органа, или лицом, исполняющим его обязанности, или уполномоченным заместителем руководителя в виде предписания на проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера (далее, если не указано иное, – предписание на проведение мероприятия) по форме согласно приложению 1.

По решению руководителя контролирующего (надзорного) органа, или лица, исполняющего его обязанности, или уполномоченного заместителя руководителя могут быть проведены мероприятия на объектах субъекта, расположенных в пределах одной административно-территориальной единицы. При этом оформляется одно предписание на проведение мероприятия на все объекты субъекта, в отношении которых принято решение о проведении мероприятия.

Каждое предписание на проведение мероприятия подлежит регистрации и учету в журнале учета мероприятий технического (технологического, поверочного) характера по форме согласно приложению 2.

6. Мероприятия проводятся должностными лицами, уполномоченными на осуществление государственного санитарного надзора (далее – должностное лицо (лица)).

7. Мероприятия по расследованию возникновения профессионального заболевания (подозрения на заболевание) проводятся по факту заболевания (подозрения на заболевание).

Мероприятия по отбору проб и образцов продукции на всех этапах ее обращения для проведения исследований в лабораториях системы Министерства здравоохранения, аккредитованных в порядке, установленном законодательством, изучению эффективности проводимых санитарно-противоэпидемических мероприятий, изучению и оценке факторов среды обитания человека могут проводиться с периодичностью один раз в месяц в отношении одного объекта субъекта.

Срок осуществления мероприятия не может превышать пятнадцати рабочих дней.

Срок осуществления мероприятия в обоснованных случаях может быть однократно продлен, но не более чем на пятнадцать рабочих дней должностным лицом, принявшим решение о проведении мероприятия, путем внесения соответствующей отметки в предписание на проведение мероприятия и направления его субъекту заказным письмом с уведомлением о получении либо иными видами связи, обеспечивающими получение субъектом направленных документов, не позднее одного рабочего дня, следующего за днем принятия решения о продлении мероприятия.

8. При осуществлении мероприятия должностное лицо (лица) вправе:

при предъявлении служебного удостоверения и предписания на проведение мероприятия свободно входить на территорию и (или) объекты субъекта;

использовать технические средства, в том числе аппаратуру, осуществляющую звуко- и видеозапись, кино- и фотосъемку, ксерокопирование, устройства для сканирования документов, идентификаторы скрытых изображений, для контроля (надзора) за соблюдением законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, сбора и фиксации доказательств, подтверждающих факты правонарушений;

использовать средства измерения, принадлежащие контролирующему (надзорному) органу, прошедшие государственную поверку, для фиксации параметров факторов среды обитания человека;

требовать разъяснения (в том числе письменные) от работников объекта субъекта по вопросам, возникающим в ходе проведения мероприятия.

9. По результатам проведения мероприятия должностное лицо составляет справку о проведении мероприятия технического (технологического, поверочного) характера (далее, если не указано иное, – справка о проведении мероприятия) по форме согласно приложению 3. В случае проведения в рамках мероприятия лабораторных исследований в лабораториях системы Министерства здравоохранения, аккредитованных в порядке, установленном законодательством, образцов (проб) продукции, параметров факторов среды обитания человека справка о проведении мероприятия составляется не позднее двух рабочих дней со дня утверждения протоколов по результатам лабораторных исследований.

Справка о проведении мероприятия оформляется не менее чем в двух экземплярах и подписывается должностным лицом (лицами), проводившим (проводившими) мероприятие, в срок не позднее пяти рабочих дней со дня окончания мероприятия. Датой составления справки о проведении мероприятия считается дата ее подписания.

Справка о проведении мероприятия в течение двух рабочих дней со дня подписания вручается под роспись субъекту (либо уполномоченному лицу объекта субъекта) или направляется заказным письмом с уведомлением о вручении либо иными видами связи, обеспечивающими получение субъектом направленных документов.

При осуществлении мероприятия по отбору проб и образцов продукции на всех этапах ее обращения для проведения исследований в лабораториях системы Министерства здравоохранения, аккредитованных в порядке, установленном законодательством, оформляется акт отбора проб (образцов). При этом один экземпляр акта отбора проб (образцов) вместе с отобранными образцами передается в испытательную лабораторию, второй экземпляр вместе с отобранными контрольными образцами – представителю субъекта для хранения на объекте до получения результатов исследований от испытательной лаборатории, третий экземпляр остается у должностного лица.

10. В случае выявления при проведении мероприятия нарушений руководителем контролирующего (надзорного) органа или лицом, исполняющим его обязанности, в течение двух рабочих дней со дня завершения мероприятия выносится предписание об устранении нарушений по форме согласно приложению 4. При проведении в рамках мероприятия лабораторных исследований образцов (проб) продукции, параметров факторов среды обитания человека предписание об устранении нарушений выносится не позднее двух рабочих дней со дня утверждения протоколов по результатам лабораторных исследований.

Предписание об устранении нарушений в течение двух рабочих дней со дня подписания руководителем контролирующего (надзорного) органа или лицом, исполняющим его обязанности, вручается под роспись субъекту (либо уполномоченному лицу объекта субъекта) или направляется заказным письмом с уведомлением о вручении либо иными видами связи, обеспечивающими получение субъектом направленных документов.

11. В случае выявления нарушений законодательства, создающих угрозу национальной безопасности, причинения вреда жизни и здоровью населения, окружающей среде, должностным лицом субъекту:

вручается в день выявления нарушений (направляется заказным письмом с уведомлением о получении либо иными видами связи, обеспечивающими получение субъектом направленных документов, не позднее одного рабочего дня, следующего за днем выявления нарушений) предложение о приостановлении (запрете) деятельности субъекта (его цехов, производственных участков), объекта строительства, оборудования по форме согласно приложению 5 до устранения нарушений, послуживших основанием вручения (направления) такого предложения;

выносится в день выявления нарушений (направляется заказным письмом с уведомлением о получении либо иными видами связи, обеспечивающими получение субъектом направленных документов не позднее одного рабочего дня, следующего за днем выявления нарушений) предписание о приостановлении (запре-

те) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств по форме согласно приложению 6 до устранения нарушений, послуживших основанием для вынесения такого предписания.

Указанные в части первой настоящего пункта предложение о приостановлении (запрете) деятельности субъекта (его цехов, производственных участков), объекта строительства, оборудования, предписание о приостановлении (запрете) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств подписываются руководителем контролирующего (надзорного) органа, или лицом, исполняющим его обязанности, или уполномоченным заместителем руководителя.

О принятом на основании предложения о приостановлении (запрете) деятельности субъекта (его цехов, производственных участков), объекта строительства, оборудования решении субъект уведомляет контролирующий (надзорный) орган не позднее одного рабочего дня, следующего за днем получения такого предложения. В случае принятия субъектом решения о нецелесообразности приостановления деятельности контролирующий (надзорный) орган вправе обратиться в суд с заявлением об установлении такого приостановления.

Руководитель контролирующего (надзорного) органа или лицо, исполняющее его обязанности, не позднее двух рабочих дней со дня получения от субъекта уведомления об устранении нарушений, повлекших вынесение предписания о приостановлении (запрете) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств, принимает решение о возобновлении производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств по форме согласно приложению 7.

12. В случае выполнения в установленный срок субъектом предписания об устранении нарушений, предписания о приостановлении (запрете) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств меры ответственности за данные нарушения в отношении субъекта и (или) его должностных лиц не применяются.

При наличии объективных обстоятельств, не позволивших устранить нарушения, указанные в предписании об устранении нарушений, в установленные в нем сроки, по заявлению субъекта, поданному не позднее трех рабочих дней до дня истечения указанных сроков с указанием причин, препятствующих устранению нарушений в установленные сроки, руководителем контролирующего (надзорного) органа или лицом, исполняющим его обязанности, может быть принято решение о переносе сроков устранения нарушений. Решение о переносе сроков или об отказе в этом принимается не позднее двух рабочих дней со дня поступления заявления. По инициативе субъекта сроки устранения нарушений могут быть перенесены только один раз.

13. При неустранении выявленных нарушений, выявлении повторных нарушений, ранее установленных в ходе мероприятий, выявлении нарушений, устранение которых невозможно, неинформировании контролирующего (надзорного) органа в установленный срок об устранении нарушений меры ответственности применяются в порядке, установленном законодательством.

14. Об устранении нарушений, послуживших основанием для вынесения предписания об устранении нарушений, субъект в пределах срока, установленного в предписании, письменно уведомляет контролирующий (надзорный) орган, вынесший это предписание, с приложением подтверждающих документов, а также представляет этому контролирующему (надзорному) органу возможность удостовериться в устранении нарушений на месте.

Решение о выходе на объект для подтверждения устранения нарушений принимается руководителем контролирующего (надзорного) органа или лицом, исполняющим его обязанности, в виде резолюции на уведомлении субъекта, зарегистрированном в установленном законодательством порядке.

В случае неинформирования контролирующего (надзорного) органа в установленный срок об устранении нарушений (о переносе сроков устранения нарушений) должностное лицо (лица), проводившее мероприятие, информирует руководителя контролирующего (надзорного) органа или лицо, исполняющее его обязанности, в виде служебной (докладной) записки. В таком случае решение о выходе на объект принимается руководителем контролирующего (надзорного) органа или лицом, исполняющим его обязанности, в виде резолюции на служебной (докладной) записке.

15. В случае отказа субъекта в доступе должностному лицу на его территорию и (или) объекты для проведения мероприятия или подтверждения устранения нарушений в день такого отказа составляется акт об отказе в доступе на территорию и (или) объекты субъекта по форме согласно приложению 8 и принимаются меры по привлечению к ответственности в порядке, установленном законодательством.

16. Не допускается проведение мероприятий контролирующим (надзорным) органом в период, в который такие мероприятия в отношении объекта субъекта проведены его вышестоящим органом или его структурными подразделениями (территориальными органами, подчиненными организациями).

ГЛАВА 2 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ

17. Расследование возникновения профессионального заболевания (подозрения на заболевание) осуществляется должностным лицом в соответствии с Правилами расследования и учета несчастных случаев на

производстве и профессиональных заболеваний, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 15 января 2004 г. № 30, Инструкцией о порядке проведения экспертизы профессионального характера заболевания, утвержденной постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 27 мая 2021 г. № 60.

Формы документов, необходимых для расследования и учета профессиональных заболеваний, установлены постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 14 августа 2015 г. № 51/94 «О документах, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний».

18. Отбор проб и образцов продукции на всех этапах ее обращения для проведения исследований в лабораториях системы Министерства здравоохранения, аккредитованных в порядке, установленном законодательством, осуществляется:

при наличии информации о несоответствии продукции (в том числе аналогичной и (или) однородной продукции) требованиям законодательства и ее опасности для жизни и здоровья населения, в том числе поступившей от иных контролирующих (надзорных) органов Республики Беларусь и стран Евразийского экономического союза, размещенной в глобальной компьютерной сети Интернет, средствах массовой информации, полученной из баз данных контролирующего (надзорного) органа;

при наличии обращений граждан Республики Беларусь, юридических лиц Республики Беларусь, индивидуальных предпринимателей, а также находящихся на территории Республики Беларусь иностранных граждан и лиц без гражданства, представительств иностранных организаций;

в соответствии с программой отбора проб и образцов продукции на всех этапах ее обращения, утверждаемой главными государственными санитарными врачами областей и города Минска, в сроки, установленные данной программой;

при ухудшении санитарно-эпидемиологической обстановки на территории административно-территориальной единицы.

19. Изучение эффективности проводимых санитарно-противоэпидемических мероприятий осуществляется:

с целью установления причинно-следственной связи между возникновением случая инфекционного заболевания (подозрения на возникновение случая инфекционного заболевания) и проводимыми санитарно-противоэпидемическими мероприятиями;

при наличии информации о несоблюдении требований к проведению санитарно-противоэпидемических мероприятий, в том числе поступившей от иных контролирующих (надзорных) органов Республики Беларусь и стран Евразийского экономического союза, размещенной в глобальной компьютерной сети Интернет, средствах массовой информации.

20. Изучение и оценка факторов среды обитания человека, в том числе с проведением лабораторных исследований, осуществляются:

при наличии информации об ухудшении показателей факторов среды обитания из различных источников, в том числе полученной из обращений граждан Республики Беларусь, юридических лиц Республики Беларусь, индивидуальных предпринимателей, а также находящихся на территории Республики Беларусь иностранных граждан и лиц без гражданства, представительств иностранных организаций;

при проведении анализа риска факторов среды обитания человека;

в соответствии с программой проведения лабораторных исследований, утверждаемой главными государственными санитарными врачами областей и города Минска, в сроки, установленные данной программой;

с целью установления причинно-следственной связи между ухудшением факторов среды обитания и возникновением случая инфекционного заболевания и массовых неинфекционных заболеваний (подозрения на возникновение случая инфекционного заболевания или массовых неинфекционных заболеваний);

при ухудшении санитарно-эпидемиологической обстановки на территории административно-территориальной единицы.

Приложение 1
к Инструкции о порядке осуществления
мероприятий технического
(технологического, поверочного)
характера органами и учреждениями,
осуществляющими государственный
санитарный надзор, системы
Министерства здравоохранения
(в редакции постановления
Министерства здравоохранения
Республики Беларусь
23.11.2021 № 122)

Форма

Министерство здравоохранения Республики Беларусь

(наименование контролирующего (надзорного) органа)

ПРЕДПИСАНИЕ № ____
на проведение мероприятия технического
(технологического, поверочного) характера

_____ 20__ г.

(населенный пункт)

Я, _____
(руководитель контролирующего (надзорного) органа, или лицо, исполняющее его обязанности,
или уполномоченный заместитель руководителя)

(наименование контролирующего (надзорного) органа)
поручаю проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера _____

(наименование мероприятия технического (технологического, поверочного) характера)

в отношении: _____
(наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта, в отношении
которого (которых) проводится мероприятие, его (их) место нахождения)

с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

Мероприятие технического (технологического, поверочного) характера проводят:

(должность служащего (служащих), проводившего мероприятие, инициалы, фамилия)

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

В связи с _____
(причины, послужившие основанием для продления (наименование мероприятия
технического (технологического, поверочного) характера)

мероприятие технического (технологического, поверочного) характера _____
(наименование

мероприятия)

продлевается до _____ 20__ г.

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

_____ 20__ г.

Сведения о вручении (направлении) настоящего предписания с отметкой о продлении мероприятия технического (технологического, поверочного) характера:

Приложение 2
к Инструкции о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь 23.11.2021 № 122)

Форма

ЖУРНАЛ
учета мероприятий технического (технологического, поверочного) характера

Номер предписания на проведение мероприятия (мероприятий)	Наименование мероприятия	Основание проведения мероприятия	Субъект, объект (объекты) субъекта, в отношении которого (которых) проводится мероприятие	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) должностного лица (лиц), проводившего (проводивших) мероприятие	Срок проведения (дата начала и окончания) мероприятия	Результаты проведения мероприятия
1	2	3	4	5	6	7

Приложение 3
к Инструкции о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь 23.11.2021 № 122)

Форма

Министерство здравоохранения Республики Беларусь

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа)

СПРАВКА № ____
о проведении мероприятия технического (технологического, поверочного) характера

_____ 20__ г.

_____ (населенный пункт)

На основании предписания на проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера от _____ 20__ г. № _____ мною (нами) _____

_____ (должность служащего, подготовившего настоящую справку, инициалы, фамилия)

с _____ 20__ г. по _____ 20__ г. проведено _____

_____ (наименование мероприятия технического (технологического, поверочного) характера)

в отношении _____

_____ (наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта, в отношении которого (которых) проведено (проведены) мероприятие технического (технологического, поверочного) характера, его (их) место нахождения)

в ходе которого _____ (нарушений актов законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения не выявлено / указываются нарушения, ссылки на акты законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, нормы которых нарушены)

Справку о проведении мероприятия технического (технологического, поверочного) характера составил:

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Подписи присутствующих должностных лиц (при необходимости):

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Со справкой о проведении мероприятия технического (технологического, поверочного) характера ознакомлен и один экземпляр получил:

_____ (должность служащего) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)
_____ 20__ г.

Сведения о вручении (направлении) настоящей справки: _____

Приложение 4
к Инструкции о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь 23.11.2021 № 122)

Форма

Министерство здравоохранения Республики Беларусь

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа)

**ПРЕДПИСАНИЕ № _____
об устранении нарушений**

_____ 20__ г. _____ (населенный пункт)

На основании предписания на проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера от _____ 20__ г. № _____ (должность служащего,

_____ вынесшего настоящее предписание, инициалы, фамилия)
с _____ 20__ г. по _____ 20__ г. проведено _____

_____ (наименование мероприятия технического (технологического, поверочного) характера)
в отношении _____

(наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта, в отношении которого (которых) проведено (проведены) мероприятие технического (технологического, поверочного) характера, его (их) место нахождения)

УСТАНОВЛЕНО:

№ п/п	Выявленные нарушения	Ссылки на акты законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, нормы которых нарушены	Срок устранения нарушений

На основании абзаца второго части третьей пункта 6 Указа Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь» ПРЕДПИСЫВАЕТСЯ:

_____ (наименование субъекта, которому предписывается устранить выявленное (выявленные) нарушение (нарушения)

в срок, установленный для устранения нарушения, устранить выявленное (выявленные) нарушение (нарушения) и письменно уведомить с приложением документов, подтверждающих устранение выявленного (выявленных) нарушения (нарушений) _____

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа, вынесшего настоящее предписание)

Настоящее предписание подлежит обязательному исполнению.

За невыполнение или ненадлежащее выполнение настоящего предписания меры ответственности применяются в порядке, установленном законодательством.

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Сведения о вручении (направлении) настоящего предписания: _____

Приложение 5
к Инструкции о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь 23.11.2021 № 122)

Форма

Министерство здравоохранения Республики Беларусь

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа)

ПРЕДЛОЖЕНИЕ № ____

о приостановлении (запрете) деятельности субъекта (его цехов, производственных участков), объекта строительства, оборудования

_____ 20__ г.

_____ (населенный пункт)

На основании предписания на проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера от _____ 20__ г. № ____

_____ (должность служащего,

_____ вынесшего настоящее предложение, инициалы, фамилия)

с _____ 20__ г. по _____ 20__ г. проведено _____

_____ (наименование мероприятия технического (технологического, поверочного) характера)

В отношении _____
(наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта,
в отношении которого (которых) проведено (проведены) мероприятие
технического (технологического, поверочного) характера, его (их) место нахождения)

В связи с выявлением нарушений законодательства, создающих угрозу национальной безопасности, причи-
нения вреда жизни и здоровью населения, окружающей среде:

_____ (выявленное (выявленные) нарушение (нарушения), послужившее основанием для вынесения настоящего
предложения, ссылки на акты законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия
населения, нормы которых нарушены)

на основании абзаца четвертого части третьей пункта 6 Указа Президента Республики Беларусь от 16 октября
2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь» ПРЕД-
ЛАГАЕТСЯ:

приостановить (запретить) деятельность субъекта (его цехов, производственных участков), объекта строи-
тельства, оборудования _____

_____ (наименование субъекта (его цехов, производственных

участков), объекта строительства, оборудования, деятельность которых предлагается приостановить (запретить))
с _____ 20__ г. до устранения указанных нарушений.

О принятом на основании настоящего предложения решении не позднее одного рабочего дня, следующего
за днем получения настоящего предложения, уведомить _____

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа, вынесшего настоящее предложение)

В случае принятия субъектом решения о нецелесообразности приостановления деятельности _____

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа, вынесшего настоящее предложение)
вправе обратиться в суд с заявлением об установлении настоящего приостановления.

В случае принятия решения о приостановлении деятельности субъекта (его цехов, производственных участ-
ков), объекта строительства, оборудования письменно уведомить с приложением документов, подтвержда-
ющих устранение выявленного (выявленных) нарушения (нарушений) _____

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа, вынесшего настоящее предложение)

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Сведения о вручении (направлении) настоящего предложения: _____

Приложение 6
к Инструкции о порядке осуществления
мероприятий технического
(технологического, поверочного)
характера органами и учреждениями,
осуществляющими государственный
санитарный надзор, системы
Министерства здравоохранения
(в редакции постановления
Министерства здравоохранения
Республики Беларусь
23.11.2021 № 122)

Форма

Министерство здравоохранения Республики Беларусь

(наименование контролирующего (надзорного) органа)

ПРЕДПИСАНИЕ № ____
о приостановлении (запрете) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг),
эксплуатации транспортных средств

____ 20__ г.

(населенный пункт)

На основании предписания на проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера от _____ 20__ г. № ____

(должность служащего,

вынесшего настоящее предписание, инициалы, фамилия)
с _____ 20__ г. по _____ 20__ г. проведено _____

(наименование мероприятия технического (технологического, поверочного) характера)
в отношении _____

(наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта, в отношении
которого (которых) проведено (проведены) мероприятие технического (технологического,
поверочного) характера, его (их) место нахождения)

В связи с выявлением нарушений законодательства, создающих угрозу национальной безопасности, причинения вреда жизни и здоровью населения, окружающей среде:

(выявленное (выявленные) нарушение (нарушения), послужившее основанием для вынесения
настоящего предписания, ссылки на акты законодательства в области санитарно-эпидемиологического
благополучия населения, нормы которых нарушены)

на основании абзаца пятого части третьей пункта 6 Указа Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь» ПРЕДПИСЫВАЕТСЯ:

приостановить (запретить) производство и (или) реализацию товаров (работ, услуг), эксплуатацию транспортных средств _____

(товары (работы, услуги), наименование и регистрационный

номер транспортного средства, производство (реализация, эксплуатация) которых приостанавливается (запрещается)
с _____ 20__ г. до устранения вышеизложенных нарушений.

О приостановлении (запрете) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств, а также об устранении нарушений, послуживших основанием вынесения настоящего предписания, письменно уведомить с приложением документов, подтверждающих устранение выявленного (вы-

явленных) нарушения (нарушений) _____

(наименование контролирующего (надзорного) органа, вынесшего настоящее предписание)

_____ (должность служащего)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

Сведения о вручении (направлении) настоящего предложения: _____

Приложение 7
к Инструкции о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь 23.11.2021 № 122)

Форма

Министерство здравоохранения Республики Беларусь

_____ (наименование контролирующего (надзорного) органа)

**РЕШЕНИЕ № _____
о возобновлении производства и (или) реализации товаров (работ, услуг),
эксплуатации транспортных средств**

_____ 20__ г.

_____ (населенный пункт)

_____ (руководитель контролирующего (надзорного) органа или лицо, исполняющее его обязанности)
рассмотрев _____

(рассмотренные документы, наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта, в отношении которого (которых) принимается решение, его место нахождения)

УСТАНОВИЛ:

в соответствии с предписанием о приостановлении (запрете) производства и (или) реализации товаров (работ, услуг), эксплуатации транспортных средств (далее – предписание) от _____ 20__ г. № ____ с _____ 20__ г. приостановлено (запрещена) производство (реализация, эксплуатация)

_____ (товары (работы,

_____ услуги), наименование и регистрационный номер транспортного средства, производство (реализация, эксплуатация) которых приостановлено (запрещена))

в связи с выявлением нарушений законодательства, создающих угрозу национальной безопасности, причинения вреда жизни и здоровью населения, окружающей среде: _____

(выявленные нарушения, послужившие основанием для вынесения предписания, ссылки на акты законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, нормы которых нарушены)

Об устранении нарушений субъект проинформировал _____

_____ (наименование контролирующего)

(надзорного) органа, вынесшего предписание, документы, подтверждающие устранение субъектом выявленных нарушений)

РЕШИЛ:

возобновить деятельность _____

(товары (работы, услуги), наименование и регистрационный номер

транспортного средства, производство (реализация, эксплуатация) которых возобновляется, наименование субъекта, конкретного объекта (объектов) субъекта, его место нахождения)

с _____ 20__ г.

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Сведения о вручении (направлении) настоящего предложения: _____

Приложение 8
к Инструкции о порядке осуществления мероприятий технического (технологического, поверочного) характера органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор, системы Министерства здравоохранения (в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь 23.11.2021 № 122)

Форма

АКТ № _____

об отказе в доступе на территорию и (или) объекты субъекта

_____ 20__ г.

(населенный пункт)

При проведении _____

(наименование мероприятия технического (технологического, поверочного) характера)

на основании предписания на проведение мероприятия технического (технологического, поверочного) характера от _____ 20__ г. № _____

(должность служащего,

инициалы, фамилия должностного лица (лиц), участвующего в мероприятии)

не были допущены на территорию и (или) объекты субъекта _____

(указать наименование субъекта,

объекты (территории объектов) субъекта, их место нахождения, в доступе на которые отказано, должность служащего представителя субъекта, не допустившего на территорию и (или) объекты)

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(должность служащего представителя субъекта (при наличии), отказавшего в доступе)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(заполняется в случае отказа представителя субъекта (объекта субъекта) от подписи)

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ

Источник получения правовой информации –
«Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь.
Эталонный банк данных правовой информации Республики Беларусь»

Подписано к печати 28.02.2022. Формат 60x84 1/8, бумага офсетная, печать офсетная.
Тираж 1300 экз. Заказ 186.

Отпечатано в типографии ОАО «Транстэкс»
220034, г. Минск, ул. Чапаева, 5. Тел./факс (+375 17) 294-53-32
Лиц. Мининформ № 02330/36 от 23.01.2014